北 大 方 正 方 正 世 纪 RIP 用 户 手 册



北京北大方正电子有限公司

本手册内容改动及版本更新将不再另行通知。本手册的范例中使用的人名、 公司名和数据如果没有特别指明,均属虚构。对于本手册及本手册涉及的技术 和产品,北京北大方正电子有限公司拥有其专利、商标、著作权或其它知识产 权,除非得到北京北大方正电子有限公司的书面许可,本手册不授予这些专利、 商标、著作权或其它知识产权的许可。

版权所有©(1997-2017)

北京北大方正电子有限公司 保留所有权利

- Founder 是北京北大方正集团公司的注册商标,方正世纪 RIP 是北京北大 方正电子有限公司的商标。
- Microsoft、MS-DOS、Windows、Windows NT 是 Microsoft 公司的商标或 注册商标。
- 其它标牌和产品名称是其各自公司的商标或注册商标。
- 方正世纪 RIP 用户手册一切有关权利属于北京北大方正电子有限公司所

有。

本手册中所涉及的软件产品及其后续升级产品均由北京北大方正电子有限
 公司制作并负责全权销售。

北京北大方正电子有限公司

- 地 址:北京市海淀区上地信息产业基地五街九号方正大厦
- 电话:(010)82531188
- 传 真:(010)62981438
- 邮 编:100085

客户服务中心:(010)82531688 提供方正世纪 RIP 的售后技术支持和服务

网 址:www.founder.com.cn

序言	Ē	. 1
	文档结构	. 1
	前提条件	.4
	惯例	.4
第~	1 章 方正世纪 RIP 简介	. 7
	1.1PSPNT RIP 是什么?	.7
	1.2 为什么要选择 PSPNT?	. 8
	1.3 深入了解 PSPNT1	10
	1.3.1 软件 RIP 与硬件 RIP 的对比	0
	1.3.2PSPNT 的主要特点1	1
第 2	2 章 安装 PSPNT 程序	13
	2.1 系统配置要求1	13
	2.1.1 硬件要求	13
	2.1.2 软件要求	13

2.2	安装和卸载 PSPNT	. 14
	2.2.1 安装 PSPNT	. 14
	2.2.2 卸载 PSPNT	. 22
2.3	为 PSPNT 运行设定密钥	. 23
第 3 章	PSPNT 用户界面及系统参数	. 25
3.1	图形用户界面	. 25
	3.1.1RIP 作业显示视图	. 27
	3.1.2 设置视图	. 30
3.2	系统参数	. 31
	3.2.1 系统路径	. 33
	3.2.2 作业	. 35
	3.2.3 本地化	. 40
	3.2.4 高级	.41
第 4 章	字库安装与管理	.43

4.1	字库的安装	43
	4.1.1PC 字库的安装方法(以方正 CID 字库为例)	43
	4.1.2 苹果字库的安装方法(以方正天舒字库苹果版为例)	50
4.2	浏览字体	57
4.3	添加字体(pfa,pfb 字体)	60
4.4	删除字体	61
4.5	重置字体	62
4.6	替换字体	63
	4.6.1 增加字体替换	64
	4.6.2 更改字体映射	66
	4.6.3 删除字体映射	67
第 5 章	设备管理	69
5.1	安装设备	70
5.2	管理设备	74

第6章	模板管理	77
6.1	建立和管理模板	77
	6.1.1 控制按钮与操作	79
6.2	模板"编辑"对话框	81
	6.2.1 模板名称和设备名称	82
	6.2.2 输出页码范围	82
	6.2.3RIP 设置和设备设置	83
	6.2.4 密码	83
	6.2.5 关闭"编辑"对话框	84
第 7 章	RIP 参数设置	85
7.1	挂网	87
7.2	RIP	97
7.3	●色彩管理1	10
	7.3.1Profile 的类型1	12
	7.3.2 呈色意向	13

	7.3.3 添加 ICC Profile	115
	7.3.4 色彩管理参数选项	117
7.4	↓标记	125
	7.4.1 对准标记	126
	7.4.2 附加信息	128
	7.4.3 用户自定义标记	129
7.5	5 方正	132
	7.5.1 方正文件插件	133
	7.5.2 方正字体	135
	7.5.3 检查外挂图片时间	136
7.6	5 其他	136
第 8 章	设备参数设置	141
8.1	TIFF 设备参数	142
	8.1.1 图形属性	144
	8.1.2 介质属性	151

		8.1.3 高级属性1	52
8	8.2	WinPrint 设备参数1	56
		8.2.1 图形属性1	57
		8.2.2 介质属性1	59
		8.2.3 高级属性	59
第 9	章	输入管理1	61
ę	9.1	输入管理1	61
		9.1.1 新建输入实例1	64
		9.1.2 编辑输入实例1	66
		9.1.3 删除输入实例1	66
		9.1.4 启动和停止输入实例1	67
ę	9.2	应用 Hot Folder(热文件夹)1	67
		9.2.1 设置热文件夹属性1	69
ę	9.3	应用 AppleTalk1	72
ć	9.4	应用 NT Pipe1	73

	9.4.1 设置 NT Pipe 输入方式	173
	9.4.2 添加打印机	174
	9.4.3 应用打印机	176
9.5	使用"打开文件"命令	176
9.6	一位 TIFF 直通方式	178
第 10 章	፪ 校色	181
10.	1 校色的必要性	181
10.	2 曲线管理器	182
10.	3"增加"曲线对话框	186
第 11 章	1 工具箱	195
11.	1 选件	195
11.	2 曲线管理器	197
11.	3 PPD 生成器	198
11.	4 专色工具	200

11.4.1"专色工具"对话框	
11.4.2 专色输出	
11.5 添加 ICC	
第 12 章 PSPNT 工作流程	
12.1RIP 解释作业	
12.2 等待打印的作业	210
12.3 作业预览	214
12.4 拼版	
12.4.1 自动拼版	
12.4.2 手动拼版	
12.5 输出	233
附录 A 模板转换	
附录 B 导出和导入点阵	237
B.1 导出点阵	237

B.2	2 导入点阵	239
附录 C	错误文件打包	241
附录 D	术语表	249

序言

欢迎您购买和使用方正世纪 RIP PSPNT。本手册是 PSPNT 的完整说明,帮助您 安装和使用 PSPNT 软件,在必要之处,本手册还提供了相关的技术细节供您参考。

本手册适用于任何在微软 Windows XP 和 Windows 7 平台上使用和评估方正 PSPNT RIP 产品的用户。本手册以结构化的形式涵盖了 PSPNT 的功能和特点,通过 对各个功能点的详细描述向您介绍如何使用 PSPNT 来完成各种实用的工作。

文档结构

本手册包含以下章节,每个章节名称的下面提供了本章内容的简要介绍。

第1章 方正世纪 RIP 简介

本章介绍了 PSPNT 能够实现的主要功能,以及通过 PSPNT 您能够完成什么样的工作。

第2章 安装 PSPNT

本章介绍了运行 PSPNT 所需的系统配置要求,以及在您的计算机上安装 PSPNT

程序的具体操作步骤。

第3章 PSPNT 用户界面及系统参数

本章主要介绍了 PSPNT 图形用户界面的结构和组成部分,以及如何针对您的工作 环境对 PSPNT 的系统参数进行设置以获得 PSPNT 的最佳性能。

第4章 字库安装与管理

本章介绍了 PSPNT 对字库的应用,以及 PSPNT 中能够简便高效地对字体进行操

作的内置功能。

第5章 设备管理

本章主要介绍了如何在 PSPNT 中安装和设置输出设备。

第6章 模板管理

本章主要讨论建立和管理 PSPNT 模板,并对"编辑"模板对话框中的参数进行了详

细的描述。

第7章 RIP 参数设置

本章提供了 PSPNT 系统中所有 RIP 参数的详细说明。

第8章 设备参数设置

本章介绍了 TIFF 和 WinPrint 设备的参数设置。其它厂商生产的设备的参数说明, 请参考单独的设备驱动手册。

第9章 输入管理

本章介绍了向 PSPNT 系统中提交 PostScript 和其它格式文件的各种方法和途径, 分本地和网络两种情况。

第10章 校色

本章主要讨论 PSPNT 的校色方法,以帮助您对输出作业进行精确的色彩校正。

第11章 工具箱

本章主要描述 PSPNT 所提供的各种常用工具用于完成各种各样的工作。

第 12 章 PSPNT 工作流程

本章描述了一个适用于各种工作的完整的 PSPNT 工作流程。

附录 A 模板转换

本章描述了如何通过模板转换工具将一个 PSPNT 3.0 版本中的模板转换为可以在

4.0 版本中使用的模板。

附录 B 导出和导入页面点阵

PSPNT 提供的点阵导出导入功能可以将 RIP 解释后生成的,用于输出的页面点阵

文件从 PSPNT 系统中导出,或从外界导入到 PSPNT 系统中。

附录 C 错误文件打包

本章介绍 PSPNT 提供的错误文件打包功能,用于处理出错文件。

附录 D 术语表

解释本手册中所涉及的术语。

前提条件

使用本手册的前提条件是您知道如何使用您的计算机上所运行的操作系统,并且对 计算机网络环境的基本原理和操作有所了解。

关于个人电脑、操作系统的使用方法以及网络原理与操作的基础知识,请参考其各 自的指导说明。

惯例

本手册使用以下惯例:

1. 带有编号的段落表示用户应该按照操作说明的编号顺序进行操作。

"双引号"中间的文字表示引用于软件界面或计算机操作系统的各种名称,如窗口名称,菜单名称,菜单命令名称,对话框名称,列表框名称,按钮名称或文件夹名称等。 包含"/"的文字表示选择某个菜单中的某个命令。比如:"选择'操作'/'打开文件'命令,

相当于选择'操作'菜单中'打开文件'命令。"

如果某个术语的字形设置为倾斜,那么说明某个重要的概念在本书中是第一次被提

及,手册将在紧接下来的文字中或者附录术语表中对该概念进行解释。

注意:字体为方正楷体简体,并且以方正黑体简体的"注意"字样开头的一段文字,

表示的是关于某个主题的重要提示或补充信息,用户应仔细阅读,加以注意。

第1章 方正世纪 RIP 简介

本章将介绍方正世纪 RIP PSPNT 的主要功能和特点。

1.1PSPNT RIP 是什么?

方正世纪 RIP—PSPNT 是一个计算机应用程序,用来将页面描述语言所描述的版 面信息解释转换成可供输出设备输出的数据信息,并将其输出到指定的输出设备上。此 处所说的输出设备可以是一个照排机,CTP 直接制版设备,电脑屏幕,或者磁盘上的某 个文件。 也就是说该手册中所涉及的输出设备并不一定是指物理属性的输出设备。

一般来说,能够执行这项任务的一个软件程序或硬件设备都可以被称做是一个 RIP (Raster Image Processor"栅格图像处理器"),即 PostScript 页面描述语言解释器。

而 PSPNT 是一个软件 RIP 管理系统。它包含了一个软件 RIP 内核,以及一系列支 持功能,使其能够高效地完成各种工作。比如,它可以通过各种渠道接收作业,对作业 进行预览,输出,并执行其它相关的作业操作。

PSPNT 可以接收不同格式的文件进行处理,支持的文件格式包括:PS

(PostScript-language)、EPS(Encapsulated PostScript)、PDF(Portable Document Format)、TIFF和 JPG等。PSPNT 能够支持这些文件格式的最新版本,比如 PostScript LanguageLevel 3 和 PDF version 1.7。如果设置了相应的方正文件类型的插件, PSPNT 还可以接收 S2, PS2 和 S72 这些由早期方正排版软件所生成的文件格式。

1.2 为什么要选择 PSPNT?

北大方正经过多年潜心研究,现已推出新一代的 RIP 内核产品——方正世纪 RIP PSPNT。它技术先进,结构灵活,洞悉世界 RIP 发展趋势,带来更高品质。您有很多 理由在同类产品中选择方正 PSPNT RIP 作为您在印刷输出工作中的有利助手。

PSPNT 更高的效率,更好的兼容性和健壮性将为您的日常工作带来真正的实惠和 效益。

- PSPNT 具有很高的效率是因为它能够快速地处理作业,并且能够处理几乎任
 何大小的作业。它还可以将选中的页面重新输出而不需要对作业进行重新解释。
- PSPNT 具有良好的兼容性是因为它时刻与 PostScript, PDF, TIFF 和字体描

述的最新版本保持兼容。

- PSPNT 的健壮性来自于它众多实际作业的工作经验。你可以通过在 PSPNT
 中的设置来覆盖作业中不能令人满意的参数设置(以防止输出质量低劣的图像
 而浪费价格昂贵的输出介质),使用它的相关功能来检测不合规范的色面,等
 等。
- 功能强大的 PSPNT 可以支持多种工作流程 ,包括 :复合色或分色 ;PostScript , PDF 或 TIFF。

因为 PSPNT 是以软件为基础的 RIP 产品,所以您可以轻松地对使用 PSPNT 的输 出系统进行扩展或升级。

- 你可以通过输入相应的选件序列号来增加输出设备选件,如 TIFF 和 WinPrint。
- 对 PSPNT 进行升级时,您可以将旧版本中的模板(RIP 用于处理作业所使用 的参数的集合)转移到新版本中。

本章的 1.3 节将详细介绍 PSPNT 的主要功能和特点。

1.3 深入了解 PSPNT

本章的 1.2 节介绍了使用 PSPNT 的优势所在,本节将为您介绍带来这些优势的软 件的功能和特点。

1.3.1 软件 RIP 与硬件 RIP 的对比

有许多 PS 语言解释器都是基于硬件的,也就是说,大部分的 PostScript 打印机都 内嵌有一个特殊的硬件装置作为打印机的 RIP。有时一个 RIP 只能运行在一款打印机上。

PSPNT 包含了一个精心设计的软件 RIP 核心,可以支持多种计算机操作平台和输出系统。

使用软件 RIP 产品具有许多优势:

- 模块化,并可以灵活应用于可自定义的工作流程
- 可轻松升级
- 单工作流程解决方案
- 自动化处理
- 保证打印机的最高打印速度

- 一次可打印多个作业
- 节约介质
- 为按需打印进行预先 RIP 以及作业归档
- 高级的色彩定义功能
- 可驱动多台输出设备,节约成本——购买一个 RIP 就可以用于所有的输出设

备。

1.3.2PSPNT 的主要特点

- 集成北大方正的最新 RIP 技术,并含有内置 PDF 语言解释器。
- 友好的图形用户界面
- 1 位 TIFF 输出格式提供了高效的生产解决方案——ROOM(Rip Once, Output Many), 即经过一次 RIP 处理,便可以多次进行输出。
- 快速的挂网预览以及强大的预览缩放功能。可以在实际输出之前对作业进行检查。
- 灵活多样的网络打印:NT Pipe,Apple Talk 和 Hot Folder(热文件夹)
- 输出一位 TIFF 文件,可用于大多数 CTP 设备的 TIFF 下载工具。

- 色彩管理功能,专色挂网以及校色功能
- 内置的自动和手动拼版功能
- CIP3 输出插件可帮助用户生成 PPF 文件,用于减少准备时间并减少浪费。

第2章 安装 PSPNT 程序

本章介绍了运行 PSPNT 所需的系统配置要求,以及在您的计算机上安装 PSPNT 程序的具体操作步骤。

2.1 系统配置要求

推荐您使用以下系统配置以获得最佳生产能力。

- 2.1.1 硬件要求
 - CPU 推荐 i7, 2.0GHz 或更高
 - **内存** 推荐 4GB 或更高
 - 硬盘 推荐至少有 1000GB 可用空间的硬盘
 - 网卡 100MB 以太网卡

2.1.2 软件要求

操作系统

Windows XP/7/8

注意:由于 Windows XP 操作系统自身的局限性,运行在 Windows XP 系统中的 PSPNT 不支持从苹果机安装字体;从苹果端向运行在 Windows XP 上的 PSPNT 直接 打印也需要 PCMACLAN 工具的支持才能实现。

2.2 安装和卸载 PSPNT

本节将向您介绍如何安装,升级以及卸载 PSPNT 程序。以下操作步骤以 Windows 2000 操作系统为例,其它系统上的操作步骤会略有不同,但不影响最终结果。

2.2.1 安装 PSPNT

全新安装 PSPNT

如果您是第一次安装 PSPNT,请按照以下步骤进行操作:

PSPNT 的安装程序会在您的计算机中安装 PSPNT 软件,请执行以下操作:

- 1. 将 PSPNT 安装光盘插入电脑光驱中。安装程序会自动运行。
- 如果安装程序不能自动运行,你可以在光盘中找到"setup.exe"文件并双击该文件来
 启动安装程序。弹出欢迎对话框,如下图所示:



图2-1

3. 单击"下一步"按钮。弹出"许可证协议"对话框。



图2-2

4. 单击"是"接受协议中的所有条款。接下来的弹出的窗口用于指定安装 PSPNT 软件

的目的地位置。

选择安装程序在其中安装文件的文	¥夹。 安装程序将在以下文件夹中安装 PSPNT 4.0。 要安装到此文件夹,诸单击"下一步"。要安装到其它文件夹,诸单击"浏览", 然后选择其它文件夹。
	C:\Program Files\Founder\PSPNT 4.0 浏览(E)
Install Shield	

图2-3

- 您可以单击"下一步"接受默认的目标文件夹,也可以单击"浏览"按钮,然后在弹出 的"选择文件夹"对话框中选择一个新的安装文件夹。
- 6. 选择完安装路径,单击"下一步"。弹出"选择程序文件夹"窗口。
- 如果显示在"程序文件夹"编辑框中的名称正确无误,单击"下一步"。打开"安装设备 驱动"窗口。
- 8. 如果显示的程序文件夹名称不正确,你可以在编辑框中输入新的名称,或者在"现

有文件夹"列表中选择一个文件夹名称。

选择程序文件夹 请选择程序文件夹。	
	安装程序会将程序图标添加到以下列示的"程序文件夹"中。您可以输入新的文件 夹名称,或从"现有文件夹"列表中选择一个。单击"下一步"以继续。 程序文件夹 (2): 现有文件夹 (2): DivX FinalData Founder EagleProof Hello Kodak Polychrome Graphics KONICA MINOLTA KFG Microsoft Office 工具 MF3 FrintMe Internet Printing Real RIP-Kit 7.0 Symantec Client Security
InstallShield	(上一步(2)) 下一步(2))) 取消

图2-4

9. 单击"下一步",打开"安装设备驱动"窗口。

安装设备驱动	从列表中选择设备驱动
InstallShield	< 上一步 (2) 下一步 (2) > 取消

图2-5

10. 窗口中列出了 PSPNT 支持的设备驱动名称,请选择您所联接的输出设备的驱动名

称。被选中的设备驱动前面的选框中会出现"√"的标记。

11. 选择设备驱动后,单击"下一步"。弹出的安装进度窗口显示软件安装进度。



图2-6

12. 进度条达到 100%后,弹出安装完成对话框。选择是或者否,来决定是否马上重新

启动计算机。

注意:使用 PSPNT 程序之前您必须重新启动计算机。

	InstallShield ¶izard 完成 InstallShield Wizard 已成功安装 PSPNT 4.0,在使用该程序之前,必须重新启 动计算机。
	 ● 是,立即重新启动计算机。 ● 否,稍后再重新启动计算机。 从驱动器中取出所有磁盘,然后单击"完成"以完成安装。
InstallShield	< 上一步 (b) 完成 取消 取消

图2-7

13. 将安装光盘从光驱中取出。

14. 选择是否重新启动计算机后,单击"完成"按钮。

升级

从一个版本的 RIP 升级到新版本,您可能需要保留在现有版本中建立的模板,校正 曲线,用户标记等资源,并确认哪些字体需要在新的版本中重新安装。因此,在现有的 平台上安装新版本 RIP 之前,请执行以下操作:

- 启动现有版本的 RIP,将您希望保留的模板,校正曲线,专色表和标记等资源进行 备份。将备份文件转移到 PSPNT 程序文件目录以外的位置。
- 选择"字体"/"浏览字体"命令,打开现已安装在 PSPNT 中的所有字体的列表。将列 表中的字体名称拷贝到文本编辑软件中进行保存,或者通过"浏览字体"窗口中的"输 出"按钮将字体列表打印出来。通过字体列表,您可以知道除默认被安装的字体以 外,哪些字体需要在新版本中重新安装。
- 然后请参照上文所述的安装步骤安装新版本的 PSPNT。完成安装后,您需要将备 份的模板,校正曲线,标记和专色表等资源导入到新版本中,并重新安装所需字体。
 2.2.2 卸载 PSPNT

卸载 PSPNT 之前,请备份必要的 RIP 数据,然后将备份文件转移到 PSPNT 程序 文件目录以外的位置。备份完毕后,就可以按照以下步骤卸载 PSPNT 了:

- 1. 在 Windows 操作系统中,单击"开始"菜单,然后选择"控制面板"/"添加/删除程序"。
- 2. 在"添加/删除程序"窗口中选择 PSPNT 的程序文件夹名称,
- 3. 单击"更改/删除"按钮。
- 4. 在弹出的确认卸载对话框中单击"确定"。
注意:在操作系统的"开始"/"程序"菜单中相应的程序组中选择"Uninstall", 也可以打 开确认卸载的对话框。

- 5. 卸载程序开始从您的计算机上删除 PSPNT 软件。
- 6. 删除完成 后单击 "确定"。
- 7. 关闭"添加/删除程序"窗口,完成卸载 PSPNT 的工作。
- 8. 卸载完成后,请重新安装 PSPNT 程序。具体的安装步骤请参考上一节的相关说明。
- 9. 将备份的模板等资源恢复到新版本中。关于恢复各项备份的方法,请参考本手册中 的不同章节对各自方法的说明。

2.3 为 PSPNT 运行设定密钥

在运行 PSPNT 之前,请首先确认,网卡驱动程序已安装好,即可以通过网络访问 其它机器。在单机安装 PSPNT 的情况下,也同样需要安装网卡驱动程序。

假设系统安装在 C:\PSPNT 路径下,第一次运行 PSPNT 时,将产生一个"锁文件": C:\PSPNT\bin\Lock.txt。请将这个文件交给方正或者 PSPNT 的销售商,他们将根据文 件中的数据为您的 PSPNT 取得密钥(key.txt),请把这个密钥文件复制到与锁文件同样 的目录下。如果是通过电话或传真取得密钥,则您需自己生成 key.txt 文件。

重新启动 PSPNT,即可正常运行。

第3章 PSPNT 用户界面及系统参数

本章主要介绍了 PSPNT 图形用户界面的结构和组成部分,以及如何针对您的工作 环境对 PSPNT 的系统参数进行设置以获得 PSPNT 的最佳性能。

3.1 图形用户界面

启动 PSPNT,用户界面默认显示为"RIP 作业显示"视图,如下图所示:

方正世纪 RIP 用户手册

PSPNT 4.0 操作 字体 履件 预署 薪助				
🗎 🖻 🛓 🗄	<u>8 8 2</u>	🔀 📋 🗄		S PSPNT RI
	輸出作业显示 帮助信			
	等待打印的作业(0)	页面尺寸	处理时间	
	4			
			▲ === ▼	
	己打印的作业(0)	页面尺寸	处理时间	
		× ×		
系統启动时间:2006/03/2215:52:01 系統启动时间:2006/03/2215:53:00				
系统启动成功		临时目	录空间:23084MB 点阵目录空间:2	23084MB

图3-1

PSPNT 的图形用户界面分为几个区域,接下来将向您介绍界面中的各个区域:

			*	*	2	\geq		?		S PSPNT RIP
图3-2										

界面顶端的菜单栏包含了用于控制软件的菜单项,一些常用控制命令的快捷方式则 显示在菜单栏下方的工具栏中,如图 3-2 所示。因为整个界面可以切换到不同视图,如 "RIP 作业显示"、"模板管理器"、"设备管理"等,所以菜单栏和工具栏的内容也会随着当前界 面所显示的不同视图而相应地变化。

永玩石A/所1月,2003/12/01 09:04:33
系统启动时间:2005/12/01 09:05:34
RIP作业名称: F:\Program Files\Founder\PSPNT 4.0\Samples\Mac-quk6-e-com.ps
开始时间: 2005/12/01 13:42:32
网形: Round
网目: 150
网角: 15.0 45.0 90.0 75.0
页面尺寸: 330.2*231.3093 毫米 介质大小: 346.8*2000.0 毫米
实际旋转角度: 0
结束时间: 2005/12/01 13:42:46
处理时间: 00:00:14
系统启动成功 临时目录空间:26837MB 点阵目录空间:26837MB

图3-3

用户界面底部是信息窗口,窗口中显示了作业处理时间,错误,作业完成情况,字

体信息等。

3.1.1RIP 作业显示视图

菜单栏和工具栏

在 RIP 作业显示状态下,菜单栏包括以下菜单:

● "操作"菜单中包括打开文件命令,通过"操作"菜单中的命令,您还可以打开设

备监控器,导入或导出点阵,以及退出 PSPNT 程序。

● "属性"菜单中包含用于查看作业日志和显示输出作业队列的命令。

- 在"字体"菜单中,您可以选择相应的命令来浏览字体,添加字体,删除字体,
 重置字体或替换字体。
- "预置"菜单是一个固定的菜单,它不会随显示视图的变化而变化。它包含的"系
 统参数"命令可用于设置 PSPNT 的系统参数以获取最佳性能。
- 帮助菜单也是一个固定菜单,它其中的命令可以用来查看联机帮助和打开"关 于"窗口。

"RIP 作业显示"视图中的工具栏包含了上述菜单中的常用命令。

等待 Rip 的作业队列

PSPNT 启动时,用户界面缺省显示为"RIP 作业显示"视图,见图 3-1。在"RIP 作业显示"视图中,窗口最左端的窗格就是"等待 Rip 的作业"队列,被提交的作业在被处理之前都显示在该队列中。

等待打印的作业队列

"等待打印的作业"队列是"RIP 作业显示"视图中位于窗口右上部的窗格。经 RIP 处 理生成的页面和大版都显示在该队列中。在"等待打印的作业"队列中,您可以实现以下 三个主要功能:控制作业文件,预览作业,设置输出参数。 这个队列是以行和列的形式构成的,每一列显示各个作业的某个相关信息,如页面 尺寸。队列的每一行则包含了每个具体作业的各项信息。

队列顶端的 ^{▶ E停止}图标允许您将等待 RIP 的作业提交处理或停止处理。 ^{▶ ≫止}按 钮则可以终止正在进行的 RIP 处理。"等待打印的作业"队列可以在不同的视图中分别显 示大版和色面的列表。 ^{★版列表}按钮可以从色面列表切换到大版列表,也可以从大 版列表切换回色面列表。

当作业被处理时,"大版列表"右侧会出现一个进度条,显示 RIP 解释作业的进度。 当 RIP 处理结束后,进度条就会自动消失。

已打印的作业队列

在 PSPNT 用户界面的"RIP 作业显示"视图中,"已打印的作业"队列占据了窗口中部 右侧的窗格,已经打印输出的作业显示在该队列中。这个队列是以行和列的形式构成的, 每一列显示各个作业的不同信息,队列的每一行则包含了每个具体作业的各项信息。

3.1.2 设置视图

通过窗口左侧控制面版上端的"设置"选项卡可以切换到 PSPNT 用户界面的设置视

😥 PSPNT 4.0					_	
操作 属性 预置 帮助						
					S PSPN	IT RIP
设置 RIP作业显示	模板列表	帮助信息				
25			模板管理	%		
	名称	设备名称	色彩模式	分辨率	属性	
3	Agfa_pci	Agfa_pci	CMYK	2400.0*2400.0	系统	
the second secon	TIFF	TIFF	CMYK	300.0*300.0	系统	
模板管理						
	4					
设备管理	·					
输入管理						
and the				🦳 🛖 増加 🔵 🌔	- 113 編辑 -) 🤇 😫 删除	<u>余</u>
	-		·			
开始时间,2005/12/01 13.42.32 网形: Round						4
网目: 150						
网角: 15.0 45.0 90.0 75.0						
页面尺寸: 330.2 * 231.3093 毫米	介质大小: 346.8 * 20	000.0毫米				
- (5)(13)(13)(13)(13)(13)(13)(13)(13)(13)(13						
处理时间: 00:00:14						
						-
系统启动成功			临时目录空间:26837MB	点阵目录空间:26837MB		

图。单击"设置"选项卡,用户界面将显示为"设置"视图,如下图所示:

图3-4

在"设置"视图中,窗口左侧的"设置"面板中包含了 PSPNT 系统中的基本功能模块:

"模板管理"、"设备管理"、"输入管理"和"工具箱",分别由四个不同的图标表示。单击其中的

任意一个图标,窗口右侧窗格将显示相应的内容。比如单击"输入管理"图标,窗口右侧 将显示为"输入管理器"界面。这些功能模块的详细描述将在本手册后面的相关章节中涉 及。

在"设置"视图中,菜单和工具栏中包含用于控制当前显示的模块的命令。

注意:这些菜单和工具栏的命令将在手册后面的章节中,与具体的使用情况和操作 方法一同描述。

3.2 系统参数

本节将向您介绍如何针对具体的工作环境对 PSPNT 的系统参数进行配置,使 PSPNT 表现出最佳性能,以获得最高的生产效率。

您可以对以下参数进行设置:

- PSPNT 存放某些文件的位置。
- 用户使用 PSPNT 的偏好设置。
- 用户界面显示的语言。
- 缓冲内存的大小等等。

此处描述的所有参数都可以在"系统参数"对话框中找到。

在"预置"菜单中选择"系统参数"命令,或者在"RIP 作业显示"视图的工具栏中单击 逐图标,便可打开"系统参数"对话框。

注意:如果有任何作业正在处理,那么"系统参数"菜单项和相应的工具栏图标都是 不可用的。这时,您需要等待处理结束或强行终止当前作业以后,才能打开"系统参数" 对话框。

系统参数	×
系统路径 作业 本地化	高级帮助信息
安装路径 F:\Program Files\Founder\PSP	NT 4.0
临时目录路径 F:\Program Files\Founder\PSF	PNT 4.0\Temp 🛛 🔄 浏览 🔵
点阵存储路径(Program Files\Founder(PSP)	NT 4.0\PageBuffer 🛛 🔄 浏览 🔵
临时目录剩余磁盘空间(MB)——	点阵目录剩余磁盘空间(MB)
警告剩余空间 200 🝨	警告剩余空间 200 🖕
最小剩余空间 50●	最小剩余空间 50▲
	🦳 🥥 取消 📄

图3-5

3.2.1 到 3.2.4 节将向您介绍该对话框中各个选项卡页面中各参数的意义和设置方

法。

3.2.1 系统路径

"系统路径"选项卡中的参数允许您设置某些特殊文件的存储位置,以及相关文件夹 剩余磁盘空间的限制数值。见图 3-5。

页面顶端显示了 PSPNT 软件的"安装路径"。

临时目录路径

PSPNT 在处理和输出作业时会生成一些内部使用的临时文件,这些临时文件被存储在"临时目录路径"中。缺省情况下,临时目录是一个名为"Temp"的文件夹,它位于 PSPNT 的安装路径中。您还可以通过点击"临时目录路径"右侧的"浏览"按钮为临时文件 指定一个新的临时目录。

不同作业的临时文件所占用的磁盘空间相差也很大。比如含有大量图片,且扫描精 度较高的文件一般会生成较大的临时文件,如果临时文件目录的空间不足,RIP 就会停 止处理作业。为了防止这种情况的发生,并提高 PSPNT 的性能,您可以在"系统参数" 对话框中设定临时目录的警告剩余磁盘空间和最小剩余空间的阀值。当临时目录的剩余 磁盘空间减小至警告阀值时,PSPNT 会警告您磁盘空间不足。在这种情况下,您需要 为临时文件腾出足够的磁盘空间,或者指定其它具有更大磁盘空间的目录作为临时文件 目录。如果磁盘剩余空间减小至最小阀值,RIP 将会停止处理作业。此时,您必须为临 时目录腾出足够的空间或者指定其它具有较大空间的临时文件目录,才能保证 PSPNT 的正常运行。

缺省状态下,"警告剩余空间"为 200MB,"最小剩余空间"为 50MB。

点阵存储路径

页面点阵是指 RIP 解释生成的栅格图像文件。RIP 解释作业生成的点阵文件就存储 在"点阵存储路径"中。缺省情况下,这个路径是一个名为"PageBuffer"的文件夹,它位 于 PSPNT 的安装路径中。如果您希望选择其它的路径,可以单击"点阵存储路径"右侧 的"浏览"按钮。

建议您将"点阵存储路径"设置在您计算机中具有最大空间的磁盘分区上。

为防止点阵存储路径的剩余空间减少至极限值,您可以在"系统参数"对话框(如图 3-5 所示)中设置点阵目录的"警告剩余空间"和"最小剩余空间"。

点阵目录的"警告剩余空间"和"最小剩余空间"的工作原理与临时目录是相同的,请 参考本节中的相关说明。 缺省状态下,"警告剩余空间"为 200MB,"最小剩余空间"为 50MB。对于最小剩余空间的数值,一个合理的选择应该是在相应的磁盘上经常生成的最大点阵文件的大小数值。如果这个数值难以估计,尽量使用缺省数值。

3.2.2 作业

"作业"选项卡中的选项允许您设置 PSPNT 控制作业的相关参数。在"系统参数"对话 框中单击"作业"选项卡,弹出下图所示界面:

系统参数 🛛 📉
系统路径 作业 本地化 高级 帮助信息
信息窗口缓冲(KB) 64 🝨 日志记录天数 15 🍨
RIP队列数目 500 💭 输出队列数目 2,500 🌻
☑ 处理作业时允许声音提示
警告声频率(Hz) 1,000 🔮 警告声延时(ms) 50 🍨 👥 🔬 测试 🛁
错误声频率(Hz) 500 🛊 错误声延时(ms) 500 🍨 👥 📢 测试 🛁
🗹 允许打开文件时保存参数模板 🛛 😑 预显时使用设备设置
🗹 启动时自动运行输入控制 热文件夹扫描间隔(s) 🗌 10 🌲
🥢 一 确认 📄 🛛 🕢 一 段消 📄

图3-6

信息窗口缓冲

信息窗口位于 PSPNT 用户界面的底部,用于显示系统和作业的相关信息。该选项

用于设置分配给信息窗口用于显示信息的缓冲内存的大小。默认的信息窗口缓冲是

64KB。

日志记录天数

PSPNT 系统会对作业进行跟踪并记录。您可以在"RIP 作业显示"视图中选择"属性"

/"作业日志"来打开"作业日志"窗口。

🧕 作业日志						×
作业数目:6	选择	全日期 2	005年12月02日	* *	0	🥜 刷新 🌖
作业名称	开始时间	结束时间	模板名称	页面总数	预分色	页面尺寸
Mac-quk6-e-c	05/12/0	05/12/0	Agfa_pci	1	否	330.2*231.3
Mac-quk6-e-s	05/12/0	05/12/0	Agfa_pci	4	是	330.2*231.3
Pc-cdr12.eps	05/12/0	05/12/0	Agfa_pci	1	否	252.0*200.8
Pc-fh10-e-co	05/12/0	05/12/0	Agfa_pci	1	否	304.8*241.5
Pc-fh10-e-sep	. 05/12/0	05/12/0	Agfa_pci	4	是	304.8*241.5
Pc-illcs-e-com	. 05/12/0	05/12/0	Agfa_pci	1	否	304.8*241.5
		选项	(😫 删除)	0	关闭	

图3-7

"系统参数"对话框中的"日志记录天数"选项规定了日志记录能够保存的天数。默认 的天数是 15 天,也就是说 PSPNT 系统会将一条日志记录保存 15 天,超过 15 天的日 志记录会被自动删除。

RIP 队列数目

该参数规定了"等待 Rip 的作业"队列所能容纳的作业的最大数目。"等待 Rip 的作业" 队列不仅包含等待 RIP 处理的作业,还包含被手动终止或因为错误而终止的作业。缺省 的最大数值是 500。

如果队列中的作业数目超过所指定的最大数值,系统会弹出一个警告对话框。

输出队列数目

该参数规定了"等待打印的作业"队列和"已打印的作业"队列各自所能容纳的作业的 最大数目。缺省的最大数值是 2500。

有一点需要注意的是,当队列中作业数目即将达到临界值时,如果一个作业能够生成的色面数加上目前队列中的色面数大于这个临界值,那么该作业仍可以进行 RIP 处理。即假设系统参数的"输出队列数"中输入"8",且"等待打印的作业"队列中的页面数目尚未达到 8,那么此时仍可以 RIP 处理一个 100 页的文件;而如果此 100 页作业位于"等

待打印的作业"队列,"已打印的作业"队列未达到 8,且所有作业都拼在一个大版上,那 么该作业也是可以输出的。也就是说,尽管输出队列已超过最大限制,所有的小页仍可 以在一个大版上同时输出。

已输出队列满时删除过期作业

如果选中该复选框,当"已打印的作业"队列满时,如果有新的作业进入该队列,最 先进入该队列的作业会被自动删除。默认情况下,该选项为不选中。

处理作业时允许声音提示

选中该复选框,当 PSPNT 弹出警告或遇到错误时,会发出提示声音。若不选中该 选框,则不会发出声音。默认情况下,该复选框是被选中的,也就是说当弹出警告或报 错时,会发出声音提示。

若选中"处理作业时允许声音提示",就可以编辑其下面的频率和延时参数。这些参 数用于控制警告声和错误声的声音频率和延时。您可以单击"测试"按钮来试听声音。

允许打开文件时保存参数模板

当选择"操作"/"打开文件"命令,并在"打开"对话框中选择要提交打印的文件时,您 可以在"打开"对话框中单击"设置"按钮来修改被选中的模板。 如果"允许打开文件时保存参数模板"复选框被选中,那么通过"打开"对话框对模板 参数进行的修改将会被保存为该模板的全局参数。如果这个复选框没有被选中,那么通 过"打开"对话框对模板所做的修改则只对当前的作业有效,模板的全局参数不会被修改。

预显时使用设备设置

如果选中该选项,设备参数的设置会反映在预显图像中。例如,您在当前模板的"设 备参数设置"窗口中设置了"镜像",那么镜像效果会反映在预显图中。

缺省状态下,该选项是没有被选中的。也就是说设备参数不会反映在预显图中。

启动时自动运行输入控制

若选中该复选框,每次启动 PSPNT 程序时,输入管理器中所设置的各种输入方式 会保持程序退出时的状态。也就是说,如果一个 AppleTalk 输入方式在 PSPNT 退出时 处于运行状态,那么当您再次启动 PSPNT 程序时,系统也会自动在网络上发布苹果打 印机。

如果该复选框未被选中,那么无论初始状态如何,所有的输入方式都将在重启 PSPNT 后变为停止状态。

关于输入管理器的详细信息,请参考本手册第9章输入管理的说明。

热文件夹扫描间隔(s)

每隔一定的时间间隔,PSPNT 就自动检测热文件夹,如果在其中发现待提交的作业,则将其提交到 PSPNT 系统中。该选项就是用于设定扫描热文件夹的时间间隔,时间单位为秒。

3.2.3 本地化

"本地化"选项卡中的"语种"参数用于设置 PSPNT 用户界面所显示的语言。

系统参数					×
系统路径	作业 本出	1化 (高级	帮助信息	
语种					
中文 (中国)					*
	🦳 🖌 确认		🔵 取消		

图3-8

在"语种"下拉列表中选择您希望使用的语言。

注意:您计算机的操作系统应该能够支持您所选择的语言。否则 PSPNT 用户界面 的语言不能正常显示。

如果您更改了语种,然后单击"系统参数"对话框中的"确认"按钮,系统会弹出一个 对话框通知您只有在重启 PSPNT 以后,所选的界面语言才会生效。重启 PSPNT 后, 您就会看到 PSPNT 界面显示为所选语言。

3.2.4 高级

系统参数			×
系统路径	作业 本地化	高級一帮助信息	
RIP内核配置			
点阵缓冲(MB)	32		
图像缓冲(MB)	8		
	🕢 🖌 🖌	🦲 ⊘ 取消 📄	

图3-9

点阵缓冲: RIP 在解释一个页面时, 会将页面在慢扫描方向上分成多段。"点阵缓冲"

参数就是用于指定每一段的大小(MB),这个数值越大,也就意味着所分段数越少。这 个值越大,RIP 处理页面的质量就越高,但是所需的内存也越大。如果电脑的内存有限, 增加该参数的数值反而会降低系统的速度。

图像缓冲:这个参数主要影响作业输出和点阵生成时处理图像的速度。图像缓冲的 值越大,处理图像的速度就越快。

上述两个缓冲的默认值都是根据您计算机的内存配置自动计算出来的,一般来说, 建议您不要更改它们的默认值。

注意:系统参数所涉及的都是应用于所有 PSPNT 操作和作业的全局参数,所以一 定要谨慎更改系统参数。必须重新启动 PSPNT 才能使更改的系统参数生效。

第4章 字库安装与管理

PSPNT 支持的字库可分为三大类:一类是 PSPNT 软件自带的 67 款常用英文字库; 另一类是可通过专用安装字库程序装入 PSPNT 的其它中英文 PostScript 字库,如目前 市场上比较流行的汉仪、安托、华康、蒙纳、文鼎等,统称为第三方厂商字库;此外, PSPNT 还支持现在普遍使用的各种中英文的 True Type 字库。

4.1 字库的安装

对于第三方厂商字库可分为 PC 版本及苹果版本。下面将分别以方正 CID 字库代表 PC 字库,方正天舒字库代表苹果字库来介绍苹果字库及 PC 字库在 PSPNT 上的安装 方法。

4.1.1PC 字库的安装方法(以方正 CID 字库为例)

1. 请在 PSPNT 的产品包装中找到您的安装序列号;

 请在方正 CID 字库的产品包装中找到您的安装密码和字库密码(含标准配置:GB 简繁体 88 款,方正 748 简繁体 89 款); 注意:必须通过安装程序进行安装,否则字库无法正常使用。

3. 开机启动正常后,关闭 PSPNT 和其它已运行的程序。将《方正 CID 字库》光盘放入 CD-ROM 驱动器中,打开桌面上"我的电脑"一项,点中并打开其中的《方正 CID 字库》光盘的图标,可以看到光盘中有 CIDInstall.EXE 等文件,双击 CIDInstall.EXE 执行安装盘中的 CIDInstall 安装程序,弹出安装界面。



图4-1

在安装界面上单击"安装字库"按钮。如果您当前本机并没有安装方正世纪 RIP,系
 统将弹出提示对话框提醒您先安装方正世纪 RIP 软件。



图4-2

5. 如果已经安装会弹出"安装序列号"对话框,输入已经准备好的的安装序列号。

安装序列号	×
安装序列号:	确定
	取消

图4-3

6. 单击"确定"按钮,弹出"安装密码"对话框,输入您的安装密码。

安装密码	×
安装密码:	确定
	取消
 图 4-4	

7. 单击"确定"按钮,弹出"字体密码"对话框,输入字体密码。

字体密码	×	I
字体密码: (两字体间用Return键,]
确定	▼	

图4-5

注意:输入的字体密码必须准确无误,否则字库会安装不上。如果字库密码输入出

- 错,系统则会让您再输入两次,如果还不对,将会退回到安装程序。
- 8. 单击"确定"按钮,进入"字库选择"对话框,各项说明如下:
 - A 字库列表菜单中显示的都是前面输入过字库密码的字库,如果输入过该字库密码但并没有列出,则说明密码输入错;如果输入的是全款字库密码,则会列出全部字库备选;
 - B 已选中的字库款数;
 - C 所选中的字库示例和特点说明;
 - D 编码体系的选择,可选择一个或多个编码体系;
 - E 新、老笔型的选择,只对 748 繁体有效。在中国大陆,一般选择新笔型;在港 台,一般选择老笔型;
 - F 请输入安装字库的目标文件夹(全路径名);
 - G 分别显示"安装需要空间"、"磁盘总空间"、"磁盘可用空间"等信息。

注意:"安装需要空间"不能大于"磁盘可用空间"。



图4-6

9. 字库选择完后,单击"安装"按钮开始安装,出现安装进度对话框。



图4-7

10. 安装结束,弹出安装结束对话框。单击"确定"按钮,完成安装字库过程。





11. 退出字库安装程序后,请启动 PSPNT 软件,在"字体"菜单下,选择"重置字体"命令

来重置字库。

重置字体	×
PS字体路径 (Im Files\Founder\PSPNT 4.0\Font	3 浏览
😑 支持TrueType字体	
● 确认	取消

图4-9

- 12. 现在我们已经完成了方正 CID 字库的安装工作,您可以输出带有方正字库的 PS 和 PDF 文件了。有关方正 CID 字库安装和卸载的进一步资料请参考方正 CID 字库的 安装使用说明书。
- 4.1.2 苹果字库的安装方法(以方正天舒字库苹果版为例)
- 1. 确保安装字库的苹果机与安装 PSPNT 的计算机之间的局域网保持通畅;
- 请在 PSPNT 的产品包装中找到您的"安装序列号";并事先向字库厂商申请"安装密 码"和"字库密码"。

注意:必须通过安装程序进行安装,否则字库无法正常使用。

开机启动正常后,运行 PSPNT 软件。首先在 PSPNT 中的输入管理器中建立一个
 AppleTalk 输入类型,并使其运行。具体操作方法请参见第 9 章的相关说明。

4. 从 Macintosh 的选配器中选择已共享的 PostScript 打印机并进行连接,再选中所需

山 応記 な こ な こ た こ た た	
AppleShare AppleShare PSPrinter BaserWriter 8 上aserWriter 8 上aserWriter 8 上aserWriter 8 上aserWriter 8 上aserWriter 8 上aserWriter 8 上aserWriter 8 上aserJet Idm_NTpip Idm_ntpipe LIANG_SIX LIU_LI/MA LI_DONGMEI pspnt test AppleTalk	rript 打印机: GFA SS Avantra 44 t 5000 Series 6P/6MP - Enhanced e_22 CIA/pspnt AC_Test EI_2KSC/pspnt L_SERE/Apple_ldm 建立 現用 非現用 CH-7.6.2

的 PPD 文件后,将其设置为默认打印机,即可进行字库的安装。

```
图4-10
```

5. 将《方正天舒字库》光盘放入苹果机 CD-ROM 驱动器中,双击桌面上方正天舒的 图标,可以看到光盘中有 FZTSPSFontInstall 等文件,双击 FZTSPSFontInstall 执 行安装程序,弹出安装界面。



图4-11

6. 在安装界面上单击"安装字库"按钮,弹出当前 PSPNT 类型对话框,选择"其它 RIP"

选项。

诸选择当前RIP类型:	
🔘 Harlequin RIP	● 其它 RIP
确定	取消

图4-12

7. 单击"确定"按钮,弹出"请输入安装密码"对话框,输入您的安装密码。

取消

图4-13

8. 单击"确定"按钮,弹出"输入字库密码"对话框,输入字库密码。

12 34 JOI O AND CDEFG			
			-

图4-14

注意:输入的字库密码必须准确无误,否则字库会安装不上。如果字库密码输入出

错,则会让您再输入两次,如果还不对,则会退回到安装程序。

方正书宋简体 方正仿宋简体 方正楷体简体		
方正报宋简体 方正宋三简体 方正细等线简体 方正中等线简体		字体端正清秀,横轻竖重,结构均匀,笔法严谨,美观 实用,适用于各类书刊、杂志的正文字。
方正知無 高校 方正新报末简体 方正末一简体 方正黑体简体 方正大黑简体 方正小标末简体		 ☑ GB简编码 ☑ GB繁编码 ☑ GB紫编码 ☑ GBK编码 ④ 产生PS文件后安装 SCSI ID 1 ◆
方正大标末简体	▲ ▼	全选 安装 退出
选择字体数:	100	安装需要空间: 383405128 ←

9. 单击"确定"按钮,进入"字库选择"对话框。各项说明如下:

```
图4-15
```

- A 字库列表,菜单中显示的都是前面输入过字库密码的字库。如果输入过该字库 密码但并没有列出,则说明密码输入错;如果输入的是全款字库密码,则会列 出全部字库备选;
- B 已选中的字库款数;
- C 所选中的字库示例和特点说明;
- D 编码体系的选择,可选择一个或多个编码体系;
- E 请选择安装字库硬盘 ID 号;

- F 分别显示"安装需要空间"、"磁盘总空间"、"磁盘可用空间"等信息。
- 注意:"安装需要空间"不要大于"磁盘可用空间"。
- 10. 字库选择完后,单击"安装"按钮,开始安装。安装结束弹出"安装结束"对话框,单

击"确定"按钮,完成安装字库过程。

安装结束!	
欢迎使用方正字库!	
确定	

图4-16

11. 退出字库安装程序后,请在 PSPNT 的"字体"菜单下,选择"重置字体"命令来重置字

库。

重置字体
PS字体路径(Im Files\Founder\PSPNT 4.0\Font 6 (1933) 浏览 1
■ 支持TrueType字体
● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●

图4-17

12. 现在我们已经完成了方正天舒字库的安装工作。汉仪字库、文鼎字库、蒙纳字库、 安托字库等苹果字库的安装与方正天舒类似,有关各种苹果字库安装和卸载的详细 资料请参考各家字库的安装使用说明书。

上面介绍的是苹果字库的一种安装方式——直接安装方式。一般苹果字库都还提供 第二种安装方式——OUTSEND 方式,下面将对这种安装方式做一个简单介绍。

当直接安装因为某种原因无法进行时,可以在苹果机上生成一个以 outsend 命名的 PS 文件,此文件用 Simple.text 生成,并把它与苹果字库(方正天舒等)的安装程序放 在同一目录下。

在安装程序询问"安装密码"时,输入安装密码,按住 shift+option 两键不放,同时

用鼠标单击"好"按钮,安装程序的下一个对话框将再次询问工作密码,再输入工作密码。 以后按照安装提示继续进行。

注意:按住 shift+option 两键时,要确认大小写键为小写状态。

安装完毕后,把 outsend 文件使用方正下载工具 Downloader 下载到 PSPNT,苹 果字库就安装成功了。如果不使用下载工具,您可以将 outsend 文件通过 MAC 卷拷贝 到 PSPNT 程序本机的目录中,用 PSPNT 解释该文件,在 PSPNT 中选择"字体"→"重置 字体"命令,完成苹果字库的安装过程。

苹果字库安装成功后,所安装的字体会存放在 PSPNT 的 Fonts 等目录下,如果是 汉仪字库,还会增加名为 hyt4dir、type30 的两个目录。

4.2 浏览字体

有时如果您需要了解您的 PSPNT 系统中是否已经安装了某款字体 ,您可以通过"字 体"/"浏览字体"命令来打开一个已安装的字体列表,如下图所示:

浏覧字体	×
已安装字体	
AvantGarde-Book	
AvantGarde-BookOblique	
AvantGarde-Demi	
AvantGarde-DemiOblique	
Bodoni-Poster	
Bookman-Demi	
Bookman-Demiltalic	
Bookman-Light	
Bookman-LightItalic	
BrushScript	
Courier	
Courier-Rold	-
模板名称: Agfa_pci)

图4-18

这个字体列表可以作为一个 PSPNT 作业提交给 RIP 处理并输出。要输出这个已安 装的字体列表,首先在"模板名称"下拉列表中选择一个模板,然后单击"输出"按钮。弹 出下图所示信息,通知您字体列表已经作为一个作业提交到了 RIP 队列。


图4-19

将这个字体列表作业进行 RIP 处理。在最终输出之前,您可以在屏幕上预览该字体

列表。

PreviewClient - [图像預覧]		
S S S 🖉 Ų	😪 🖾 🤮 🔊 💿 📰 🚍 🕥 🕞 🏠	
工作区 ———— × ×	<图像比例1:1.00><1(Black)+>	
ImageRoot ImageRoot I	AvantGarde-Book AvantGarde-BookOblique AvantGarde-Demi AvantGarde-DemiOblique Bodoni-Poster Bookman-DemiItalic Bookman-Light Bookman-LightItalic BrushScript Courier Courier-Bold Courier-BoldOblique Courier-BoldOblique Helvetica-Black Helvetica-Black Helvetica-BlackOblique Helvetica-Bold Helvetica-Condensed Helvetica-Condensed-Black Helvetica-Condensed-BlackObl Helvetica-Condensed-BlackObl Helvetica-Condensed-BlackObl Helvetica-Condensed-BlackObl Helvetica-Condensed-BlackObl Helvetica-Condensed-BlackObl Helvetica-Condensed-BlackObl Helvetica-Condensed-BoldObl Helvetica-Condensed-BoldObl	
「 」 点阵列表	◎ 图像预览	
完成	CAP	NUM SCRL //

图4-20

关于 RIP 处理,作业预览和输出的详细信息,请参考本手册第 12 章的相关说明。

4.3 添加字体(pfa,pfb 字体)

添加字体仅可用来向 PSPNT 中增加 pfa 和 pfb 字体,其它第三方厂商字库需按照

4.1 节描述的方法安装。选取菜单"字体"/"添加字体"命令,打开"添加字体"对话框。



图4-21

通过"浏览"按钮指定 pfa 或 pfb 字体文件所在的路径。点按"确认"按钮,系统开始装

入字库。

注意:

- 执行本操作时,PSPNT 将字库文件安装到 PSPNT 系统的字库子目录下。建议您 在增加字库之前,先选取"字体"/"重置字体"命令确定系统字库目录,否则 PSPNT 将使用以前选定的目录或系统缺省字库目录。
- 2. 多次增删字库后,最好执行一次"重置字体"操作。
- 请不要把字库文件直接拷贝到 PSPNT 的字库目录下,一定要通过本节所介绍的方 法来做,以避免出错。

4.4 删除字体

删除字体就是将某些不需要的字体从 PSPNT 系统中去掉。选取"字体"/"删除字体"

命令或点按工具条上的按钮,	进入"删除字体"对话框,	如下图所示:
---------------	--------------	--------

I	除字体	×
	从安装字体列表中选择字体	
	AvantGarde-Book	
	AvantGarde-BookOblique	
	AvantGarde-Demi	
	AvantGarde-DemiOblique	
	Bodoni-Poster	
	Bookman-Demi	
	Bookman-Demiltalic	
	Bookman-Light	
	Bookman-LightItalic	
	BrushScript	
	Courier	
	Courier-Bold	-
	🕢 😫 删除 📄 👘 ⊘ 取消 📄	

图4-22

对话框中显示出已安装字体的列表,选择要删除的字体名称后,按"删除"按钮,即 弹出"警告"对话框,如对所要删除的字体确认无误后,点按"确认"按钮,则所选字体便 从系统中删除。

注意:

选择要删除字体时,可以按住"Shift"键选中连续的多个字体,或者按住"Ctrl"键选择 多个字体。删除字体以后,建议用户通过"重置字体"命令来重置字库。

4.5 重置字体

重置字体是在对字体进行了安装,增加或删除等操作后必须要完成的一项工作。

当您的 PSPNT 第一次安装或需要重新配置 PSPNT 系统的字库时;或者当您发现 您的 PSPNT 输出字符不正常时,您需要进行字体重置。选取"字体"/"重置字体"命令,

打开"重置字体"对话框。

重置字体	×
PS字体路径(Im Files\Founder\PSPNT	-4.0\Font 🦳 浏览 🔵
📃 支持TrueType字体	
● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	🛛 ⊘ 取消
图4-23	

系统自动显示 PSPNT 所带字库的所在路径,如:F:\Program

Files\Founder\PSPNT\Font,单击"确认"按钮,系统便对所有字库文件重新进行设置。

如选中"支持 TrueType 字体"选项后,系统将自动搜索 Windows 系统字库目录下的 TrueType 字体,并将其安装到 PSPNT 系统中。

4.6 替换字体

PSPNT 允许用户建立和维护一个字库替换表,为系统未安装的字体指定替换字体。 在输出过程中,当 PSPNT 发现文件中使用了某种系统未安装的字体时,会首先查阅字 库替换表。如果该字体已指定了替换字体,则 PSPNT 会使用该替换字体取代缺省字体。

替换字体			×
从字体列表中选择到	要映射的字体		
缺席字体		映射字体	
SimSun		无	
(🛶 増加)		——————————————————————————————————————	(🖌 🖉 取消 🛁

选取"字体"/"替换字体"命令,打开"替换字体"对话框。

图4-24

"替换字体"对话框左边的"缺席字体"列表框显示系统尚未安装的字体,需要指定替

换字库的字库名,右边的"映射字体"列表框显示系统已经安装的、可以作为替换字库的 字体。这种映射关系既可人为指定所要映射的字体名,即通过点击对话框右边"映射字 体"列表框中"无"字样,在下拉列表框中选择所要映射的字体名称。也可使用系统给定的 缺省字体映射关系。映射字体列表中如果显示"无"字样,则表示使用缺省字体映射关系。 在一般情况下,缺席的中文字体系统给定的缺省映射字体为楷体简,缺席的英文字体系 统给定的缺省映射字体为 Courier。您可以增加、修改和删除字库替换关系。

注意:

当系统无法从系统提供的字体中或用户自定义安装的字体中找到楷体简时,缺席的 中文字体系统给定的缺省映射字体将变为 Courier。但在这种情况下作业不能正常输出, 请单独安装所需的中文字库。

4.6.1 增加字体替换

1. 单击"增加"按钮,即弹出一个"提示"对话框。

提示	×
指定缺席字库名称	
🕢 🛫 确定 📄 🕢 🕢 撤消 📄	

图4-25

- 2. 在编辑框中输入需要建立替换的字体名。在此我们以字体名 TT4FO00 为例。
- 4击"确定"按钮,该字库名字便被加入到"替换字体"对话框左边的"缺席字体"列表框中。
- 指定替换关系。选取"替换字体"对话框左边"缺席字体"列表框中的已建立的缺席字体名,再在右边的"映射字体"列表框中选择所要替换的字体名,这样就建立了字体的对应关系,如图下图所示。

替换字体			×
从字体列表中选择野	要映射的字体		
缺席字体		映射字体	
SimSun		无	
TT4FO00		AvantGarde-Book	¥
		AvantGarde-Book	4
		AvantGarde-BookObli	que 🎽
		AvantGarde-Demi	
		AvantGarde-DemiObli	que
		Bodoni-Poster	
		Bookman-Demi	
		Bookman-Demiltalic	
		Bookman-Light	-
🔄 🕂 增加	() 業 删除)	🦳 🛫 确认 📄	🥢 取消 🛁

图4-26

5. 单击"确认"按钮,完成增加字体映射的操作。

4.6.2 更改字体映射

对已建立映射关系的字体而言,在"缺席字体"对话框中选取字体名时,与其对应的 "映射字库"列表中的字库名也将自动呈选中状态。如需更改,只要重新选取相应映射字 体名称后,单击"确认"按钮,便完成了对字体映射关系的更改。 4.6.3 删除字体映射

- 1. 从"替换字体"对话框左边的"缺席字体"列表框中选中要删除映射关系的字库名。
- 2. 单击"删除"按钮,即弹出"提示"对话框。
- 3. 如对所要删除的字体映射关系确认无误后,单击"确认"按钮,完成替换关系的删除。

说明:

- PSPNT 在处理作业过程中,遇到系统未安装的字体时,会自动将其加入到字体映射表中,但不为其建立对应替换关系。
- 进行"重置字体"的操作后,"替换字体"窗口中的所有信息都将置空。。

第5章 设备管理

PSPNT 可以连接多种输出设备:照排机,CTP 直接制版机和打印机。PSPNT 还可以通过 TIFF 输出设备生成 TIFF(Tag Image File Format)文件。您是否可以使用某种设备是由您在 PSPNT 中所安装的设备驱动决定的。

PSPNT 的设备管理模块允许您在 PSPNT 系统中安装所需的设备驱动。在用户界 面的"设置"视图中,在窗口左侧的面板中选择"设备管理"图标,窗口右侧便会显示"设备 管理"界面。

😥 PSPNT 4.0	
操作 设备属性 预置 帮助	
😫 📋 🔁	∫ 2 PSPNT RIP
设置 RIP作业显示	备 帮助信息
複数管理	
でで	新设备 Agfa_pci TIFF
秋田日本 制入管理	
Also and a second	
上具相	
皇 宜子 仲 傑 作 结 宋	4
RIP作业名称: F:\Program Files\Founder\PSPNT 开始时间: 2005/12/02 08:42:38 网形: Round 网目: 150 网角: 15.0 45.0 90.0 75.0	.0\Temp\FontListFile.ps
系统启动成功	临时目录空间:26747MB 点阵目录空间:26747MB

图5-1

5.1 安装设备

请按照以下步骤在 PSPNT 中安装一个新设备:

1. 在"设备管理"界面中单击"新设备"图标启动设备安装向导,它将引导您添加新的设

备。



2. 在"安装新设备"窗口中单击"下一步"按钮,弹出下图所示窗口,其中提供了可供选

择的设备。



注意:TIFF 和 WinPrint 设备驱动是作为选件提供给您的,您在安装这两款设备驱动之前需要在"工具箱"中将这两个选件激活。关于激活选件的相关说明,请参见本手册 11.1 节的描述。

- 选择需要安装的设备。您还可以单击"从磁盘安装"按钮打开一个文件浏览窗口,然
 后从窗口中选择一个位于磁盘上的设备驱动进行安装。
- 4. 单击"下一步",在弹出的窗口中显示了所选设备的相关信息。

安装新设备			×
安装设备帮助信息			
	安装向-	导结束描述信息	
M	设备名	Ecrm_pci	
	协议	Ecrm_pci	
Sec.	驱动名	Ecrm_pci.drv	
	系统文件		
	设备信息	Ecrm_pci.xml	
● 上一步	(<u>*</u> †	歩う 🕜 取消 🔶 😪 完成	

5. 单击"完成"按钮,弹出下图所示对话框,询问您是否将该设备设置为缺省设备。





6. 如果您希望在下次启动 PSPNT 时将该设备设置为缺省设备, 那么单击"是", 如果不

希望将其设为缺省设备,那么单击"否"。

7. 之后会弹出另外一个对话框,要求您重新启动 PSPNT 使新安装的设备生效。



图5-6

8. 单击"确认"并重新启动 PSPNT。新安装的设备图标会显示在"设备管理"窗口中。新

安装的设备的默认模板也会添加在模板列表中。

5.2 管理设备

要从 PSPNT 中删除一个设备,

1. 右键单击要删除的设备的图标,弹出一个菜单。

		设备	암 遼	
新设备	Agfa_pci	TIFF	Ecr 後 曲除 Cr 後 新鮮以设备	

 在菜单中选择"删除"。PSPNT 会弹出一个对话框,请您确认是否要删除该设备。如 果您确定要删除该设备,单击"确认"。也可以单击"取消"撤销删除操作。

要把一个设备设置为 PSPNT 系统的默认设备,首先右键单击该设备图标,然后在 弹出的菜单中选择"设为默认设备"。此时会弹出一个提示对话框,询问您是否要改变当 前默认设备。单击"确认",就可以将该设备设为默认设备。

鼠标左键单击一个设备图标,弹出"设备属性"对话框,如下图所示:

设备属性		×
设备属性		
供应商	Founder	
协议	Ecrm_pci	
设备名	Ecrm_pci	
版本	1.0	

第6章 模板管理

PSPNT 中的*模板*指的是一个处理和输出作业所需的参数集合。这些参数通常 包括挂网、RIP、设备等参数。所有的模板都显示在"模板管理器"中,您可以通过 模板管理器新建模板或编辑已有模板。

本章主要讨论在模板管理器中建立和管理 PSPNT 模板 ,并对"编辑"模板对话 框中的参数进行了详细的描述。

6.1 建立和管理模板

您提交到 PSPNT 系统进行处理和输出的每一个作业都会使用某个模板中的 参数。您可以建立并维护多个经常使用的,具备不同参数的模板,比如某个模板 具备色彩管理功能,某个模板用于生成 TIFF 文件,等等。您可以在模板中设置 各种各样的参数组合。

在 PSPNT 用户界面的"设置"视图中选择窗口左侧面板中的"模板管理"图标便 可打开"模板管理器"界面。

方正世纪 RIP 用户手册

PSPNT 4.0					<u>-0×</u>
操作 属性 预置 帮助					
S S					SPSPNT RIP
设置RIP作业显示	模板列表 🕴	習助信息			
35			模板管理器	f	
No.	名称	设备名称	色彩模式	分辨率	属性
1 2	Agfa_pci	Agfa_pci	CMYK	2400.0*2400.0	系统
	TIFF	TIFF	CMYK	300.0*300.0	系统
+# +6 43 19					
4笑W.E.理					
	4				
10 An Admit	Þ.				
设备管理					
输入管理					
- Fe					
14				🗲 🕹 tiá tra 🔿 🍋	
	-			T -BAN	Amiration and a second and a se
井娟的间:2005/12/01 13:42:32					4
利形: Round 図目: 150					
四百. 150					
页面尺寸: 330.2 * 231.3093 毫米	介质大小: 346.8 * 20	0.0 毫米			
实际旋转角度:0					
结束时间: 2005/12/01 13:42:46					
处理时间: 00:00:14					1
系统自动成功			临时日录空间·26837MB	占陈日录空间:26837MB	1
har-and managed			101.20037 MD	- MITHER 19 12000 MMD	

图6-1

"模板管理器"窗口中包含了一个已有模板列表,其中显示了每个模板的名称, 所对应的输出设备,以及其它一些重要参数,如:分辨率,色彩模式和属性。

您每安装一款设备,系统会自动在模板列表中添加一个与该设备对应的默认 参数模板。默认参数模板的名称与所对应的设备名称相同,"属性"列显示为"系统", 说明该模板是系统默认模板。 每个默认模板都提供了一套默认参数,如果您修改了其中的任意参数,在重 新启动 PSPNT 后,所有参数都恢复为初始的默认设置。这样设计的目的是保证 用户能在系统缺省模板的基础上创建自已的模板,以避免产生混乱。建议在默认 模板的基础上建立您自己的模板,并在新模板中设置适合您工作的参数,而不要 使用默认模板进行日常的工作。

6.1.1 控制按钮与操作

通过模板列表下方的控制按钮,您可以建立新模板,编辑或删除已有模板。

- 增加 选中一个模板然后单击该按钮,弹出"增加"对话框用于指定模板名称。输入模板名称并确认后,您就可以在"编辑"对话框中设置模板参数了。关于"编辑"对话框中各项参数的详细描述,请参考手册 6.2 节的描述。
- 编辑 选择要编辑的模板然后单击该按钮打开"编辑"对话框。双击一个模板也可以打开"编辑"对话框。关于"编辑"对话框中各项参数的详细描述,请参考本手册 6.2 节的描述。

删除 选中一个模板然后单击该按钮将选中的模板删除。

如果模板正由某个输入实例所使用,系统会弹出一个对话框显示该 模板不能被删除。所以在删除某个模板之前,请确保该模板没有被 任何输入实例所使用。

注意:系统缺省模板不能被删除。

要创建一个新的模板,首先在模板列表中选择一个基准模板,然后单击"增加" 按钮。所选基准模板的参数将被复制到新模板中。

单击"增加"后,弹出下图所示对话框:

増加	×
指定模板名称	
1	
🦳 🋫 确认 🔵	🛛 🥥 取消 📄

图6-2

在文本框中输入新模板的名称,然后单击"确认",打开"编辑"对话框。您可以

在该对话框中对新模板的参数进行设置。

模板是 PSPNT 系统的一个重要组成部分,创建的每一个模板都要有不同的 名称。所起模板名称要尽量直观,便于识别,并且不要过多涉及模板的具体内容 和参数设置。

 之所以要使用直观,便于识别模板名称,是因为在软件中有多处需要选择 RIP 模板的参数选项。另外,对于每个作业,作业信息窗口中也显示 了该作业所使用的模板名称。

选择一种形式的名称使其适用于各种作业以及所使用的输出设备。尽量 在名称中包含输出设备以及分辨率等信息。另外一个命名策略是在名称 中包含模板的主要用途,比如:用于打样,或用于最终输出。

6.2 模板"编辑"对话框

在"模板管理器"窗口中单击"编辑"按钮可以打开"编辑"对话框。如下图所示:

编辑	×
模板名称 Agfa_pci	(③ RIP设置)
设备名称 AGFA ProSet 9400 💌	😭 设备设置
 輸出页码范围 ● 所有页 	
◎页码 从 1 到 1	🕢 🖌 🖌
◎ 自定义	🔵 取消 🔵

"编辑"对话框中包含以下参数选项:

6.2.1 模板名称和设备名称

模板名称:显示了当前模板名称。在此处您不能更改模板名称。若要更改模 板名称,请在"模板管理器"的模板列表中单击某一行模板的"名称"列,然后在文本 框中输入新的模板名称。

设备名称:该选项用于选择 PSPNT 进行文件输出所使用的输出设备。下拉 列表中包含了 PSPNT 能够支持的某一厂商的所有设备。

6.2.2 输出页码范围

"输出页码范围"中的参数用于设置 PSPNT 输出文件的页码范围。

所有页:若选中该项,则输出作业中的所有页。

页码:如果您希望输出作业中某个范围内的连续页,选择该项,然后在"从" 和"到"编辑框中分别输入该范围的起始页码。

自定义:若要输出作业中的非连续页,首先选中该项,然后在编辑框中输入 各个页码或页码范围,并以英文标点的分号隔开。输入页码范围时,以连字符连 接起始页码。

例如,要输出某个作业的第2,4,5,6和8页,请输入:2;4-6;8

6.2.3RIP 设置和设备设置

单击"RIP 设置"按钮可以打开"RIP 参数设置"对话框。如图 7-1 所示。在该对 话框中您可以对 PSPNT 处理作业所使用的 RIP 参数进行设置。详细信息,请参 考本手册第 7 章的描述。

单击"设备设置"按钮可以打开"设备参数设置"对话框。如图 8-1 所示。关于设备参数设置的详细说明,请参考本手册第 8 章以及单独的设备驱动手册。

6.2.4 密码

通过"密码"按钮,您可以设置模板的密码。对于一个默认模板,"编辑"对话框

中的"密码"按钮是被置灰的。

6.2.5 关闭"编辑"对话框

完成模板的编辑后,您需要关闭"编辑"对话框并保存模板设置。另外,您必 须关闭"编辑"对话框以后才能使用 PSPNT 的各个菜单或工具,如修改系统参数。

单击"确认"便可以保存您在"编辑"对话框中所做的修改,并关闭对话框。

您还可以单击"取消"忽略所做修改并关闭对话框。

如果您在"编辑"对话框中打开了某个子对话框,那么您在子对话框中所做的 修改是需要在"编辑"对话框中确认才能够生效的。也就是说,如果您打开了"RIP 参数设置"对话框,并修改了其中参数,那么您在"RIP 参数设置"对话框中单击"确 认"并不能使所做修改生效,您还需要在"编辑"对话框中单击"确认"才能使所做修 改最终生效。

第7章 RIP 参数设置

本章提供了 PSPNT 系统中所有 RIP 参数的详细说明。

所有的 RIP 参数都包含在模板中。在"编辑"对话框中单击"RIP 设置"按钮打开 "RIP 参数设置"对话框,如下图所示:

RIP参数设置					×	
	RIP 色彩	管理	标记 方正	其他	帮助信息	
分辨率 2400.0*2	2400.0		色彩模式	CMYK	KCMY 💌	
			桂网层次	256		
💟 復盖作业中的	り阿日 🛛 彼盖作	F亚中的闷蓝		230		
🗹 覆盖作业中的	的网角 🛛 🗹 使用料	 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	调频网点(微米)	(10		
色面设置						
輸出	色面名称	网型	网目	R	网角	
	Cyan	圆形	150.0	1	5.0	
	Magenta	圆形	150.0	4	\$5.0	
	Yellow	圆形	150.0	ę	90.0	
	Black	圆形	150.0	7	'5.0	
📃 允许专色输出	自定义				编辑	
校正曲线	默认			•	查看曲线	
反补偿曲线	默认				查看曲线	
补偿曲线	默认				查看曲线	
	C	🛫 确认 📄) 🕜 取消 🔵			

图7-1

在"RIP 参数设置"对话框中您可以编辑以下参数:

- 每个作业所能生成的色面。
- 每个作业中所使用的挂网参数。
- 基本 RIP 参数和高级 RIP 参数。

- 应用于每个作业的色彩管理参数。
- 作业中所要添加的标记。
- 方正字体以及输入插件等相关参数。
- 作业单位,作业优先级等其它参数。

7.1 挂网

"挂网"选项卡中的参数用于控制由 PSPNT 提供的挂网功能。

分辨率

该选项用于设定输出图像的分辨率。分辨率决定了图像打印或显示的精度,

它的单位是 dot per inch (dpi)。

下拉列表中列出了当前设备能够支持的所有分辨率值。不同输出设备所能支 持的分辨率是不同的。大部分物理设备只能支持某些特定的分辨率,对于这些设 备,您必须从列表提供的分辨率中选择所需分辨率值。而对于某些设备,如 TIFF, 您既可以从列表中选择分辨率,也可以选择"自定义",然后在下拉列表框下方的编 辑框中输入"横向"和"纵向"分辨率数值。 一般来说,大部分设备要求横向和纵向分辨率数值应该是相等的,而对于某 些设备,如有需要,您可以设置横纵向不同的分辨率。

- 输入"横向"分辨率的数值,"纵向"数值会自动变为与横向分辨率相同的数值。
- 若要定义横纵向数值不同的分辨率,首先定义横向分辨率,然后再修改 纵向分辨率。

色彩模式

该参数用于设定 RIP 在处理作业时所使用的色彩分色模式。您可以选择 "CMYK"、"RGB"或"Gray"。选择不同的"色彩模式",对话框中部的"色面设置"区域的 内容也随之变化。右侧的下拉列表中提供了当前色彩模式下所有色面的各种输出 顺序。如果您所使用的输出设备可以以不同的顺序输出色面,那么您可以在此选 择所需的色面输出顺序。

色面设置

"色面设置"区域列出了 PSPNT 在当前色彩模式下能够生成的所有色面。在 CMYK 色彩模式下,其中包含的色面有"Cyan"(青),"Magenta"(品),"Yellow"(黄) 和"Black("黑)。在 RGB 色彩模式下,能够生成的色面包括"Red"(红)、"Green("绿) 和"Blue"(蓝)。而在 Gray 模式下,只有一个"Gray"色面。

如果按照默认设置,RIP 会生成列表中的所有色面。但是对于一些特殊的作业,您可能并不需要输出某些色面,在这种情况下,色面列表中的"输出"列的复选框便可以帮您解决这个问题。PSPNT 会生成那些复选框被选中的色面,而不 生成未被选中的色面。

网型:本节所讨论的网点指的是挂网中的可见部分。大部分的挂网都可以看 作是这些网点所组成的图案。在挂网中,生成的网点形状的选择,对最终生成的 图像质量起着至关重要的作用。PSPNT 提供了一系列的网型供用户选择,您可 以根据所使用的输出设备、分辨率、介质以及图像类型来选择相应的网型。您可 以在色面列表中的"网型"下拉列表中选择所需的网型。

PSPNT 提供了方正自主开发的调频网点,如果您在"网型"列表中选择了"方正 调频网",那么"RIP 参数设置"对话框中的"调频网点(微米)"编辑框会被激活,您 可以在编辑框中设置调频网点的大小。

作业文件通常已经设定了其各自的网型。要使用 RIP 模板中设定的网型参数,

您需要选中"覆盖作业中的网型"复选框。

网目:提高挂网质量的另一个途径就是增加网目。网目就是指覆盖挂网图像 的网格的密度。网目是与 RIP 模板中所选择的分辨率相对应的,改变模板的分辨 率也会相应地改变网目的数值。您可以通过"网目"下拉列表改变挂网的网目。

有些作业文件本身指定了挂网时所使用的网目,要使用 RIP 模板中设定的网 目参数,您需要选中"覆盖作业中的网目"复选框。

网角:网角是指挂网网格的一边与输出设备的一个参考轴线(而不是介质上 某个固定的参考线)之间的夹角:这个参考轴通常是指输出设备的慢扫描方向。 当把不同色面的挂网组合起来进行色彩复制的时候,网角的选择是十分重要的。 在组合不同色面时,关键是要考虑各个色面网格之间的相对角度,而不是与设备 参考轴线的绝对夹角。

一般来说,在分色的胶印作业中,各色面的相对夹角为 30 度是比较合适的。 默认的 CMYK 网角分别为:15°,45°,90°和 75°。 有时作业文件本身指定了一 套网角数值。要使用模板中设定的网角值,必须选中"覆盖作业中的网角"复选框。

注意 :PSPNT 允许用户在色面列表中相应的编辑框内输入自定义的挂网网目

和网角数值,但实际输出的网目和网角会与您在模板中设定的数值稍有差别。

使用精确挂网

将色面置于另一色面之上进行组合时,如果选中该选框,PSPNT 会精确地计 算生成这些色面时所使用的网角和网目,以减少龟纹(撞网)现象的发生。

精确挂网是一项彩色挂网技术,它可以确保 RIP 以各种挂网参数都能实现较 高质量的色彩还原。

挂网层次

用于设定灰度层次,取值在 256~4096 之间。但该数值与设备分辨率和挂网 目数以及内存空间都有关系,建议采用系统缺省值 256。一般来说,灰度层次高, 输出图像的层次尤其是渐变的平滑程度会更好。

注意:使用凹印网点时,可将挂网灰度层次数设为 512、1024 甚至更大,以 弥补层次损失。

允许专色输出

在 CMYK 色彩模式下,如果所选的输出格式支持除 CMYK 四个印刷色以外 的其它颜色,"允许专色输出"项可用。通过该选项,您可以控制专色色面的输出, 也可以为某个具体的专色添加一个色面。

在默认状态下,"允许专色输出"选框是没有被选中的,"设置"按钮也是被置灰的。选中"允许专色输出"选框会激活"设置"按钮。

然后您可以在下拉列表中选择一个由"专色工具"建立的专色表(关于使用专 色工具建立专色表的详细描述,请参考本手册第 11.4 节)。PSPNT 会在 RIP 处 理中生成所选专色表中定义的专色。

单击"编辑"按钮,可以打开如下图所示对话框。在该对话框中您可以对将要 生成的专色进行编辑。

🥖 my spol	t table						×
专色名	春色	品红色	黄色	黑色	替换为	删除	
spot	100	100	0	0		定	
_							
专色名re	d		● 替换为	● 定义*	专色 💿 册	除	
替换为 s	pot	~	c	M	Y	K	
						🖉 取消	

图7-2

注意:您只有在"等待 Rip 的作业"队列中右键单击某一作业,选择"RIP 设置", 然后进入专色编辑窗口,其中的参数选项才是可以编辑的。如果您是通过模板管 理器进入该窗口的,其中的参数是不可以修改的。这样的设计有利于单独对某个 作业进行专色编辑,而不需要全局性地更新专色表。

单击"设置"按钮打开"专色设置"对话框(如图 7-3 所示)。在该对话框中您可 以设置专色色面的挂网参数。 在"专色名称"文本框中输入专色名称,然后单击"增加"按钮便可以将一个专色 色面添加到对话框上端的专色色面列表中。列表中显示了每个专色色面的名称以 及各色面挂网所使用的网型、网目和网角。

在该列表中您可以更改每个专色色面所对应的网角。而网型和网目的设置是 与"RIP 参数设置"对话框中印刷色的设置一致的。

E	ē色设置			×
	专色设置			
	色面名称	网型	网目	网角
	Default Spot	圆形	150.0	75.0
	spot .	圆形	150.0	75.0
				15.0
				45.0
				75.0
				90.0
Ē	♥色名称 spot			
	(🕂 增加)	(😫 删除)) 💽 🛫 确认 🗌) 🕜 取消 🔵

图7-3

通过"删除"按钮可以从列表中删除被选中的专色色面。

校正曲线

"校正曲线"下拉列表中列出了当前所选输出设备和色彩模式所对应的校正曲

线。关于校正曲线的详细信息,请参考本手册第 10 章的相关说明。
单击下拉列表框右侧的"查看曲线"按钮可以查看所选曲线。

反补偿曲线

"反补偿曲线"下拉列表中列出了当前色彩模式下用于印刷设备的校色曲线。

在此处选择用于预期印刷设备的网点扩张补偿曲线。它的作用是去除对预期印刷 设备网点扩张的补偿。关于印刷补偿曲线的详细信息,请参考本手册第 10 章的 相关说明。

单击下拉列表框右侧的"查看曲线"按钮可以查看所选曲线。

补偿曲线

"补偿曲线"下拉列表中列出了当前色彩模式下用于印刷设备的校色曲线。在 此处选择用于实际使用的印刷设备的网点扩张补偿曲线。它的作用是对实际印刷 设备的网点扩张进行补偿。关于印刷补偿曲线的详细信息,请参考本手册第 10 章的相关说明。

单击下拉列表框右侧的"查看曲线"按钮可以查看所选曲线。

色面类型

您在编辑一个基于 TIFF 设备的模板时, "RIP 参数设置"对话框的"挂网"选项卡

中会有一个"色面类型"选项,见图 7-4。通过该选项您可以选择生成半色调或连续 色调的 TIFF 文件,这样 PSPNT 既可以驱动照排机,也可以连接连续调的彩色打 印机。

如果您在下拉列表中选择了"连续色调",那么"挂网"页面中所有与挂网相关的 参数都被置灰,RIP 不会对作业进行挂网。

RIP参数设置			×
「挂网」	RIP 色彩管理	标记 方正	其他帮助信息
分辨率 300.0*30	00.0	色彩模式	СМҮК 💌 КСМҮ 💌
横向 300{	- 纵向 300-	色面类型	连续色调 💌
☑ 覆盖作业中的	的网目 🕑 覆盖作业中的网型	挂网层次	256
☑ 覆盖作业中的	回网角 🕑 使用精确挂网	调频网点(微米)	84
也而设置			
输出		色面名称	
		Cyan	
		Magenta	
		Yellow	
		Black	
🗌 允许专色输出	自定义		● 編輯 役置
校正曲线	默认		
反补偿曲线	默认		● 查看曲线 ●
补偿曲线	默认		✓ 查看曲线
	🦳 🛫 确认	🔵 💽 取消 📄	

图7-4

7.2 RIP

"RIP"选项卡中的 RIP 参数用于控制叠印以及决定作业输出的其它一些重要

因素。如下图所示:

RIP参数设置			×
住 网 日 RIP 色彩管理 标 は 方 正		い 「「「「「「「「「」」」 「「「」」 「「」 「「」 「」 「」 「」 「」	息
· 查印参数	图像质量	正常	•
☑ 覆盖作业中的叠印参数 叠印类型 黑版不镂空 💽	渐变质量	精细	~
☑ 覆盖作业中的叠印模式 ☑ 非零叠印	旋转参数	◀ 自动旋转90	~
☑ 字体替换			
🗹 覆盖作业中的拷贝分数 🛛 🗹 不输出空白色版			
缩放比例(%)			
横向 100 🔮 纵向 100 曼 📒 调整至介质大小			
文件搜索路径		())))	¥
		3	<u>.</u>
🥢 🖌 🧑 取消)		

图7-5

覆盖作业中的叠印参数

选中该选框,作业文件中设定的叠印参数被忽略掉,使用"叠印类型"选项中 的叠印参数。如果不选中该选框,则使用文件中提供的叠印参数。此时"叠印类型" 参数变为"黑版不镂空"。 缺省状态下,"覆盖作业中的叠印参数"选项是被选中的。

覆盖作业中的叠印模式

叠印模式 (Overprint Mode), 简称 OPM, 是 PS、PDF 中用来处理当前的 Overprint 为 true 时, CMYK 颜色中零分量的控制量。它有两个取值:0 和 1。当 OPM=0 时, 不忽略 CMYK 中的零分量;当 OPM=1 时, 忽略 CMYK 中的零分量, 即该零分量不会被印刷到最终的页面上去,也就是下面将要提到的:非零叠印 (NoneZero overprint)。如果作业中一个对象被设置为叠印,并且 OPM 也设置为 true,零分量的色面会被去除掉。

"覆盖作业中的叠印模式"选项就是用于控制是否忽略作业中的 OPM 设置。

如果选中"覆盖作业中的叠印模式",作业文件中的任何"OPM"指令都会被忽略。如果不选中该选框,则使用文件中提供的叠印模式。缺省状态下,该选项是 被选中的。

只有取消选中"覆盖作业中的叠印参数"时才能够使用"覆盖作业中的叠印模 式"选项。

叠印类型

若选中"覆盖作业中的叠印参数","叠印类型"下拉列表中有三个选项供您选择,

分别是:"全镂空"、"叠印"和"黑版不镂空"。

全镂空:解释的文件中所有版都镂空,印刷时可能由于对准精度不够而出现 漏白边现象。

叠印:叠印是指将某个色面上的色块压印在其它色面的色块上,不对任何部分做镂空处理。在相互重叠的区域,颜色可能不准确,但不会因为套印不准而产生白边。叠印一般用于黑色或者深色的对象和文字。

黑版不镂空: 因为黑色油墨比较深,可以克服在其下面的其它颜色油墨的影响,所以我们可以选择"黑版不镂空"以保证黑版图形下面的其它色面不被镂空。 这样可以避免在最终的输出结果中出现白边。

当"覆盖作业中的叠印参数"未选中时,"叠印类型"选项变为一个单独的"黑版 不镂空"选项。

非零叠印

缺省状态下,该选项是不可用的。在"叠印类型"下拉列表中选择"叠印"能够激 活"非零叠印"选项。选中"非零叠印", RIP 就不会将处于白色对象(即 CMYK 分量 都为 0 的对象)下面的其它对象镂空,也就是说,选中"非零叠印"并设置叠印, 作业中的白色对象就不会显示出来。

如果不选中"非零叠印",即使设置了叠印,白色对象下面的对象也会被镂空。

如果作业中设置了 OP 或 OPM,并且未选中"覆盖作业中的叠印模式", 那么 文件中的设置将决定最终的输出结果。

警告:

叠印参数(包括 overprint 和 OPM 两部分)是属于设备相关的参数,不
 同的设备,不同的 RIP 对其支持程度都会不一样。所以,如果用户想避免同一个
 作业在不同的 RIP 中输出结果不相同,应该尽量减少或不使用这些设备相关的参数。

2. PSPNT中对支持基于 ICC 的色彩管理。色彩管理的基本思想是将所有设备相关的颜色转换到设备无关的颜色,从而实现不同设备上对同一对象色彩还原的精确性。为了保证最终结果的一致,避免歧义,建议用户如果需要使用 RIP 内 ICC 进行色彩管理,在前端排版的时候,也应该尽量不去使用设备相关的参数,譬如说:叠印。否则,可能会产生一些不可预知的结果。

图像质量

"图像质量"参数用于控制 RIP 处理生成作业的图像质量。

校样:选择该项可以减少 RIP 处理图像的时间,但会降低输出质量。如果您 输出的作业只用于校样,而不需要较高的图片质量,可以选择该项。

精细:若选择"精细",那么输出质量最高,但处理速度也最低,耗费时间较长。 如果您的作业要进行最终输出印刷,要求较高的图像质量,那么请选择"精细"。

正常:系统的默认选项是"正常",它生成的图像质量和所需的处理时间都处于 "校样"和"精细"之间。

渐变质量

该选项用于控制 RIP 处理渐变的质量,可选择:"一般"、"精细"和"高精细"。但提 高渐变质量会降低处理速度,您可以根据实际需要选择不同的渐变质量。

旋转参数

您可以在"旋转参数"下拉列表中选择不同的旋转角度,包括"不旋转"、"旋转90"、 "旋转180"、"旋转270"、"自动旋转90"和"自动旋转270"。经旋转的作业,本身内容 不变。一般使用旋转参数是为了使作业适应输出介质的大小,以便节约介质。

字体替换

在有些情况下,文件在前端排版时所使用的字体没有嵌入到文件中,或者是 因为某些原因导致字体缺失,那么只有通过字体替换来解决这个问题。关于字体 替换的详细信息,请参考本手册第 4.5 节。"字体替换"选项用于控制当遇到缺席字 体时是否进行字体替换。如果选中该项,作业中的缺席字体将会被系统默认的字 体,或用户指定的字体所替换。如果不选中该项,PSPNT 就会报错并拒绝输出 当前的作业。

忽略缺图

若选中"忽略缺图"项后,且在"文件搜索路径"中没有设定正确的图片路径,则 系统会忽略前端排版软件中图片的路径,将文件正常的输出。如果不选中此选项, 而 RIP 又在文件搜索路径中没有设定正确的图片路径,则输出文件无法正常的解 释。

覆盖作业中的拷贝份数

如果在排版软件中通过直接打印的方式直接将文件打印到 PSPNT,那么在前端打印 PS 文件时,可以设定文件的拷贝份数。而在 PSPNT 的设备参数中也可

以设置作业的拷贝份数。如果选中"覆盖作业中的拷贝份数",则使用 PSPNT 的设备参数中的拷贝份数。如果不选中,则使用前端打印时设置的拷贝份数。

不输出空白色版

若选中"不输出空白色版"项后,RIP 会判断作业各色版是否为空白,若是空白, 则 RIP 不再把该空白色版加到 RIP 作业队列里。

注意:该选项只对一位设备且不进行复合色输出时才有效。

缩放比例(%)

分横向和纵向。它的实际意义是:"100"表示输出页面的尺寸是真实页面的尺 寸;如果输入值是"80"表示 X、Y 方向各缩到实际尺寸的 80%;如果输入值为"200", 表示 X、Y 方向均放大到实际尺寸的两倍。您也可以输入横纵向不同的缩放比例, 但是这样会改变图像的原始比例。缺省值为"100"。

调整至介质大小:若选中此项,RIP 会将作业按原始横纵比例缩放到输出介 质的大小。而此时将不能对横向、纵向的缩放比例和旋转参数进行设置。

文件搜索路径

它指明作业中涉及到的图片的路径。系统允许您在此指定多条路径,路径名

用	英	文	柡	点	的	分	号	隔	开	o	例	如	,	D:\Pro	gram
File	s∖Foi	undei	r∖PSF	PNT\I	MAG	E;D:\	USE	R2\II	MAG	E。系	统会打	安照给	定的	的先后次	 。序搜
索图	3片。	您可	以单i	击编车	貴框右	∃边的)"浏岁	む"按 ⁻	钮,	选择一	-个合	适的	路径	0	
	单击	"浏览	"按钮	1右侧	的向	下箭	头按	钮,亻	更可」	以打 チ	F高级	RIP	参数	女 界面。	如下

图所示:

RIP参数设置	×
住 网 日 RIP 色彩管理 标 は 方 正	其他帮助信息
臺印参数	图像质量 正常 🔽
☑ 覆盖作业中的叠印参数 叠印类型 黑版不镂空 ▼	渐变质量 精细
■ 第二十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十	
	№約15変数 🔍 日初旋转90 ⊻
☑ 字体替换	
🗹 覆盖作业中的拷贝分数 🛛 🗹 不输出空白色版	
「缩放比例(%)	
描向 100 ♣ 纵向 100 ♣ 圖 调整至介质大小	
文件搜索路径	
- <u><u><u></u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u><u></u></u>	
100 547 529 547	
✓ 支持Level 1 号色 ✓ 使用Idiom替换 页面处理	里方式 色版同步处理 🖌
😑 覆盖作业中的线宽调整 📄 线宽调整	PDF选项设置
🕢 一 确认 🚽 🦢 吸消	

图7-6

支持 Level 1 专色

专色并不是 PostScript Level 1 语言中的标准定义,它是后来才被定义并被 广泛应用的。如果您希望使用专色定义来处理复合色的作业,请选择此项。

如果选中此项,RIP 会把 PostScript Level 1 中传统的专色描述转化为当前版

本 PostScript 语言中的专色描述,可以更好的支持前端排版软件的专色渐变问题。 该选项只有在生成专色时才会起作用。

使用 Idiom 替换

PostScript Level 3 增加了渐变描述功能。使用新的渐变词典和渐变操作符来 产生渐变,提高了渐变的速度和质量,增加了渐变的类型,您可以用更简单的方 法构造更绚丽多彩的渐变图形。选择"使用 Idiom 替换"项,即可使用 PostScript Level 3 的描述来代替 PS 文件中原有的渐变描述。

此项缺省为选中状态。如果不选中该项,文件也能够输出,但渐变效果不好。

页面处理方式

该选项用于设置 RIP 处理页面的方式。如选择"色版同步处理",输出的文件的 CMYK 四个版面按照一段一段的进行输出。即一段 C,一段 M,一段 Y,一段 K, 然后循环往复,直至 C、M、Y、K 全部输出。如选择"色版单独处理",输出的文 件是一个色版输出完毕后再输出另一个色版。默认设置为"色版同步处理"。

线宽调整

选中"线宽调整"项后,如果文件以低分辨率输出,那么文件里线条、表格的

位置、粗细会变得比较的平滑。如果不选择,则输出文件中的线条效果不是很好。

只有选中"覆盖作业中的线宽调整"才能够使用"线宽调整"项。

覆盖作业中的线宽调整

如果作业本设置了线宽调整,你可以通过此项来决定是否使用作业中线宽调整参数。

PDF 选项设置

单击"PDF 选项设置"按钮打开"PDF 选项设置"对话框。

PDF选項设置			×
页面尺寸	CropBox	•	
PDF文件密码			
	🖉 确认 🔵	🕜 取消 📄	

图7-7

页面尺寸:包括 MediaBox, BleedBox, TrimBox, ArtBox, CropBox 五种,

您可根据需要进行选择。

PDF 文件密码

用户键入密码,密码的最大有效长度为 32,如不键入任何字符,则表示该文 件没有密码。

PDF 标准加密方式:

PDF 文件在 Acrobat 中可以设置两个级别的密码,一个是限制打开文件的密码,叫做:Open Password。另一个是限制文件使用权限的密码,叫做:Security Password。下面分几种情况具体说明:

情况 1: PDF 文件在 Acrobat 中没有设置任何密码

在 PSPNT 的"PDF 选项设置"对话框中无论设置怎样的密码,PDF 文件都可 正常输出。

情况 2 :PDF 文件在 Acrobat 中只设置了 Open Password ,没有设置 Security Password。

如果 PDF 文件没有禁止打印的权限限制,则在 PSPNT 的"PDF 选项设置"对 话框中需要输入正确的 Open Password,PDF 文件才可以正常输出。

如果 PDF 文件有禁止打印的权限限制,则在 PSPNT 的"PDF 选项设置"对话 框中无论设置怎样的密码,文件输出时都会报告"非法访问文件"而不能输出。 情况 3 :PDF 文件在 Acrobat 中只设置了 Security Password ,没有设置 Open Password。

如果 PDF 文件没有禁止打印的权限限制,则在 PSPNT 的"PDF 选项设置"对 话框中无须输入密码。

如果 PDF 文件有禁止打印的权限限制,则在 PSPNT 的"PDF 选项设置"对话 框中必须输入正确的 Security Password,PDF 文件才可以正常输出。

情况 4:PDF 文件中既设置了 Security Password,又设置 Open Password。

如果 PDF 文件没有禁止打印的权限限制,则在 PSPNT 的"PDF 选项设置"对 话框中输入 Open Password 或者 Security Password 其中之一,PDF 文件都可 正常输出。

如果 PDF 文件有禁止打印的权限限制,则在 PSPNT 的"PDF 选项设置"对话 框中必须输入正确的 Security Password,PDF 文件才可以正常输出。

7.3 色彩管理

PSPNT系统集成了北大方正最新的色彩管理解决方案,以确保色彩的准确还

原。拥有了 PSPNT 的色彩管理模块,您不需要单独购买昂贵的专用色彩管理软 件,就可以轻松实现精确的色彩还原。

PSPNT 可以使用由 OEM 厂商,第三方,甚至终端用户制作的 ICC Profile(色 彩特性描述文件)来处理作业页面数据中的色彩信息。Profile 的工作过程就是把 任何输入的颜色信息转换成 CIELab 颜色空间内的颜色,反过来,它能把 CIELab 颜色空间的颜色转换成输出设备的色彩再现空间。色彩特性描述文件(Profile) 的算法思想就是实现色彩空间的转换。每个 Profile 都是为某个具体的处理环境所 准备的。每个设备可以有多个 Profile,每个 Profile 可对应设备运行的不同环境, 如分辨率,油墨以及纸张等。

ICC Profile 格式是由国际色彩联盟(International Color Consortium)定义的。成立于 1993 年的国际色彩联盟致力于建立和推广开放的、跨平台、中立性的色彩管理系统的标准。

您可以在 PSPNT 中安装和使用任何 ICC profile 来设置色彩管理工作流程。 您可以轻松地向 PSPNT 系统中安装新的 profile,已安装的 profile 在每次选取时 不需要重新安装。

7.3.1Profile 的类型

如果您尚未安装任何 Profile,您必须至少安装以下类型中的一种 Profile。

 CMYK Input Profile。安装一个 ICC Profile 作为 CMYK 输入 Profile 或 Device Link Profile。

CMYK Input Profile 描述了源 CMYK 色彩空间的特性,并能够将颜色数 据从该色彩空间转换到与设备无关的色彩空间。

输入 Profile 的作用就是将颜色数据从设备相关的色彩空间转换到设备无 关的色彩空间。RIP 将这些数据进行处理然后将它们提交给一个输出 Profile。您可以单独选择一个适合于您的输出设备的输出 Profile。 Device Link Profile 是将颜色从一个设备相关的色彩空间直接转换到另 一个设备相关的色彩空间。这样,颜色数据就可以按照 Device Link Profile 预定好的转换方式从输入设备直接转换到输出设备。

● RGB Input Profile。安装一个 ICC Profile 作为 RGB 输入 Profile 或 Device Link Profile。RGB Input Profile 将输入的颜色转换到一个设备无关的色 彩空间,从而确保最终生成的颜色与屏幕上看到的颜色一致。RGB Device Link Profile 可以将 RGB 颜色直接转换到输出设备上。

注意:大部分 ICC Profile 既可以作为输入 Profile,也可以作为输出 Profile。但同一个 Profile 不能既作为 CMYK Input Profile,又作为 RGB Input Profile。

- Gray Input Profile 安装一个 ICC Profile 作为 Gray 输入 Profile 或 Device Link Profile。Gray Input Profile 可以将灰度颜色数据转换到设备无关的 色彩空间。Gray Device Link Profile 可以将灰度颜色直接转换到输出设 备上。
- 目标(或设备)Profile。您至少需要安装一个 ICC 特性文件作为目标 Profile。该 Profile 应该是一个针对于当前输出设备的 ICC 特性文件。它 的作用与输入 Profile 正好相反。根据输出设备以及成象条件等信息,输 出 Profile 将颜色数据从独立于设备的色彩空间转换到与设备相关的色彩 空间。

7.3.2 呈色意向

不同的设备具有不同的色域空间,如果要将扫描仪的色彩空间映射到印刷的

色彩空间,由于它们的色域不同,因此需要以某种方式进行转换,我们称这种转 换方式为呈色意向(Rendering Intent)。

呈色意向有四种选择方式, "Perceptual", "Saturation", "Relative Colorimetric"

和"Absolute Colorimetric"。

• Perceptual

这种方式是从设备无关的色彩空间向设备的色彩空间映射,将所有的颜色等 比例的压缩,色域外的颜色映射到设备的色域范围内。此方式适合图像的颜色转 换。

Saturation

这种方式将会增加色彩的纯度和饱和度,但色彩的复制性差。此方式适合只 注重颜色鲜艳的图形的复制,例如框图、饼图等。

Relative Colorimetric

这种方式保持色域内的颜色不变,把色域外的颜色压缩到目标色域的边界 上。此方式适合颜色的准确复制。它将白场和黑场映射到目标色域,从而改变亮 度。 • Absolute Colorimetric

"Absolute Colorimetric"和"Relative Colorimetric"大致相同,并具备模拟纸白的功能。

7.3.3 添加 ICC Profile

您需要将 ICC Profile 添加到 PSPNT 系统中才能够在设置色彩管理参数时使用它们。

PSPNT 提供了一个添加 ICC 的工具,用于向 PSPNT 系统中添加 ICC 特性 文件。在"设置"视图中单击窗口左侧的"工具箱"图标进入工具箱,然后选择"添加 ICC"工具,弹出一个文件浏览窗口,如下图所示:

🥖 载入		×
查看:	🔁 我的文档	💌 🗟 🖬 🖬 🖬
ु My e G My M G My F G My V G 我接	eBooks Music Pictures Webs 映到的文件	
文件名: 文件类型	일: ICC Profiles(*.icc,*.icm)	
		🕢 🛫 载入 📄 🕢 撤消 🔵

图7-8

在窗口中选择需要安装的 ICC 文件然后单击"载入", 即可将 ICC 文件添加到 PSPNT 系统中。您可以在 PSPNT 安装目录的 Resource\Profiles 文件夹中找到 所有**已经**安装到 PSPNT 系统的 ICC 文件。

系统能够自动识别一个 ICC Profile 的类型,如 CMYK Profile,RGB Profile 或 CMYK DeviceLink Profile 等。ICC 安装完成后,PSPNT 的信息窗口中会显示 形如"sRGB.icc 成功安装为 RGB profile"的字样,提供了 ICC 名称和类型等信息。

7.3.4 色彩管理参数选项

RIP参数设置	×
推网 RIP 色彩管理 标记	方正 其他 帮助信息
LCC-	
☑ 使用ICC	☑ 覆盖PDF作业中的色彩管理
Profiles	呈色意向
CMYK: Input Profile 💌 None 💌	主呈色意向: 知觉优先 💌
RGB: Input Profile 💌 None 💌	😑 CMYK图像: 知觉优先 🛛 💌
── 把gray作为CMYK处理	😑 RGB图像: 知觉优先 💽
Gray: Input Profile 💌 None 💌	■ 模拟纸白
目标ICC: None	☑ 100%黑色处理保留
☑ 使用缺省设备校色方法	
RGB非ICC处理方法	
☑ 覆盖作业中的黑色生成 黑色生成: 🗲	
▼转化RGB中的黑为单黑 最大墨量: 30	00 % 最大黑墨量: 100 %
🥢 🋫 确认 🌍 🚺 🥥	取消

与色彩管理相关的参数选项都包含在"RIP 参数设置"窗口的"色彩管理"页面

图7-9

在默认状态下,"使用 ICC"选框是没有被选中的,此时 PSPNT 使用以前版本

中。

的色彩管理方式,这是由"使用缺省设备校色方法"选项框控制的。如果取消选中 该选框,窗口底部的"RGB 非 ICC 处理方法"区域的选项将被激活。

在默认情况下,"Profiles"和"呈色意向"区域中的选项都是被置灰不可用的,只 有选中"使用 ICC"选框才能激活这些选项。

注意:

- 如果选中了"使用 ICC",则必须至少指定一个目标 ICC profile 或者 device link profile,否则,在您对参数设置进行保存时,系统弹出警告信息,提 示您 ICC 设置不完整。
- 该窗口中的选项对不包含色彩管理信息的作业总是起作用的。如果一个 PDF 作业文件含有 ICCBased 色彩空间,则必须要选中"覆盖 PDF 作业 中的色彩管理"才能对其使用 PSPNT 的色彩管理参数。

下表将为您详细介绍"RIP 参数设置"窗口"色彩管理"页面中"ICC"区域的各个 参数选项。

选项	描述
覆盖 PDF 作业中的	选中该项以覆盖 PDF 作业中提供的 ICC,并使用该窗口
色彩管理	中设置的色彩管理参数。
	如果不选择该项,PSPNT 会在 PDF 作业中查找由
	ICCBased 色彩空间提供的 ICC profile。并使用这些 ICC
	Profile 转换页面中相应的对象。
СМҮК	在下拉列表中选择一个输入 profile 或 device link profile
	用于转换所有 CMYK 色彩数据,包括扫描图像,线条,文
	本 和 图 形 。 下 拉 列 表 中 包 括 " None " 以 及 已 经 添 加 到
	PSPNT 系统中的 CMYK profile 和 CMYK device link
	profile。

RGB	在下拉列表中选择一个输入 profile 或 device link profile
	用于处理所有 RGB 色彩数据,包括扫描图像,线条,文
	本 和 图 形 。 下 拉 列 表 中 包 括 " None " 以 及 已 经 添 加 到
	PSPNT 系统中的 RGB profile 和 RGB device link profile。
把 gray 作为 CMYK	选中该项 ,灰度(gray)数据将使用 CMYK 的输入 profile,
处理	并被做为 CMYK 数据来处理。选中该选框,它下面的
	"Gray"菜单将被置灰。
	如果未选中该项,则使用"Gray"中的设置。
Gray	在该菜单中选择"None"或安装于 PSPNT 系统中的 gray
	profile。输入的灰度数据将使用所选的 profile。如果选择
	"None", 则不对灰度数据进行色彩管理。
	可以在 PhotoShop 中建立和输出 Gray ICC profile 并将其
	添加到 PSPNT 系统中。

目标 ICC	在下拉列表中选择一个针对您输出设备的目标 ICC
	profile。针对于当前色彩模式的所有 ICC Profile 都显示在
	该下拉列表中。
主呈色意向	在下拉列表中选择一个呈色意向,如果您没有为 CMYK
	和 RGB 图像单独选择呈色意向,那么此处选择的主呈色
	意向将应用于作业中的所有对象。
	列表中包括的选项为:Perceptual、Saturation、Relative
	Colorimetric 和 Absolute Colorimetric。
CMYK 图像	用于 CMYK 图像的呈色意向。在此处的选择将覆盖"主呈
	色意向"中的设置,但只针对于 CMYK 图像起作用。如果
	在此处不设置呈色意向,那么将使用主呈色意向。

RGB 图像	如果在此处选择了 RGB 图像的呈色意向,那么将覆盖主
	呈色意向的设置,但只针对 RGB 图像起效。
	如果在此处不设置呈色意向,那么将使用主呈色意向。
模拟纸白	在"主呈色意向"中选择"Absolute"便可以激活"模拟纸白"
	选框。若选中该选框,输出设备会在作业上输出一个与输
	入文件纸张底色一致的背景。即所说的模拟纸白。如果不
	选择"模拟纸白", 白色的底色将被映射到最终输出纸张的
	颜色。
	注意:该选项决定了 PSPNT 使用 ICC colorimetric 呈色
	意向的具体方式,如果用户在呈色意向中选择了 Absolute
	但没有选中模拟纸白,也就是说用户不需要做纸白,则程
	序内部实际上会使用 Relative 的呈色意向。

100%黑色处理保留	如果您不希望作业中 100%纯黑的部分被转化为对应的
	CMYK 颜色处理,那么请选择该项。在处理黑色文字时,
	选择该项是有必要的,因为这样可以避免除黑色以外的油
	墨引起的色偏。

表 7.1

若选中"使用缺省设备校色方法"选框,则"RGB 非 ICC 处理方法"中的参数是 不可用的。下表中描述了"RGB 非 ICC 处理方法"区域中的各个参数。

选项	描述
	注意:如果在 Profiles 区域中的 RGB 下拉列表中选择了
	一个 RGB profile,那么"RGB 非 ICC 处理方法"区域中的
	所有参数都不可用。
黑色生成	系统根据该选项计算在图像的什么地方,添加多少黑色。

	它决定了在生成颜色时需要使用多少黑色油墨。您可以在
	下拉列表中选择 None、Light、Medium、Heavy、Maximum
	或 UCR(这些选项能够生成的黑色由浅到深依次增加)。
	UCR(<i>Under Color Removal</i>), 即底色去除,它可以减少
	添加黑色的部分的其它颜色。
覆盖作业中的黑色生	在少数情况下,作业本身可能会定义黑色生成参数。您可
成.	以选中该选框,使"RIP参数设置"对话框中设置的黑色生
	成参数覆盖作业中提供的黑色生成参数。
	成参数覆盖作业中提供的黑色生成参数。 此数值用于控制在处理过程中所生成的所有 CMYK 颜色
最大墨量	成参数覆盖作业中提供的黑色生成参数。 此数值用于控制在处理过程中所生成的所有 CMYK 颜色 油墨的最大使用量。被明确地指定为黑的颜色不受此参数
	成参数覆盖作业中提供的黑色生成参数。 此数值用于控制在处理过程中所生成的所有 CMYK 颜色 油墨的最大使用量。被明确地指定为黑的颜色不受此参数 影响。
最大墨量 最大黑墨量	成参数覆盖作业中提供的黑色生成参数。 此数值用于控制在处理过程中所生成的所有 CMYK 颜色 油墨的最大使用量。被明确地指定为黑的颜色不受此参数 影响。 该参数决定了在颜色转换过程中所生成的黑色油墨的最
最大黑墨量	成参数覆盖作业中提供的黑色生成参数。 此数值用于控制在处理过程中所生成的所有 CMYK 颜色 油墨的最大使用量。被明确地指定为黑的颜色不受此参数 影响。 该参数决定了在颜色转换过程中所生成的黑色油墨的最 大值。注意,被明确地指定为黑的颜色不受此参数影响。

 単黑
 是使用 RGB 颜色来定义的,包括纯黑——即编码为 0 0 0
 setrgbcolor(或 DeviceRGB 色彩空间中的 0 0 0)的颜色。
 如果选中该项,PSPNT 将拦截以这种方式编码的黑色, 并将其转化为 CMYK 色彩空间的(0 0 0 1)。

表 7.2

7.4 标记

"RIP 参数设置"窗口的"标记"选项卡下的参数可以帮助您向作业页面中添加 各种标记。您可以在每个作业页面中添加标记或标签,并指定它们的大小和位置 以及标记的线宽。

RIP参数设置	X		
住 网 RIP 色彩管理 标记	方正工工工作和助信息		
☑ 装入对准标记 标记类型 ╋ CrossMark ▼	标记尺寸(毫米)		
45:T Pres	标记员 6.0 线宽 10.1 毫米 标记高 6.0		
4/5 HZ 102 M	与版心间距————————————————————————————————————		
 ● 页角 ○ 页边 ○ 页端 ○ 页中 ○ 页端中 	上 0.0 横向		
	下 10.0 10.0 点面 10.0		
选中 未选中 清除全部	右 0.0 0.0		
一附加信息	用户自定义标记 □ 介		
✓ 允许 附加信息位置 缺省值 ▼ 字体 Arial-Black ▼	(増加)		
📃 文件信息 📒 梯尺 🦳 🖂	《編輯》		
😑 当前时间 🛛 😑 旁注	一冊陸一		
☑ 裁剪原始版心外内容			
● 😪 确认 🕘 💽 取消 🚽			

图7-10

"标记"页面共分为三个主要区域,分别是:"对准标记"、"附加信息"和"用户自定 义标记"。接下来将分别介绍各个区域中的参数选项。

7.4.1 对准标记

在此区域中您可以添加标准的标记类型,如对准标记、裁切标记、折叠标记

等。要添加一个标准标记,您首先需要选中"装入对准标记"选框。在默认情况下, "装入对准标记"框未被选中,且该区域内的所有选项都不可用。选中"装入对准标 记"即可将参数激活。

"标记类型"下拉列表中列出了 PSPNT 目前所提供的所有标记类型,共有十五种,分别是:Cross Mark、Solid Circle、Internal Cutline、External Cutline、Folding Line、Book Spine、Anti Cross、Rect Mark、Square Mark、Circle Mark、L Cross、 U Cross、Corner Mark、Hollow circle 和 T-shape。

标记位置:共有五个位置可供选择:"页角","页边","页端","页中"和"页端中",分 别表示所添加的标记在页面上的不同位置。通过"选中"按钮即可以将当前标记添 加到页面的指定位置,而"未选中"则可以将当前位置上的标记从页面上去除。"清 除全部"则可以将已添加到页面上的标记全部清除。关于具体的标记位置,请看下 图: 方正世纪 RIP 用户手册



标记尺寸:标记尺寸中的参数允许您设置标记的大小尺寸和标记的线宽。无 论系统的单位设置如何,标记"线宽"的单位总是毫米。

与版心间距:该选项用于设置一个标记与作业版心上下左右各边的间距。

裁口线间距:该选项用于设置裁切标记的裁口线之间的横向和纵向的间距。

本参数只对 Internal Cut Line 和 External Cut Line 两种标记类型起作用。

7.4.2 附加信息

除了标准标记,您还可以向作业页面中添加一些附加信息。首先在"附加信息" 区域中选中"允许"框,以激活其中的各个选项。 附加信息位置:在下拉列表中您可以选择附加信息添加在页面中的位置。如: "缺省值"、"上"、"下"、"左"或者"右"。

字体:该选项用于设定添加到页面中的文字信息的字体。请在列表中选择所 需字体。

如果选中"文件信息"复选框,可以在页面中添加文件名称等信息。

如果选中"当前时间"复选框,则在页面上添加当前时间的信息。

梯尺:选中该复选框向作业页面中添加梯尺。其右侧的下拉列表提供了两个 选项:"一角"和"四角"。如果选择"一角",CMYK 四色的梯尺都被置于作业页面的一

角,即左上角。如果选择"四角", CMYK 四个梯尺分别置于页面的四个角上。

旁注:选中该复选框,然后在后面的编辑框中输入注释文字,即可在页面中添加旁注。

7.4.3 用户自定义标记

PSPNT 允许用户自定义标记,并将其添加在作业页面中。您可以将一个 EPS (Encapsulated PostScript)格式的文件载入到 PSPNT 系统中,然后将其作为 自定义标记添加到作业页面中。 要添加一个自定义标记,首先在"用户自定义标记"区域中选中"允许",然后单

用户自定义标记	×	
定制标记 帮助信息		
标记名称	标记位置 上侧左边 💽	
距版心距离(毫米)	I	
横向 0.0		
纵向 0.0	-	
_标记尺寸(毫米)	-,;;- **	
标记宽 0.0	1 <u></u> 1	
标记高 0.0		
文件名称		
🦳 🛫 确认 🌒 🚺 🙋 取消 📄		

击"增加"按钮,打开"用户自定义标记"对话框,如下图所示:

图7-12

在"标记名称"编辑框中输入自定义标记的名称。

然后在"标记位置"下拉列表中选择自定义标记在页面上的位置。其下方的图 表显示了自定义标记在页面上的位置。

通过"距版心距离"选项,您可以设定作业图像与自定义标记之间的距离。在 "横向"和"纵向"编辑框中分别输入数值即可。
在"文件名称"编辑框中输入作为自定义标记的 EPS 文件的路径和名称,也可 以单击"浏览"按钮来选择一个 EPS 文件。

选择完文件,单击"扫描"按钮可以检查目标文件作为一个用户自定义标记是 否适合。扫描完成后,自定义标记的宽度和高度会显示在"标记尺寸"区域中。

注意:只有 EPS 文件才能作为用户自定义标记。

单击"确认"完成用户自定义标记的设置,返回"RIP参数设置"窗口的"标记"页 面。添加的自定义标记显示在"用户自定义标记"区域中。如需编辑自定义标记, 在列表中选择需要编辑的标记,然后单击"编辑"按钮。您还可以通过"删除"按钮将 选中的自定义标记删除。

由于标记是添加在作业内容的边缘,所以添加了标记的输出页面要稍大于作 业的原始尺寸。如果向 PDF 页面中添加了标记,PDF 页面会有所扩展,那么原 本处于 PDF 文件 bounding box 以外的一些元素会显示出来。一般来说,位于 PDF bounding box 以外的元素都是不需要显示出来的,所以,当在 PDF 页面中添加 了标记时,要去除这些不需要的元素,请选择"裁剪原始版心外内容"。缺省状态下, 该选项是被选中的。 7.5 方正

在"RIP 参数设置"对话框中单击"方正"选项卡,出现相应参数设置界面,如下

图所示:

RIP参数设置
住 网 RIP 色彩管理 标 记 方 正 其 他 帮助信息
方正文件插件
方正文件类型 PS2 💽 💽 设置
方正字体
🗹 主字库优先 🛛 😑 忽略作业中的机器名 🛛 🗹 忽略缺字符
中文字体繁简类型 繁简混合 🔽
补字字库路径
检查外技图片时间
检查图片EPS和TIFF的文件时间,当图片文件时间比PS文件时间新时:
● 继续Ripping当前作业
◎ 停止Ripping当前作业
🕢 🖌 确认 📄 🕢 取消 📄

图7-13

7.5.1 方正文件插件

PSPNT 支持早期北大方正排版软件所生成的文件格式。在"方正"选项卡下, 通过方正文件插件,即可实现对 PS2, S2, S72 等格式的文件的支持。选择某个 方正文件类型,单击文件类型列表右侧的"设置"按钮,弹出相应的参数设置对话

框。

		X
方正文件插件 帮助	信息	
🗹 忽略所有的缺图		
缺省图片分辨率(dpi)	742	
字心字身比	98%	
🦳 🛫 确认	📄 🔵 取消 🚽	

图7-14

	×
方正文件插件 帮助信息	
◎ 認略所有的缺图	
缺省图片分辨率(dpi) 742 🔷	
图7-15	
€ 572设置	×
方正文件插件 帮助信息	
☑ 忽略所有的缺图	
缺省图片分辨率(dpi) 742 —	
字心字身比 98% 🔽	
字心字身比 98% 💌	
字心字身比 98% ▼	

图7-16

以上对话框显示了各插件的参数设置,各个参数意义如下:

忽略所有的缺图:选取此项,将忽略缺图。缺省状态为选中。

缺省图片分辨率:此参数只对 S2 和 S72 有效。缺省状态为 742DPI。

字心字身比:中国大陆使用的字模字心字身比为 92.5%,而海外使用的字模 其字心字身比为 98%。请根据作业的具体需要在该组合框内键入合适的参数值。 此参数对 S72 和 PS2 有效,对 S2 文件,该参数为固定值 92.5%。

注意:

有些 S72 或 PS2 格式的文件,其文件名后缀也可能是.S2。在这种情况下, 应先选择正确的文件类型,再输入"*.S2"找到所需要的文件。

7.5.2 方正字体

主字库优先:当系统中存在补字库时,用来确定主字库和补字库的优先级。

忽略作业中的机器名:在报业系统中,前端软件发排生成的 PS 文件中对图 片文件的描述经常采用绝对路径的方法,如机器名+路径名+文件名。当把该 PS 文件传送到异地输出时,PSPNT 将根据 PS 文件所描述的路径信息,首先在异地 的网络中寻找原来存放此图片的机器,而通常此机器是不存在的。这种寻找网络 文件的过程比较费时,严重影响 Ripping 的速度。为此增加了"忽略图片路径中的 机器名"选项,选中该选项后,PSPNT 将忽略 PS 文件里描述的图片文件的绝对 搜索路径,而只在 PS 文件所在的路径下和在参数模板里描述的搜索路径下搜索 图片文件,从而提高了搜索的效率。

忽略缺字符:当输出过程中出现缺字符时,如本项为选取状态,则缺字符会 按忽略处理,在对应位置上以黑色方块代替;如未选取本项,在系统遇到缺字符 时会报错,并停止处理,所缺的字符信息将会发送到信息窗口显示。

中文字体繁简类型:设定输出作业的中文字体简繁类型,可供选择的项有: 简体、繁体和简繁混合。建议选取"简繁混合",无论作业中使用了简体或是繁体字, 在输出时 RIP 均可找到对应的字库。

补字字库路径:指定补字字库的路径。如果没有,系统缺省认为补字字库在 主字库的目录下。

7.5.3 检查外挂图片时间

该选项用于检查图片 EPS 和 TIFF 的文件时间,当图片文件时间比 PS 文件 时间新时,您可以选择继续 RIP 当前作业,或者停止 RIP 当前作业。

7.6 其他

在"RIP 参数设置"对话框中单击"其他"选项卡,打开下图所示界面:

RIP参数设置						×
桂网	RIP 色彩	管理 标	ਟ <u></u>	方正	其他	帮助信息
作业单位 🛱	5* 💌	🗹 允许生成棚	線图			
作业优先级	通 🔽					
		쑺 确认 🌙	(② 取:	消		

图7-17

"作业单位"选项允许您设置系统中作业度量单位。您可以选择"毫米"、"英寸"

或"磅"。

"作业优先级"选项允许您设置使用该模板的作业的处理优先级。系统会优先 处理优先级较高的作业。 如果选中"允许生成概貌图",系统会生成一个预览概貌图。选择此项可能会降低 RIP 处理的速度,但可以极大地提高作业预览的速度。如果您需要预览页面点阵,建议选择此项。

如果您已经在 PSPNT 系统中激活了油墨控制选件,那么在此页面中会出现 "油墨控制"的相关参数。关于激活选件的说明,请参考本手册的 11.1 节。

通过"油墨控制"参数,您可以生成油墨控制数据文件,用于印刷中。选中"允 许油墨控制"选框,PSPNT即可为每个使用当前模板的文件生成油墨控制文件。

然后在版本下拉列表中选择 CIP3 的版本。3.0 版本可以生成后缀为"ppf"的 ink-key 数据文件,而以前的版本生成的文件后缀为"cip"。

"编码"列表中包括"文本"和"二进制"。请在其中选择所需的编码方式。默认的 编码方式是"文本"。

"参数文件路径"指定了 ink-key 数据文件生成的路径,您也可以通过"浏览"按 钮指定其它的参考文件路径。

单击"确认"来确认您在"RIP 参数设置"对话框中所做的修改,并关闭对话框。 在"编辑"对话框中再次单击"确认"才能最终保存您的所有模板设置。

第8章 设备参数设置

您每安装一款设备,系统会自动在模板列表中添加一个与该设备对应的默认 参数模板。而且以后建立的新模板都是以默认模板为基础的。也就是说,PSPNT 系统中的任意一个模板,无论是系统默认的,还是用户新建的,都是针对于某个 具体设备的。编辑模板时,在"编辑"对话框中单击"设备设置"按钮打开"设备参数 设置"对话框。在该对话框中,您可以对设备参数进行设置。

许多设备都有自己独特的功能,比如某个设备能够在输出介质上打孔,即该 设备具备打孔功能。如果这些独特的功能是可以由设备控制的,那么每款设备所 对应的设备驱动中就包含相应的控制选项,例如设备参数设置中提供了用于开关 打孔功能的按钮。以 TIFF 设备为例,它就能够设置输出文件的名称和格式,而 其它设备就不具备此功能。

本章中的说明只涵盖了 TIFF 和 WinPrint 设备的参数选项,关于其它设备的 参数设置,请参考针对于各个设备单独的设备驱动手册。

8.1TIFF 设备参数

在编辑 TIFF 设备的参数模板时,在"编辑"对话框中单击"设备设置"按钮打开

"设备参数设置"对话框。

设备参数设置	×
P S TIFF	
∲- ▶▶ 图形属性	
——————————————————————————————————————	
——————————————————————————————————————	
🗊 填充	
山 御 拼版参数	
☯- ▶▶ 介质属性	
- 💽 介质大小	
- 🗇 拷贝份数	
~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	
镜像 否	
阴图 否 ▶	

图8-1

"设备参数设置"对话框上半部分包含一个树形结构,其中有三个参数节点: "图形属性"、"介质属性"和"高级属性"。树形结构的所有节点在初始时是折叠在一起

的,但可以将其展开,以显示每个节点中的参数选项。

在展开的树形结构中单击某个参数选项,窗口下方就会显示相应的选项内 容。如图 8-1 所示。

8.1.1 图形属性

镜像&阴图

镜像:如果在"镜像"下拉列表中选择"是", 那么 TIFF 设备会生成一个以纵向 为轴的镜像图像。默认设置为"否"。

阴图:如果在"阴图"下拉列表中选择了"是",那么 TIFF 设备生成的页面为阴 图。

边空

在"设备参数设置"对话框上半部分的树形列表中单击"边空",然后您就可以在 窗口下部的"边空"选项中对作业边缘空白部分的宽度(边空)进行设置。

在相应的编辑框中输入数值即可设置作业的边空。设置了左空,系统会根据 介质的总宽度和作业尺寸自动计算出右边空的大小。如果需要,您还可以将边空 设为负值。比如-5.0 毫米的左边空就表示在作业左侧裁切掉 5 毫米的内容。

"对齐方式"选项用于设置作业内容与输出介质的对齐方式。您可以将作业与

介质的某一个边对齐,也可以将作业居中输出在介质上。

填充

如果作业尺寸小于介质尺寸,您可以在作业内容和介质边缘之间的部分填充 内容。通过"设备参数设置"对话框中的"填充"选项就可以实现此功能。您可以在下 拉列表中选择白色填充或黑色填充。

下图所示的就是一个由 TIFF 输出设备生成的,进行了黑色填充的 TIFF 文件。



图8-2

该 TIFF 文件的尺寸是由"设备参数设置"对话框中"介质大小"参数决定的。在

介质边缘和图像内容之间的部分进行了黑色填充。如果选择了"白色填充", 那么图 8-2 中图像周围的黑色区域将由白色来替代。

注意:对拼版的作业进行填充时,会把大版上的所有页面作为一个整体,填 充内容会添加在所有页面所构成的矩形区域以外。

拼版参数

由于 TIFF 设备的胶片可能比您需要输出的作业尺寸大,因此为了有效地利 用胶片,TIFF 设备驱动为您提供了拼版功能。拼版就是将多个页面拼在一个大版 上进行输出。使用 PSPNT 的自动和手动拼页功能,您可以将多个作业页面拼排 在一个大版上进行输出。而且您还可以决定大版中每个页面的位置和方向。

通过各种方式的拼页,可以最大限度地利用介质,以达到节约介质的目的。 关于自动拼页和手动拼页的详细描述,请参考本手册第 12.4 节。

在"设备参数设置"对话框中选择"拼版参数",就可以在窗口下半部分显示相应 的拼版参数。

拼版方式	📃 色面忧先
◎ 禁止拼版 页间空(毫米):	🗹 允许 X 方向拼版
● 同作业拼版 ×方向 5	🗹 允许 Y 方向拼版
◎ 任意拼版 Y方向 5	✓ X方向优先
不输出超版心作业 🛛 🖌 📃 限制页面作	作业数 1 × 1

图8-3

下表中描述了"拼版参数"的各个选项。

选项	描述
禁止拼版	如果选中该项,系统不进行拼页,每个 <i>大版</i> 上只有一个页
	面。拼版作业所在的一个版面叫做一个大版。
	若选中该项,"拼版参数"区域中的"页间空"以及其它与拼版
	相关的参数都被置灰。
同作业拼版	如果选中该项,只有来自同一个作业的页面才能拼在同一
	个大版上。一个页面的多个拷贝也可以看作是同一个作业。
任意拼版	如果选中该项,RIP 处理后的页面可以与其它作业的页面

	自动拼排在同一个大版上。但前提是各个作业的分辨率、
	色彩模式、输出设备等参数是一致的。如果有任何参数不
	同,系统会自动生成一个新的大版。
页间空	您可以在"X 方向"和"Y 方向"编辑框中输入数值来设定拼版
	小页在水平方向的间距和垂直方向的间距。
不输出超版心作业	选中该项将禁止输出超版心作业。所谓超版心,即输出内
	容大于介质的可打印范围。输出内容是指作业原始尺寸加
	上边空的部分。
部分输出超版心作业	选中该项,如果作业尺寸大于介质的可打印范围,那么
	PSPNT 将输出作业的左上部分。
色面优先	选中该项,只有相同的色面才能拼到同一个大版上,不同
	的色面不能拼到同一个大版上;且同一页的不同色面在各
	│ │个大版上的相对位置是相同的。比如,用于 Cyan 色面的
	大版上只拼排 Cyan 色面的小页,而不会拼其它色面的小

	页。
	注意:该选项对预分色文件不起作用,因为 PSPNT 把一
	个预分色文件的每个色面都当作是一个作业来处理。
允许 X 方向拼版	选中该复选框,可以将作业按快扫描方向(X方向)拼版,
	也可以说将作业在大版上拼成一横行。如果没有选中"允许
	Y 方向拼版",拼满一行后,就认为该大版已经拼满,可以
	输出了。
允许 Y 方向拼版	选中该复选框,可以将作业按慢扫描方向(Y方向)拼版,
	也可以说将作业在大版上拼成一纵列。如果没有选中"允许
	X 方向拼版",拼满一列后,就认为该大版已经拼满,可以
	输出了。
X 方向优先	如果同时选中"允许 X 方向拼版"和"允许 Y 方向拼版"两个
	复选框,"X 方向优先"复选框会被激活。
	如果选中该项,系统会首先以 X(横向)方向拼版,第一

	行拼满后,继续拼下一行,直至拼满整个大版。
	如果不选中该项,系统会首先在 Y(纵向)方向拼页,拼
	满一列再拼下一列,直至拼满整个大版。
限制页面作业数	在"同作业拼版"状态下,您可以选中"限制页面作业数"复选
	框,然后在其后面的编辑框内输入数值,以此来限制每个
	大版上的能够拼排的页面数量。例如,2X3 就表示该大版
	横向可以拼 2 个,纵向可以拼 3 个页面。总共可以在大版
	上拼 6 个页面。
	注意:此处所限制的页面数只有在大版能够容纳的前提下
	才能生效。拿上面的例子来说,如果大版不够容纳六个页
	面,那么所做的页面数限制将被忽略掉。系统会按照没有
	设定限制时的方式进行拼页。
作业结束时清空缓冲	该选项只有在"任意拼版"状态下才会出现。
	在默认情况下,如果大版没有拼满,会被缓冲起来,而不

会被自动输出到设备。但是在有些情况下,您可能并没有 足够的作业来拼满整个大版,而您仍希望拼完您的作业后 大版能够自动输出,"作业结束时清空缓冲"就可以帮您解 决这个问题。如果您希望在拼完某个作业后即输出大版, 只需在该作业对应的模板中选择"作业结束时清空缓冲"即 可。

表 8.1

8.1.2 介质属性

介质大小

"介质大小"参数可以设置输出设备所使用的介质的大小尺寸。如使用系统预 定义的标准纸张尺寸,如 A5、B5、A4、B4、A3 等,您只需要从"介质大小"下拉 列表中选取相应项即可。如使用您自己定义的纸张尺寸,您只需要先从列表中选 择"自定义", 然后在下面的编辑框中输入您需要的纸张尺寸即可。

拷贝份数

输入您需要打印的拷贝的个数,有效范围为 1 到 9999。

8.1.3 高级属性

输出属性

在"设备参数设置"对话框中选择"输出属性",就可以在窗口下半部分显示相应

的参数。

输出属性				
输出路径	F:\Program Files\Founder\PSPNT	4.0\Terr	浏览	
压缩模式	NO COMPRESS S	合条输出	否	•
反锯齿	正常	点阵对齐	0	~
	😑 复合色输出			

图8-4

输出路径:"输出路径"编辑框用于指定 TIFF 输出设备生成的 TIFF 文件的存储 路径。您可以在编辑框内直接输入路径,也可以单击"浏览"按钮选择一个路径。

压缩模式:在下拉列表中选择文件的压缩模式,您可以选择 NO COMPRESS,

PACKBITS, LZW 或 CCITT GROUP 4。

分条输出:在下拉列表中选择 TIFF 文件的基本内部格式。输出的 TIFF 文件 图像数据可以存储为一整块,也可以分为多条。选择"是"可以在输出 TIFF 文件时 将图像数据分为多条存储。

点阵对齐:在下拉列表中选择点阵对齐的方式。可以选择 0,或者 8 位对齐, 16 位对齐或 32 位对齐。以 32 位对齐为例,系统对图像数据进行 32 位补齐,使 TIFF 文件的每条数据的长度都是 32 位的倍数。通过这样的处理,可以提高某些 应用程序读取 TIFF 文件的效率。

反锯齿:如果在"RIP参数设置"对话框(见图 7-4)的"色面类型"参数中选择 了"连续色调","反锯齿"和"复合色输出"选项将被激活。反锯齿功能可以将文件中对 象的边缘变得平滑,减少锯齿效果。反锯齿功能在低分辨率输出时是非常有用的。 在下拉列表中您可以选择不同级别的反锯齿处理。如果选择"禁止",则处理速度最 快,但不做反锯齿处理。其它两项中,"精细"要比"正常"的反锯齿效果更好,更平 滑,但是所需的处理时间也更长。

复合色输出:如果在 RIP 参数设置中选择了生成连续调的 TIFF 文件,您可以在此处选中"复合色输出"来生成一个复合的彩色文件,如果不选中该项,则生成的分色面的文件。

命名规范

在"设备参数设置"对话框中选择"命名规范"选项可以设置生成 TIFF 文件的命 名规范。系统提供的命名规范包括"EagleBlaster"、"Harlequin"和"ECRM"。如果您 不想使用这些传统的命名规范,也可以在下拉列表中选择"自定义",然后通过下面 的选项设置自己的命名规范,使文件名称中包含或不包含某个词干。

Harlequin 命名规范:选中该项以使用 Harlequin RIP 定义的命名规范。

根据 Harlequin 的命名规范,生成的 TIFF 文件名既可以使用以作业名为基础 的可变词干,也可以使用自定义的固定词干。如果选中"作业名为词干",那么生成 的 TIFF 文件将把作业名作为文件名的词干。如果您不希望页号出现在文件名的 开头,请选中"不使用页号为前缀"。

您还可以定义一个固定的文件名词干。首先取消选中"作业名为词干"选框, 然后在"文件名的词干"编辑框中输入固定词干的内容。

EagleBlaster 命名规范:选中该项即可使用方正 EagleBlaster 中定义的命名 规范。

ECRM 命名规范:选中该项使用 ECRM 的命名规范。

如果在下面的参数选项中选中"加入时间标识"选框,那么作业名称中会包含 作业的处理时间。在"介质类型"下拉列表中可以选择所使用的介质类型。

自定义命名规范:选中或取消界面中的复选框,便可以将相应的字符串包含 或不包含在文件名中。选中的复选框所对应的字符串会出现在词干中,未选中的 则不出现。

命名规范		
命名规范自定义	<b>v</b>	
词千间连接符:	示例: Name_COO	.tif
☑ 作业名 <name></name>	📒 分辨率 <[600,600]> 📒 页码 <p1(< td=""><td>)O&gt;</td></p1(<>	)O>
☑ 色面名称 <c></c>	📒 使用全称 <cyan></cyan>	
🗹 唯一文件名称	😑 注释 UserDefine	

图8-5

每个复选框都代表一个变量,如作业名,色面名称等。各个字符串是通过"词 干间连接符"中指定的符号连接在一起的。"示例"框中显示了一个作业名称的范 例。如果选中"唯一文件名称"复选框,则在生成的文件名后面添加如 00,01 等顺 序递增的数字后缀,从而确保了文件名的唯一性。如果不选中"唯一文件名称"复 选框,当重复处理相同名称的源文件时,新生成的文件会覆盖以前生成的文件。 注意:至少要保证有一个复选框被选中。

# 8.2WinPrint 设备参数

在编辑 WinPrint 设备的参数模板时,在"编辑"对话框中单击"设备设置"按钮

打开"设备参数设置"对话框。

设备参数设置	×
🥐 🏂 WinPrint	
• ▶ 图形属性	
——————————————————————————————————————	
— 🔲 边空	
山 前 拼版参数	
♀ ▶ 介质属性	
□ □ 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
♀ ▶ 高級属性	
- 🐨 打印机属性	
Attraction and best	
1992 1987 dc 191 12d	
镜像 否 💌	
阴图 否	
🦳 🛫 确认 🤍 🥥 取消 📄	

图8-6

8.2.1 图形属性

镜像&阴图

镜像:如果在"镜像"下拉列表中选择"是",那么 WinPrint 设备会生成一个以纵

向为轴的镜像图像。默认设置为"否"。

阴图:如果在"阴图"下拉列表中选择了"是", 那么 WinPrint 设备生成的页面为 阴图。

边空

在"设备参数设置"对话框上半部分的树形列表中单击"边空", 然后您就可以在 窗口下部的"边空"选项中对作业边空进行设置。

在相应的编辑框中输入数值即可设置作业的边空。设置了左空,系统会根据 介质的总宽度和作业尺寸自动计算出右边空的大小。如果需要,您还可以将边空 设为负值。比如-5.0 毫米的左边空就表示在作业左侧裁切掉 5 毫米的内容。

"对齐方式"选项用于设置作业内容与输出介质的对齐方式。您可以将作业与 介质的某一个边对齐,也可以将作业居中输出在介质上。

拼版参数

"拼版参数"中的选项根据所选的不同打印机而有所差别。关于拼版参数的详 细描述,请参考 8.1.1 节中的相关描述。 8.2.2 介质属性

要设置介质尺寸,您需要选择"高级"/"打印机属性"/"高级设置", 然后在弹出的 打印机属性设置窗口中设置介质大小。

8.2.3 高级属性

打印机属性

打印质量:在下拉列表中可以选择打印机的输出质量。

设置打印机属性:单击"高级设置"按钮可以打开当前打印机的属性设置窗口。 不同打印机的属性是各不相同的,详细说明,请参考随打印机提供给您的打印机 用户手册。

## 第9章 输入管理

本章介绍了向 PSPNT 系统中提交作业的各种方法和途径,以及如何对 PSPNT系统进行配置以使用各种输入方式。

向 PSPNT 系统中提交作业主要方式有:

- 通过一个或多个输入类型来输入作业,详情请见 9.1 节及以后各节的描述。在日常工作中,这是比较常用的文件输入方式。因为通过各种输入 类型,用户可以从多台计算机向 PSPNT 系统提交作业,也可以在排版 软件上直接将文件打印到 PSPNT。
- 另外一种方式就是使用"打开文件"命令,请参考 9.5 节的详细描述。该命令允许用户在 PSPNT 所在的本地计算机上查找并提交本地或网络中的各种可支持格式的文件。上述各种输入方式可以同时使用。

### 9.1 输入管理

PSPNT 提供三种输入类型。通过每种输入类型,用户都可以向 PSPNT 系统

中提交作业,但各个输入类型的使用方法及作用是不尽相同的。三种输入类型分 别为:

 Hot Folder。该输入类型允许用户设置一个或多个独立的热文件夹,用 户或应用程序可以将待处理的作业提交到这些文件夹中。PSPNT 会定期 在热文件夹中检测是否存在待处理的作业,如果发现待处理作业,会自 动将其提交到系统中进行处理。

热文件夹设置和使用的详细信息,请参考 9.2 节。

● AppleTalk。该输入类型可以使 PSPNT 接收来自 AppleTalk 网络的中的 输入作业。

AppleTalk 输入类型的设置和使用方法,请参考 9.3 节。

NT Pipe。该输入类型可以将 PSPNT 发布为一个可以用于 Windows 打印服务的打印机。

NT Pipe 输入类型的设置和使用方法,请参考 9.4 节。

对这些输入类型的管理和控制都是通过"输入管理器"来实现的。在新建和编 辑输入实例之前,要保证每个输入实例都有一个合适的模板与之对应。 在 PSPNT 用户界面的"设置"视图中,单击左侧窗格的"输入管理"图标打开"输

<pre> Ø PSPNT 4.0 </pre>						
操作   唐性   授   予助					Granumur	
🔄 😒 🖼					); PSPNT RIP	
设置 RIP作业显示	輸入列表和	別時信息				
25 J		输入管理器				
	名称	类型	模板	允许	状态	
	Input folder	Hot Folder	Agfa_pci		😑 停止	
	NTPrint	NT Pipe	Agfa_pci		😬 停止	
模板管理	Apple	AppleTalk	Agfa_pci		😑 停止	
	4					
设备管理	Þ					
输入管理						
13						
工具箱				🤄 🕂 增加 🔰 🍋	🧃 编辑 🚽 🍋 🕌 删除 🚽	
<b> 井坝南町1日、2003/12/02 08:42:38</b>					4	
网形: Round						
四日: 150 四日: 450,450,000,0350						
四角: 15.045.090.075.0						
系统启动时间:2005/12/02 10:50:53 系统启动时间:2005/12/02 10:51:36					<b>1</b>	
系统启动成功			临时目录空间:26747MB	点阵目录空间:26747MB		

入管理器"界面。如图 9-1 所示:

图9-1

"输入管理器"的列表中包括了系统中现有的所有输入实例。通过输入列表中 "允许"列的复选框可以启动或停止每个输入实例。"状态"列显示了每个输入实例的 状态——"运行"或"停止"。 输入列表中的每一行代表一个输入实例,其中包含了以下信息:

- 输入实例的名称,便于在 PSPNT 中进行识别。
- 输入类型,显示了输入实例的类型。
- 模板,通过输入实例提交的作业将使用此处所显示的参数模板。
- 允许。选中该复选框可以启动相应的输入实例,如果不选中,则停止输
   入实例。
- 状态。显示了输入实例当前的状态——"运行"或"停止"。
- 9.1.1 新建输入实例

针对每种输入类型都可以建立多个输入实例,如建立四个 Hot Folder 和九个 AppleTalk 等。

按以下方法可以新建一个输入实例:

1. 在"输入管理器"中单击"增加"按钮,打开"增加"对话框。

増加		×
输入名称	(	
输入类型	Hot Folder	~
输入模板	Agfa_pci	~
6	) 设置 📄 🕢 🛫 确认 📄 🕢 取消	)

冬	9	-2
---	---	----

2. 在"输入名称"编辑框中输入新建输入实例的名称。

该名称用于在 PSPNT 中对输入实例进行识别。比如建立了一个 AppleTalk 类型的输入实例,启动该输入实例后,它的名称会发布在 AppleTalk 网络上。

- 3. 在"输入类型"下拉列表中选择将要建立的输入实例的类型。
- 在"输入模板"下拉列表中选择一个参数模板,PSPNT 会将该模板应用于每个 从该输入实例输入的作业。
- 如果要建立的是一个 Hot Folder 输入实例,那么该对话框中的"设置"按钮是可用的。单击"设置"按钮可以打开"热文件夹属性"对话框,您可以在其中设置热文件夹的属性。关于"热文件夹属性"对话框中各项参数的详细描述,请参考手册 9.2.1 节的描述。

6. 完成所有设置后,单击"确认"。

9.1.2 编辑输入实例

编辑一个输入实例之前,要将其停止。

输入实例的"名称"和"模板"可以在输入管理器的输入列表中直接修改。要改变 名称,只要在"名称"单元格中单击鼠标,然后在其中输入新的名称即可。要更改 模板,首先在"模板"单元格中单击鼠标,然后在下拉列表中选择一个模板。

如需编辑一个 Hot Folder 输入类型,可以按以下方法操做:

- 在输入列表中选择需要编辑的 Hot Folder 输入实例,然后单击"编辑"按钮。
- 或者在"输入管理器"中双击需要编辑的 Hot Folder。

弹出"编辑"对话框,在此对话框中您可以编辑热文件夹的属性。"编辑"对话框 与"热文件夹属性"对话框中的内容是相同的,手册中对"热文件夹属性"对话框中参 数的描述也适用于"编辑"对话框。请参考 9.2.1 节中的具体描述。

9.1.3 删除输入实例

要删除某个输入实例,首先要保证它处于停止状态。在输入列表中选中要删
除的输入实例,单击"删除"按钮即可将其删除。

9.1.4 启动和停止输入实例

要启动一个输入实例,首先在输入管理器的输入列表中将其选中,然后将其 对应的"允许"复选框选中。要停止一个处于运行状态的输入实例,取消选中"允许" 复选框即可。

如果您希望每次启动 PSPNT 时,处于"运行"状态的输入实例能够自动运行, 那么您需要在"系统参数"对话框中选中"启动时自动运行输入控制"复选框。详细信 息请参考 3.2.2 节的描述。

# 9.2 应用 Hot Folder (热文件夹)

热文件夹能够定期扫描指定的磁盘文件夹(目录),并将其中适合的文件提 交处理。文件正常处理后,可以被自动删除,或转移到某个指定的文件夹中。删 除或者转移,是由您在"热文件夹属性"中的设置决定的。热文件夹既可以位于一 个网络文件服务器上,也可以被设置在本地计算机上。用户在排版软件上生成文 件,可以将文件直接生成在热文件夹中,或者生成在其它位置,然后再将生成的 文件转移到热文件夹中。

PSPNT 通过热文件夹可以接收以下格式的文件:PS 文件、EPS 文件、PDF 文件、PRN 文件、TIFF 文件、JPG 文件、S72 文件、S2 文件以及 PS2 文件。 热文件夹还可以支持 1 位 TIFF 的直通方式,即不经过 RIP 处理,直接输出。

PSPNT 会忽略热文件夹中不支持的文件格式,以及您在设置热文件夹时没 有包括在内的文件格式。

您可以在"热文件夹属性"对话框中指定输入文件夹的路径。如有需要,可以 建立多个 Hot Folder 输入方式,每一个都具有各自的输入文件夹,模板和所支持 的文件格式。

如果您指定了一个网络路径作为输入文件夹,那么要保证 PSPNT 所在的机器具有访问该网络文件夹的权限。

由于文件在处理后可能被删除,所以要确保 PSPNT 具有在热文件夹中删除 文件的权限,尤其是当热文件夹是网络路径时。

注意:PSPNT允许用户将热文件夹路径设为网络路径,但建议您使用 PSPNT 主机的本机路径,这会带来很多好处。首先,PSPNT 每次启动时不会涉及到其 它计算机,因而可以安全地运行。其次,热文件夹在自动提交作业时,需要把文 件通过网络传输到主机上,如果此时网络出现差错,可能会损坏您的文件。

### 9.2.1 设置热文件夹属性

按以下步骤建立并设置一个新的热文件夹:

- 1. 在"输入管理器"中单击"增加"按钮,打开"增加"对话框。
- 在"输入类型"下拉列表中选择 Hot Folder。然后为它起一个合适的名称,
   并选择一个模板。
- 3. 单击"设置"按钮,打开"热文件夹属性"对话框:

热文件夹属性	×
输入文件夹	()))))))))))))))))))))))))))))))
	📃 包含子目录
完成文件处理 删除	
完成文件夹	
错误文件处理 册除	
错误文件夹	
🗹 PS文件 🛛 😑 EF	PS文件 📃 PDF文件 📃 PRN文件
📒 TIFF文件 🗐 1-8	SitTIFF直通 📒 JPG文件 📒 所有文件
😑 S72文件 📒 S2	?文件 📃 PS2文件
● 🖌 确认	₩/2

图9-3

对热文件夹进行相应的设置,然后单击"确认"按钮。在"增加"对话框中再次单 击"确认"保存并完成 Hot Folder 设置。

"热文件夹属性"对话框包括以下参数选项:

输入文件夹

单击编辑框右侧的"浏览"按钮打开一个文件浏览窗口,然后就可以选择一个 路径作为输入文件夹。您也可以在编辑框内直接输入文件夹的完整路径和名称, 但注意不要出现拼写错误。

PSPNT 会在此处设置的文件夹中检测是否存在待处理的文件,并将符合条件的文件提交处理。

注意:此处所选的文件夹只能用于接收 PSPNT 的输入文件,特别要注意避 免将其它与 PSPNT 作业无关的文件放入此文件夹。

包含子目录:若选中该项,那么上面所设置的输入文件夹中的子文件夹也被 当作热文件夹来处理,PSPNT 会检测其中的所有子文件夹,并处理其中可能存 在的作业。

完成文件处理

如果在下拉列表中选择"删除", 那么 PSPNT 会将成功处理的作业从热文件夹 中删除。如果选择移动,PSPNT 会将这些文件转移到"完成文件夹"中。

完成文件夹

如果热文件夹中的一个文件成功处理,并且您在"完成文件处理"中选择了"移动",那么该文将会被转移到此处所设定的路径中。单击"浏览"按钮然后选择一个路径作为完成文件夹。

错误文件处理

如果在下拉列表中选择"删除",那么 PSPNT 会将出现错误的作业从热文件夹 中删除。如果选择了"移动",那么出错文件将被转移到"错误文件夹"中。在处理过 程中被用户手动终止的文件也被看作是错误文件。

错误文件夹

如果在"错误文件处理"中选择了"移动",当热文件夹中的文件出错时,PSPNT 会把它转移到此处设定的"错误文件夹"中。单击"浏览"按钮然后选择一个路径作为 错误文件夹。

注意:输入文件夹路径不能与完成文件夹或错误文件夹路径相同。

处理文件类型

在对话框中选择文件类型复选框,使当前的热文件夹能够支持相应的文件格 式。未被选中的复选框,表示 PSPNT 将会忽略热文件夹中相应格式的文件。

## 9.3 应用 AppleTalk

AppleTalk 输入方式能够在网络上发布一个名称,在网络上苹果机的选配器 中可以看到该共享名称,这样就可以把 PSPNT 当作一个 LaserWriter 苹果打印机 来对待了。关于设置和使用 LaserWriter 的方法,在此恕不赘述,请参考苹果操 作系统的相关手册。

# 9.4 应用 NT Pipe

该输入类型可以将 PSPNT 发布为可以用于 Windows 打印服务的打印机。以 便在排版软件中直接将文件打印到 PSPNT 系统。

9.4.1 设置 NT Pipe 输入方式

按以下步骤建立并设置 NT Pipe 输入方式:

- 1. 在"输入管理器"中单击"增加"按钮,打开"增加"对话框。
- 2. 在"输入类型"下拉列表中选择 NT Pipe。
- 3. 然后为它起一个合适的名称,并选择一个模板。
- 4. 在"增加"对话框中单击"确认"。
- 5. 在输入列表中选中"允许"复选框以启动 NT Pipe。

至此,您已经发布了一个 PSPNT 与 Windows 打印机的通道,稍后您可以将

该通道作为一个 PostScript 打印机端口,这样就可以将作业从 Windows 的排版

软件直接打印到 PSPNT 系统。

9.4.2 添加打印机

您有两种选择,一种是添加一个新的 PostScript 打印机并使用已发布的 RIP 通道作为打印机端口,另一种方法是将已经安装的 PostScript 打印机的端口指定 为我们在 PSPNT 中发布的 NT Pipe 通道。不同的 Windows 操作系统上的具体操 作步骤会有所差异,接下来我们以 Windows 2000 Server 为例,向您介绍具体的 操作步骤:

请按以下步骤添加一个 PostScript 打印机:

- 在 PSPNT 的输入管理器中建立一个 NT Pipe 输入实例,并将其启动。
   假设其名称为 NTPrint。
- 在 PSPNT 所在本机的 Windows 操作系统中选择"开始"/"设置"/"打印机",
   然后在"打印机"窗口中双击"添加打印机"图标。
- 3. 在"添加打印机向导"中单击"下一步"。
- 选择"本地打印机",并将"自动检测并安装我的即插即用打印机"选框取消
   选中。然后单击"下一步"。

- 5. 选择"创建新端口", 然后在"类型"下拉列表中选择"Local Port"。单击"下一步"。
- 9 弹出"端口名称"对话框,您需要在编辑框中输入新的本地端口名称。按照 以下格式输入端口名称:\\.\pipe\输入名称,其中"输入名称"代表系统中 当前处于运行状态的 NT Pipe 输入名称。在本例中,输入名称是 NTPrint, 所以在此处输入的端口名应该为\\.\pipe\NTPrint。然后单击"确定"。
- 选择并安装打印机。在弹出的窗口中选择制造商和打印机型号。如果您 要安装的打印机有安装磁盘,请单击"从磁盘安装"。此处选择的打印机应 该是 PostScript 兼容的打印机,并且能够支持您所要求的文档设置。
- 为打印机指定一个名称然后单击"下一步"。指明其他用户是否可以使用这 台打印机。如果共享这台打印机,您必须提供一个共享名。然后单击"下 一步"
- 选择是否打印一张测试页,单击"下一步"。弹出"正在完成添加打印机向导" 窗口。如果确认单击"完成"。Windows 开始拷贝一些配置文件,然后打印 测试页。然后您会在 PSPNT 的队列中看到已打印的测试页。说明该打

印机已经与 PSPNT 系统连通。

使用打印机的方法,请参考 9.4.3 节。

如果您需要更改打印机的端口,请按照以下步骤操作:

1. 在 Windows 系统的开始菜单中选择"设置"/"打印机"。

- 2. 在"打印机"窗口中选中该打印机,右键单击,选择"属性"。
- 在"属性"窗口中选择"端口"选项卡。选择一个新的打印机端口。单击"确定"
   使更改生效。

9.4.3 应用打印机

此时新添加的 PostScript 打印机已经与 PSPNT 相连。任何通过该打印机打印的文档将被转送到 PSPNT 系统中。比如在排版软件中使用该打印机打印文档, 打印生成的 PostScript 文件将被自动发送到 PSPNT 中。

## 9.5 使用"打开文件"命令

在 PSPNT 界面的"RIP 作业显示"视图中,选择菜单"操作"/"打开文件", 弹出

如下图所示对话框:

查看:       PSPNT 4.0       Image: Config image: Config image: PageBuffer         Config image: PageBuffer       PageBuffer         Curve image: Plugins       Portivers image: Ppd         This image: Pront image: PageBuffer       Pront image: PageBuffer         Font image: PageBuffer       Pront image: PageBuffer         Java image: PageBuffer       Pront image: PageBuffer	打开	×
Bin       Log       TrapHotFolder         Config       PageBuffer         Curve       Plugins         Drivers       ppd         fbs       Resource         Font       Samples         Fonts       senseDongle         inf       Sys         Java       SysData         jre       Temp         文件名:	查看: 盲	PSPNT 4.0
文件名: 文件类型: (惯用文件(*.ps,*.pdf,*.eps,*.prn,*.tif,*.tiff,*.jpg,*.jpeg,*.jfif,*.jif,*.s2,*.s72,*.ps2) ▼ 模板名称: Agfa_pci	Bin Config Curve Drivers bs Font Font Fonts Java Java	<ul> <li>Log</li> <li>TrapHotFolder</li> <li>PageBuffer</li> <li>Plugins</li> <li>ppd</li> <li>Resource</li> <li>Samples</li> <li>senseDongle</li> <li>Sys</li> <li>SysData</li> <li>Temp</li> </ul>
——————————————————————————————————————	文件名: 文件类型: 模板名称:	(慣用文件(*.ps,*.pdf,*.eps,*.prn,*.tif,*.tiff,*.jpg,*.jpeg,*.jfif,*.jif,*.s2,*.s72,*.ps2) ▼ Agfa_pci

图9-4

在"模板名称"下拉列表中选择所需模板。

注意:如果您在此处不特别选择模板,PSPNT 将使用上次处理作业所使用的模板。如果 PSPNT 还没有处理过任何作业,那么将使用下拉列表中的第一个模板。

"打开"窗口中显示了当前文件夹中,所选文件类型的所有文件。在"文件类型"

下拉列表中可以选择不同的文件类型,以便在文件夹中查找相应格式的文件。也 可以选择所有文件类型。

如果您要选择的文件不在当前显示的文件夹中,那么您可以通过"查看"下拉 列表选择正确的文件夹。

注意:要选择文件列表中的所有文件,只需在列表中任意位置单击鼠标,然 后在键盘上按 Ctrl+A 即可。

您可以同时提交多个作业,只需要在"打开"窗口中选中所需打印的多个作业 然后单击"确认"即可。

要选择窗口中多个连续的作业,首先选择第一个作业,然后按住 Shift 键, 同时用鼠标选中最后一个文件。

要选择多个不连续的作业,按住 Ctrl 键,然后用鼠标分别选择所需打印的作业。

### 9.6 一位 TIFF 直通方式

在"打开"文件窗口和热文件夹属性窗口的文件类型选项中,都有一个"1-Bit

TIFF 直通"的选项。如果选中该项,PSPNT 可以接收 1 位 TIFF 文件,并将其直 接发送到输出设备进行输出,而不经过 RIP 处理。但前提是文件分辨率与输出设 备的分辨率一致,并且模板所设定的"色彩模式"不是 RGB。

要使用 1 位 TIFF 的直通方式,您必须确保 1 位 TIFF 文件的分辨率与输出设备的分辨率一致。如果不一致,1 位 TIFF 文件将先经过 RIP 处理,然后才能输出。

注意:对于色彩模式为 RGB 的模板,既使所有条件都满足,它也不能将 1 位 TIFF 文件直接输出,而是与处理其它类型文件的方式相同。

当1位TIFF文件被直接输出到设备时,"RIP参数设置"对话框中除"旋转参数" 和"色彩模式"以外的所有参数都会应用到文件中。如果模板的色彩模式是 CMYK, 所有的色面会被转换为黑版。如果模板的色彩模式是 Gray,所有的色面会被转换 为灰度 (Gray)。

当 1 位 TIFF 文件通过直通方式被 PSPNT 直接输出到设备时,模板中"设备 参数设置"对话框中的各种效果和参数设置都会应用到文件中。

# 第10章 校色

本章主要讨论输出设备的校色问题。通过测量由输出设备生成的测试图样, 得到测量数据。然后根据这些测量数据,经系统内部换算获得具有良好色彩数据 的稳定图像,这个过程就叫做校色。此处的"良好",主要是指色彩的一致性。一些 设备,特别是印刷机设备,都提供了一套标准的数据,这样就不需要通过测量来 获取数据了。

本章主要介绍了各种类型的校色曲线,以及能够建立各种校色曲线的曲线管 理器。

## 10.1 校色的必要性

既使不考虑输出设备本身的精确性,它所使用的输出介质以及其它耗材也会 有所差异,从而最终影响输出质量。比如,一台激光照排机能够精确而稳定地对 介质进行曝光,但不同类型、不同厂家的介质,对激光的反映却是不尽相同的。 另外,激光点也不会如理想的光栅一样,规则一致。它们常常是互相交迭的,不 能反映一个单独的像素,而且也不能完全避开相邻像素之间激光点。对于直接输 出设备,也具有类似的问题。如激光打印机中墨粉点的交迭,和喷墨打印机中油 墨的扩张,通常会生成与实际需求不符的灰度层次。

无论出于何种物理原因,输出结果都是具有差异性和非线性的。所以几乎在 所有情况下,都需要对输出进行一些调整,以弥补物理因素所造成的缺陷。这种 调整,就叫做校色。

注意:校色是一项重要的色彩工作,但它并不能解决所有问题。校色只能调整具体的颜色数值,但是不能调整颜色的色调。要调整颜色的色调,您还需要一 个色彩管理系统,比如数码打样。

通过 PSPNT 的曲线管理工具,您可以在不同的参数组合下生成校色曲线。 通过选择适当的校色曲线,PSPNT 可以校正由不同的输出设备、网线频率、曝 光数据、网点形状以及阴图/阳图等参数造成的输出差异。

### 10.2 曲线管理器

PSPNT 提供了一个名为"曲线管理器"的校色工具。它允许您新建校色曲线或

管理现有的校色曲线。

校色曲线是一个线性曲线,它能够将实际输出的颜色值调整为所需的颜色 值。其中还包含了一些相关的信息,如输出分辨率,曝光度,阴图/样图等。

编辑一个参数模板时,在"RIP 参数设置"对话框(见图 7-1)中选择一个或多 个校色曲线,PSPNT 就会使用这些曲线对输出文件进行校色。

在"设置"视图中单击窗口左侧的"工具箱"图标,然后在工具箱中单击"曲线管

理器"图标,打开"曲线管理器"窗口。

曲线管理器					×
曲线类型校正曲线 🗸	设备列表 Agfa_pci	► 设备名称 AGF	A ProSet 9400	~	色彩模式 CMYK 💌
名称			分辨率		
Res2400			2400.0x2400.0		
	● 登 増加●	(1) 编辑	( ) # #除	● 关闭	

图10-1

曲线管理器可以帮助您建立并管理校色曲线。您可以在曲线编辑框中输入新

校色对象的测量数据来编辑校色曲线。在曲线管理器的曲线列表中选中某个曲线,

然后单击"删除"即可将曲线删除。

校色曲线根据不同的设备和色彩模式分为不同的组。当您在"设备名称"下拉 列表中选择一个设备时,曲线列表会显示针对于当前设备和色彩模式的所有曲线。 如需要,可以在"色彩模式"下拉列表中选择适当的色彩空间。

"色彩模式"下拉列表中包含了当前设备能够支持的色彩模式。例如,如果一 个设备的色面设置是在 Gray 和 CMYK 色彩空间内定义的,那么您可以建立 Gray 和 CMYK 色彩模式下的校色曲线。

在默认情况下,"曲线管理器"窗口中显示直接输出设备的校正曲线。您还可以 为印刷机建立校色曲线:首先在"曲线类型"下拉列表中选择"补偿曲线",此时窗口 中的"色彩模式"选项消失。

生成和使用输出设备校色曲线的方法与生成和使用印刷机校色曲线的方法 是不同的,下面将分别简述:

#### 直接输出设备

为直接输出设备生成校色曲线的方法就是通过输出设备打印测量图像,然后 对其进行测量。

使用校色曲线的方法是:在"RIP 参数设置"对话框的"挂网"选项卡中,在"校

正曲线"下拉列表中选择针对于当前输出设备和色彩模式的校色曲线。尽管照排机 不是一个多色设备,但照排机的校色曲线中包含了针对于每个色面的曲线。

#### 印刷机

您首先需要在"曲线类型"下拉列表中选择"补偿曲线",然后进行校色对印刷机 的网点扩张进行补偿,所以用于印刷机的校色曲线也叫做补偿曲线。在"RIP参数 设置"对话框的"补偿曲线"下拉列表中选择针对于即将使用的印刷机的补偿曲线。 如果您的作业初始时不是为当前印刷机准备的,那么您需要在"反补偿曲线"列表 中选择针对于初始设备的曲线,然后在"补偿曲线"中选择针对于当前设备的曲线。

注意:在创建补偿曲线的时候,"曲线管理器"中没有"色彩模式"的选项,这一 点是不同于校正曲线的;用户创建的补偿曲线缺省都是 CMYK 的曲线。但是用户 在参数模板中选择色彩模式为 RGB 或 Gray 的时候也能选择这样的补偿曲线。对 于这种情况,系统是按以下方法进行处理的:当模板的"色彩模式"选择 Gray 时, 实际上是对应 CMYK 的补偿曲线中的 K 版的内容;当选择 RGB 的时候,实际上 是对应 C、M、Y 的内容,即 C 对应 R,M 对应 G,Y 对应 B——因此补偿曲线 的创建是不需区分色彩模式的。

## 10.3"增加"曲线对话框

增加						×
校正曲线 帮助信息						
分辨辛		A R R R R R R R R R R R R R R R R R R R	90% 90.0	95% 95.0	98% 98.0	100% 100.0
2400.0*2400.0		A A A A A A A A A A A A A A A A A A A	70% 70.0	75% 75.0	80% 80.0	85% 85.0
<b>橫向</b> 2,400 💭			50% 50.0	55% 55.0	60% 60.0	65% 65.0
纵向 2,400 😜			30% 30.0	35% 35.0	40% 40.0	45% 45.0
			10% 10.0	15% 15.0	20% 20.0	25% 25.0
其他	p ^r		0% 0.0	1% 1.0	3% 3.0	5% 5.0
曝光度 200	x	Y				
- 阴图 □ 否	色面名称	青色	•	曲线名称		
(	🚽 增加 🔵	( ) ( )	□ 拷贝 )	🥜 复位 🔵	🔁 🔂	载入3.0曲线
	😑 所有曲线使用	相同数值	目	[接输入曲线	🛛 📝 另存为	) 🗌 🍪 测试 🔵
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						

在"曲线管理器"窗口中单击"增加"按钮,弹出"增加"对话框:

图10-2

本节主要介绍该对话框中的各个参数选项。以下建立校色曲线的简单步骤涉 及了一些基本参数选项:

- 1. 在"曲线名称"编辑框中输入曲线的名称。
- 通过测量仪器对目标测量图像进行测量,然后将测量数据输入到对话框中相
   应的校色数据编辑框。

注意:您输入的每一个数值都应该逐渐递增的(但如果您使用的是阴图胶片, 那么输入的数值应该是逐渐递减的)。

如果所输入的一组数值超出了合理的范围,或者不是单调递增或递减,当单 击"确认"时,系统会弹出一个警告框。

 在对话框中选择或者输入各个参数,这些参数应该是与生成目标测量图像时 使用的是一致的:如分辨率、曝光度、阴图、阳图等。

单击"确认"保存校色曲线。

下面的表格中对"增加"对话框中的各个参数进行了详细的描述:

选项	   描述
曲线名称	校色曲线的名称。如果是新建曲线,保存曲线之前必须在
	此处输入一个曲线名称。如果是编辑曲线,那么此栏中的
	内容是不可修改的。
	  注意 :如需更改现有校色曲线的名称 ,请按以下步骤操作:

	1. 在"曲线管理器"的曲线列表中选择需要更名的曲线,
	单击"增加"按钮打开"增加"对话框。这样就可以把原
	始曲线中的参数拷贝到一个新的曲线中。
	2. 在"增加"对话框中输入新的曲线名称,然后单击"确
	认"。不要更改其它参数。
	3. 将原始的校色曲线从"曲线管理器"中删除。
	这样就可以实现对校色曲线的更名。
分辨率	在此处选择生成测量图像的分辨率。
曝光度	对于照排机一类的设备,校色是关于网点覆盖区域的调
	整,因此,首先要确保您的输出设备设置了正确的曝光度。
	通过不同的曝光度对测试页进行测试,然后得出一个最合
	适曝光度。
	注意:如果您的输出设备不具备对曝光度的控制功能,如
	TIFF 设备,那么"增加"曲线窗口中不包括"曝光度"选项。

阴图	如果您测量数据的目标介质是阴图介质,选择"是"。如果使
	用的是阳图介质,则选择"否"。
	注意:如果一个校色曲线是阴图的,那么它只能用于生成
	阴图图像的模板。
色面名称	下拉列表中包含了校色曲线中定义的色面名称。根据设备
	的不同,其中可能包含一个色面或多个色面。单色设备具
	有一个色面,而彩色设备具有多个色面。如"青色"、"品红色"、
	"黄色"和"黑色"。如果输出设备能够支持除基本印刷色以外
	的其它颜色,您可以在列表中增加相应的专色色面。其中
	的"缺省专色"条目用于为所有的专色建立一个统一的校色
	曲线。
增加	如需在"色面名称"列表中添加一个专色名称,单击"增加"
	按钮,在弹出的对话框中输入专色的名称然后单击"确认"。
删除	在"色面名称"下拉列表中选择一个专色色面然后单击"删

	除"即可将其从列表中删除。
拷贝	如果一个色面的曲线数据与另一个色面的数据类似,那么
	您可以将已经输入的一套数据拷贝到另一个色面,然后再
	进行简单的修改。这样就免去了重新输入所有数据的麻
	烦。比如,要把青色面的数据拷贝到品红色面,那么首先
	出的"复制曲线"对话框的下拉列表中选择"青色",单击"确
	认"。
所有曲线使用相同数	如果选中该选框,那么当前所选色面的曲线数据将应用于
值	所有色面。选中该框时,"增加"和"删除"按钮将被置灰。
数据编辑框和曲线图	在窗口右上侧的数据编辑框中输入相应的校色数据,数据
	编辑框左侧的图表中会显示与输入数据相对应的曲线。在
	编辑框中对数据的更改会体现为曲线形状的变化。
复位	单击"复位"按钮可以将当前色面曲线中已输入的校色数据

	忽略掉,并将曲线恢复为初始默认形态。对于一个多色面
	的设备,且选择了"所有曲线使用相同数值", 当单击"复位"
	时,它可以将所有色面的曲线复位,而不仅仅针对当前显
	示的色面。
载入	"载入"按钮允许您将一个已经存在的曲线的参数设置载入
	到当前曲线中。
载入 3.0 曲线	该按钮允许您将 PSPNT 3.0 版本中建立的校色曲线载入
	到 PSPNT 中。
	注意:将 3.0 版本的校色曲线载入后,您需要重新设置曲
	线的分辨率。
直接输入曲线	如果选中"直接输入曲线",系统将直接使用校色曲线中输入
	的数据,而不经过 RIP 的内部换算。例如,如果您希望将
	网点覆盖率为 75%的区域输出为 68%,那么在 75%所对
	应的编辑框中输入"68",然后选中"直接输入曲线"。在使用

	凹印网点输出时可使用此功能,根据它的特性直接输入校
	色数值。
另存为	单击该按钮可以将校色曲线以其它名称存储在其它位置。
	默认情况下,它存储曲线的位置是 PSPNT 安装目录中的
	"Curve"文件夹。
测试	单击"测试"按钮然后选择一个合适的模板,并选择测试条
	中文字所使用的字体,打印出一个测试条。如果输出质量
	不能令人满意,您需要对测试条进行测量然后对曲线的数
	据进行调整。重复此操作直至得到合格的输出质量。

表 10.1

单击"确认"保存所做的设置,并关闭对话框。

为印刷机建立和编辑补偿曲线时,该对话框如下图所示:



图10-3

该对话框中所有参数选项的具体描述都可以在表 10.1 中找到。

PSPNT 不允许您保存不合理的曲线,比如非单调递增或递减的曲线就是不

合理的曲线。当您试图保存不合理曲线时,系统回报出曲线数据错误的信息。

# 第11章 工具箱

本章所描述的工具对 PSPNT 的实际应用非常重要,在日常的工作中,您会 经常用到它们。

## 11.1 选件

本章主要描述 PSPNT 所提供的选件。要使用这些选件,首先您需要选择所 需选件,然后在弹出的对话框中输入相应的选件序列号。可供选择的选件包括: TIFF、WinPrint、手动拼版、油墨控制(CIP3)和 Trap。

要激活一个选件,首先在窗口左侧选择"工具箱"图标打开工具箱,然后在工 具箱中单击"选件"图标。弹出"选件信息"窗口。

🥵 选件信息		×
选件信息		
选件名称	选件	状态
TIFF	是	
WinPrint	是	
手动拼版	是	
油墨控制	否	
Trap	否	
( 小添加	$\supset$	

图11-1

"选件信息"窗口中包含了各个选件的名称和选件状态。"选件状态"列如果显示为"是",表示该选件已经被激活,并可以在 PSPNT 中应用。而"否"表示该选件还没有被激活。

当 TIFF 选件被激活时,您可以在 PSPNT 中安装一个 TIFF 设备,并以此生成 TIFF 文件。

WinPrint 选件可以让 PSPNT 使用安装在 Windows 操作系统的打印机。

CIP3 是一个名为 International Cooperation for Integration of Pre-press,

Press, and Post-press (CIP3)的国际组织,它开发了 Print Production Format (PPF)文件格式。该格式的文件中包含了打印作业的相关信息,如:管理数据、 油墨信息、对准标记、备注以及预览图像等。PSPNT 中的 CIP3 选件的主要用途 就是生成用于印刷的油墨控制参数文件。CIP3 选件被激活后,相应的参数选项会 出现在"RIP 参数设置"对话框中。详情请见本手册 7.5 节。

要激活一个选件,首先在列表中选择该选件,然后单击"添加"按钮,弹出下 图所示对话框:

提示		×
	请输入选件的序列号 〔	_
	' - 🖌 确定 🦳 🖉 撤消 📄	

图11-2

在编辑框中输入选件的序列号,单击"确定"。此时会弹出一个对话框,提示您 重新启动 PSPNT 后,选件才能生效。

# 11.2 曲线管理器

在工具箱中单击"曲线管理器"图标打开"曲线管理器"窗口。在该窗口中您可以

建立并编辑校色曲线。详细描述请参考第 10 章校色。

## 11.3 PPD 生成器

PPD 是一个文本文件,每个 PPD 文件都描述了一个 PostScript 打印机的特征和性能,如设备的幅面大小、设备分辨率、介质的走向、可以获取的字库,以及是否可以双面印刷等。正确安装后,PPD 文件能够优化打印机对作业的处理。 PSPNT 提供的 PPD 工具能够生成各种输出设备所对应的 PPD 文件。

在工具箱中单击 PPD 图标打开"PPD 生成器"窗口。

PPD生成器	X			
PPD文件 帮助信息				
PPD类型 PC类型 🔽 生成路径 🗄	ounder\PSPNT 4.0\ppd 🦳 浏览 🔵			
输出	设备名称			
8	AGFA AccuSet 1000/1400			
	AGFA AccuSet 1000W			
	AGFA AccuSet 1500			
	AGFA AccuSet 800			
	AGFA AccuSet 800 Plus			
	AGFA Avantra 20			
	AGFA Avantra 25/25S			
	AGFA Avantra 25XT			
	AGFA Avantra 30			
	AGFA Avantra 36/36S			
	AGFA Avantra 44/44S			
	AGFA Phoenix 2000			
	AGFA Phoenix 2250			
	AGFA Phoenix News			
PPD名称 F:\Program Files\Founder\PSPNT 4.0\ppd\pc\AS1000.PPD				
🥢 确认 🚽 🦳 🖉 取消 🛁				

图11-3

首先选择 PDD 文件的类型。如果在"PPD 类型"下拉列表中选择"PC 类型",那 么生成的 PPD 文件用于 PC 机,如果选择"MAC 类型",则生成的 PPD 文件用于 苹果机。

"生成路径"指定了 PPD 生成后所存储的路径。您可以单击"浏览"按钮选择其 它的 PPD 存储路径。 "PPD 生成器"窗口中包含了一个设备类表,您可以选择设备左侧的复选框, 为相应的设备生成 PPD 文件。

窗口底部显示了当前被选中设备所对应的 PPD 文件的路径和名称。

单击"确认"便可为已选设备生成 PPD 文件。

## 11.4 专色工具

PSPNT 提供的"专色工具"可以帮助您对专色进行管理。在工具箱中选择"专

色工具",打开下图所示对话框:

🧭 专色工具						×
专色名 Red	青色	品红色	黄色	黑色	替换为	删除
spot1	10	30	0	0	onot1	
Blue					short	
41 <b>7 7 1</b>						
专色名  Blu	e	ة ۱	いちょう いちょう いちょう いちょう いちょう いちょう こうしん しょうしん しんしょう しんしょ しんしょ	くを色 ( 🌀 删除	ł	
替换为 spo	ot1	▼ c	M	Y (	К	
🦳 😫 删除	] 🕘 🕂 🖓	📄 🧲 🗋 載	iλ 🔵 💽 5	易存为 🔵 📳	保存并退出)	🕜 取消 🌖

图11-4

### 11.4.1"专色工具"对话框

下面举例说明该对话框中各个参数的意义和操作方法。假设一个作业中包含 三个专色,分别为:"Red"、"spot1"和"Blue"。对于这三个专色,您可以设置不同的 处理方法,并将所做设置保存为一个专色表(*.spt)文件。这个文件可以应用于 模板中,从而将专色处理的设置用于具体的作业中。

首先在"专色名"编辑框中输入专色的名称,然后选择该对专色的处理方式。 比如,在"专色名"编辑框中输入"Red",然后选中"删除"。此时单击"加入"按钮就可

201

以在列表中添加一个条目。

然后输入"spot1",并选择"定义为",此时 C、M、Y、K 四个编辑框被激活。在 编辑框中分别输入 CMYK 的数值,然后单击"加入"按钮,将该条目添加到列表中。

在"专色名"编辑框中输入"Blue",选择"替换为",然后在"替换为"下拉列表中选择"spot1"。单击"加入"将新条目添加到列表中。

在列表中选中一个条目然后单击对话框底部的"删除"按钮便可以将该条目从 列表中删除。

通过"载入"按钮您可以将已经存在的*.spt 文件载入到列表中。

"另存为"按钮允许您存储当前的专色表。

而"保存并退出"按钮可以保存当前专色表,并退出"专色工具"对话框。

若单击"取消"则忽略所做的设置,并关闭对话框。

11.4.2 专色输出

如果作业中含有专色,并且在模板中选择了一个专色表,那么 PSPNT 会按 照以下两种不同的方式来处理作业中的专色:

● 如果作业所使用的模板允许专色输出(即在"RIP 参数设置"对话框中选择"允
许专色输出"框,并在下拉列表中选择一个专色表,如图 7-1 所示),那么 PSPNT将按照所选专色表中定义的处理方式来处理作业中的专色。 以图 11-4 所示的专色表为例,名称为"Red"的专色被设置为"删除",因此在输 出结果中将看不到 Red 色面的对象。

而 spot1 色面的对象会按照所设定的数值输出。

"Blue"被替换为"spot1",所以被定义为"Blue"的专色对象在输出结果中与 "spot1"的颜色是一致的。它们的颜色值是"spot1"所定义的数值。

注意:DeviceN 色彩空间内的各个专色之间不能相互替换。例如,spot1 和 spot2 是同一个 DeviceN 色彩空间内的两个专色 ,您不能在专色表中将 spot1 替换为 spot2 或将 spot2 替换为 spot1。但是您可以将 DeviceN 色彩空间内 的一个专色替换为 DeviceN 色彩空间以外的一个专色。

如果作业所使用的模板不支持专色输出,PSPNT会首先按照所选专色表中定
 义的方式来处理专色,然后将这些专色转换成相应比例的 CMYK 四色进行输出。

仍然以 11.4.1 节中专色表为例,首先按照专色表中的定义,名称为"Red"的 专色被删除,也就是说作业不会输出任何定义为"Red"的专色对象。 对于专色 spot1 的对象,程序首先将其定义为专色表中设置的数值,由于模 板不允许专色输出,所以 spot1 的专色会被转换成相应比例的 CMYK 四色, 分别输出到各个色面中去。

对于专色"Blue", 它首先被转换为与 spot1 颜色值相同的专色,然后被分成相应比例的 CMYK 四色进行输出。

最终的输出结果就是 : 作业中定义为"Red"专色的对象没有被输出,而定义为 "spot1"和"Blue"专色的对象都按照 spot1 的颜色值( 10 30 0 0 )被分为 CMYK 进行输出。

注意:由于模板禁止输出专色,DeviceN 色彩空间被看作是一个整体,因此, "专色工具"中的所有设置对 DeviceN 色彩空间都不起作用。

注意:"专色工具"中所做设置只对复合色文件起作用,而对预分色文件和 DCS 文件都不起作用。

# 11.5 添加 ICC

通过该工具,您可以向 PSPNT 系统中添加 ICC 色彩特性描述文件。具体方

法请参考本手册 7.3.3 节。

# 第 12 章 PSPNT 工作流程

本章描述了 PSPNT 的基本工作流程,包括了从 RIP 解释,拼版,预览到最 终输出等各个环节。

### 12.1RIP 解释作业

选中队列中一个或多个作业然后右键单击,通过弹出的右键菜单,您可以对 等待 RIP 的作业进行各种相关操作。

	待Rip的作业(4)	
😑 Pc-fh10-e-	-com.ps	
O Pc-fh10-e		
O Pc-illcs-e-		
O Pc-illcs-e-	🎯 RIP设置	
	🔒 移至最前	
	棏 移至最后	
	🕗 暂停处理	
	🍤 重新处理	
	🞇 删除作业	
	🙀 删除全部作业	

图12-1

关于作业

选择该命令,弹出一个"RIP 作业信息"窗口,其中显示了所选作业的具体信

息。

#### RIP 设置

选择该命令可打开模板的"编辑"对话框(如图 6-3 所示),从而对该作业所对 应的模板参数进行修改。

如果在队列中选择了多个作业,那么菜单中的"关于作业"和"RIP 设置"两个选项是置灰的。

#### 移至最前/移至最后

"移至最前"可以将所选作业移动至队列的最顶端,而"移至最后"则将作业移至 队列的最底端。当启动 RIP 处理时,对于具有相同优先级的作业,在队列中位置 较高的被优先处理。

您还可以用鼠标上下拖拽某个作业来改变它在队列中的排列位置。但是出错 的作业或被终止的作业总是位于队列的最底部。

#### 暂停处理/重新处理

"暂停处理"可以将作业暂停处理。当 RIP 处理启动时,被暂停的作业不会被 提交给 RIP 进行处理,只有选择"重新处理"后,被暂停的作业才能被 RIP 处理。"重 新处理"与"暂停处理"的作用正好相反,它能够将暂停的作业恢复为正常状态。

被终止的作业会停留在"等待 Rip 的作业"队列中,"重新处理"命令同样可以将 被终止的作业恢复为正常状态。

#### 删除作业

该命令可以将队列中所选中的作业删除。

#### 删除全部作业

该命令可以将"等待 Rip 的作业"队列中的所有作业删除。

单击 È E 停止 按钮,使其变为 **e** 运行中</mark>状态,便可以将队列启动,RIP 开始解 释作业。此时在"等待打印的作业"队列上方会出现一个进度条和文字信息,显示 了作业的处理进度。当作业完成处理后,进度条和文字信息便会消失。RIP 解释 后生成的页面显示在"等待打印的作业"队列中。RIP 处理作业过程中,您可以单 击"等待打印的作业"队列上方的"终止"按钮来终止 RIP 处理。

## 12.2 等待打印的作业

经 RIP 处理后的作业显示在"等待打印的作业"队列中。在启动打印队列,输 出作业之前,您可以对等待打印的作业进行一些必要的操作。在队列中选中一个 或多个作业,单击鼠标右键,弹出一个菜单,如下图所示:

风面入り		2017年6月1日	10.165	
		06/06/00 00:00:44		
📋 关于作业	ĸ	06/05/09 09:02:41	○ 等待打印	
S tours	ĸ	06/05/09 09:02:41	○ 等待打印	
制面设直	×	06/05/09 09:02:41	○ 等待打印	
🔍 栟页显示	¥	06/05/09 09:02:44	⊖ 等待打印	
	¥	06/05/09 09:02:47	○ 等待打印	
🋫 元成拼版	¥	06/05/09 09:02:49	○ 等待打印	
♠ 移至最前	¥	06/05/09 09:02:50	○ 等待打印	
	¥	06/05/09 09:03:01	○ 等待打印	
😽 移全最后	¥	06/05/09 09:03:01	○ 等待打印	
🕗 暂停处理	-	A V		
▲ 玉虹林畑				
	1	<b>处理时间</b>	状态	
業 删除作业	-		17.17 The	
🙀 删除全部作业				
🔍 预显				
	<ul> <li>➡ 关于作业</li> <li>➡ 輸出设置</li> <li>➡ 補助设置</li> <li>➡ 拼页显示</li> <li>✔ 完成拼版</li> <li>● 移至最前</li> <li>● 移至最后</li> <li>② 暂停处理</li> <li>▲ 新处理</li> <li>■ 删除作业</li> <li>➡ 删除企都作业</li> <li>➡ 预显</li> </ul>	<ul> <li>▶ 关于作业</li> <li>※</li> <li></li></ul>	<ul> <li>美于作业</li> <li>※ 06/05/09 09:02:41</li> <li>※ 06/05/09 09:02:43</li> <li>※ 8至最前</li> <li>※ 06/05/09 09:02:43</li> <li>※ 8至最前</li> <li>※ 06/05/09 09:02:45</li> <li>※ 06/05/09 09:03:01</li> </ul>	● 关于作业       k       06/05/09 09:02:41       ● 等特打印         ● 输出设置       *       06/05/09 09:02:41       ● 等特打印         ● 補力显示       *       06/05/09 09:02:41       ● 等特打印         ● 描述设置       *       06/05/09 09:02:41       ● 等特打印         ● 描述设置       *       06/05/09 09:02:41       ● 等待打印         ● 素広耕版       *       06/05/09 09:02:41       ● 等待打印         ● 完成耕版       *       06/05/09 09:02:47       ● 等待打印         ● 常容量前       *       06/05/09 09:02:49       ● 等待打印         ● 移至量前       *       06/05/09 09:02:50       ● 等待打印         ● 移至量前       *       06/05/09 09:03:01       ● 等待打印         ● 都交量点       *       06/05/09 09:03:01       ● 等待打印         ● 重新处理        ●       ●         ● 調新处理       处理时间       状态         ● 預量       ●       ●       ●

图12-2

#### 关于作业

选择该命令,弹出一个"输出作业信息"窗口,其中显示了所选作业的具体信

息。

#### 输出设置

选择该命令可打开"设备参数设置"对话框,从而对该作业所对应的输出设备 进行参数设置。

#### 拼页显示

选中该命令打开"拼页显示"窗口。在该窗口中,您可以查看或编辑大版。关 于拼版功能的使用,请参考本手册 12.4 节。

#### 完成拼版

在默认情况下,"拼页显示"窗口中的"允许自动输出"处于选中状态,当一个大版拼满时,就会被自动输出到设备。所谓拼满,就是指当前大版不能再容纳更多 相同规格的页面。而"完成拼版"命令的作用就是手动地将大版状态标记为缓冲已 满,即完成当前大版的拼版,准备输出。当然此时的大版实际上可以尚未拼满, 只是所标记的状态改变了。

#### 移至最前/移至最后

"移至最前"可以将所选作业移动至队列的最顶端,而"移至最后"则将作业移至 队列的最底端。当启动打印队列时,对于具有相同优先级的作业,在队列中位置 较高的将被优先输出。

您还可以用鼠标上下拖拽某个作业来改变它在队列中的排列位置。

#### 暂停处理/重新处理

"暂停处理"可以将作业暂停处理。当打印队列启动时,被暂停的作业不会被

提交给设备进行输出,只有选择"重新处理"后,被暂停的作业才能被输出。"重新 处理"与"暂停处理"的作用正好相反,它能够将暂停的作业恢复为正常状态。

#### 删除作业

该命令可以将队列中所选中的作业删除。

#### 删除全部作业

该命令可以将"等待打印的作业"队列中的所有作业删除。

#### 预显

该命令可以打开作业预览窗口,对一个作业的页面进行预览。如果您在队列 中同时选择了属于不同作业的色面,那么菜单中的"预显"命令是不可用的。关于 预显的详细信息,请参考本手册第 12.3 节。

#### 重新 RIP

如果您对 RIP 解释后的页面不满意,可以将作业重新 RIP。选中某个作业的 一个页面,单击鼠标右键,然后选择"重新 RIP",就可以把该作业转移到"等待 Rip 的作业"队列进行重新 RIP。

单击"大版列表"按钮可以在大版列表和色面列表之间切换。大版列表中列出

了当前的所有大版,并显示了每个大版的名称、页面总数、介质使用尺寸以及大版状态(是否已经拼满)。您可以右键单击一个选中的大版,然后通过弹出的菜单就可以打开"拼页显示"窗口。

# 12.3 作业预览

在"等待打印的作业"队列中选中一个色面或者属于同一页面的多个色面,单

击鼠标右键。然后在弹出的菜单中选择"预显",即可打开作业预览窗口。



图12-3

在该窗口中您可以对 RIP 解释后的作业进行屏幕预显。

预览窗口左侧窗格列出了一个作业树,您可以单独预览某个色面,也可以预 览多个色面的组合效果。单击作业树中的页面名称节点可以将作业树展开或者折

叠,从而显示或者隐藏每个页面中所包含的色面。

预览窗口的主窗格显示了被选中的色面的预览图。

预览窗口顶端的工具栏包含了作业预览的常用工具,分别以不同的图标按钮

÷	放大
	单击该按钮可以将预览图像放大。
0	缩小
	单击该按钮可以将预览图像缩小。
	适合缩放
	选中此项,无论预显图像已被缩小或放大到多大倍率,系统都会自
	动将该页面调整至可整页显示在窗口的状态。
	阴图
	单击该按钮可以将预显图像在阴图和阳图之间切换。
U	镜像
	显示一个以纵向为轴的镜像图像。
Q	重置
	恢复到图像预显时最初的设置。

	显示网点
	用于查看作业的挂网情况。单击该图标,预览图上会出现一个蓝色
	方框。用鼠标将方框拖拽至预览图的某一位置,然后在框内双击鼠
	标,即可切换到"网点预览"界面,显示方框区域内的挂网网点。当
	位于网点预览图上时,鼠标光标变为手形。您可以用鼠标拖拽并移
	动网点图以显示不同位置的网点。在预览图底部单击"图像预览"按
	钮,便可以切换回图像预览界面。
	专色预览
	如果作业中包含专色并且所使用的模板也允许专色输出,那么单击
	该按钮会弹出"专色设置"对话框。在对话框中您可以设定专色的数
	值。
Z	刷新图像
	单击该按钮可以将预览图像刷新。
	重新预览

预览图的大小是与图像的分辨率成比例的:分辨率越高,显示的预
览图就越大。您可以单击该按钮,然后在弹出的对话框中选择不同
的分辨率。单击"确定"便可以重新生成不同大小和精度的预览图
像。
关于
单击该按钮可以显示当前作业的详细信息。
水平排列
当对图像进行网点预览时,您可以选择水平排列,将网点预览窗口
和图像预览窗口水平排列在预览窗口中。
垂直排列
当对图像进行网点预览时,您可以选择垂直排列,将网点预览窗口
和图像预览窗口垂直排列在预览窗口中。
上一页面/下一页面
如果一个作业包含多页,您可以单击相应的按钮来显示当前页的上

一页面或下一页面。
关闭预览
完成对页面的预览后,单击该按钮便可以关闭预览窗口。

表 12.1

下图所示窗口就是一个包括网点预览并进行水平排列的预览窗口。

方正世纪 RIP 用户手册



图12-4

网点预览窗口中所显示的内容就是图像预览窗口中蓝色方框区域所对应的 部分。

## 12.4 拼版

PSPNT 的拼版功能可以将页面自动拼排在输出介质上,以达到节约介质的 目的。从 4.0 版本开始,PSPNT 提供了手动拼版选件,使得拼版功能变得更加灵

220

活实用。

### 12.4.1 自动拼版

如果模板设置中允许拼版,那么使用该模板进行处理的作业将会被自动拼排 在大版上。拼排在同一个大版上的页面必需具有相同的分辨率、网点、输出设备 设备等参数。如果某个页面的任何一个参数设置与其它页面不符,那么这个页面 将拼在新的大版上。拼页的具体方式是在模板中定义的,详细说明,请参考 8.1.1 节。上述处理过程被称为自动拼板。您可以通过以下两种方法对拼页情况进行预 览:在色面列表中单击右键然后选择"拼页显示";或者在大版列表中进行相同的操 作。"拼页显示"窗口如下图所示: 方正世纪 RIP 用户手册



图12-5

窗口左侧窗格包括两个列表:"色面列表"和"大版列表"。

单击"色面列表"可以显示 RIP 处理所生成的色面。有三种视图方式可供查看 色面列表中的色面。分别是列表视图、缩略图视图和详细信息视图。您可以通过 列表上方的图标切换到不同的视图。

列表中使用不同的颜色来区分处于不同状态的色面。

绿色:表示已拼且可拼在当前大版的色面。已拼就是已经拼在了某一个大版

上面;可拼就表示和当前大版的拼版参数一样是可以拼在这个大版上面的。要注 意已拼可拼是一起的,即显示为绿色的色面有可能是满足当前大版的拼版条件可 以拼在当前大版,但是已经拼在其他的大版上面了;也可能是已经拼在当前大版 的色面。

灰色:表示不能拼在当前大版的色面(无论是这个小页已拼在别的大版还是 未拼在任何大版上)。就是这个小页不能拼在当前大版(即使这个小页没有拼或者 已经拼在了别的大版上面)。

蓝色:可拼但没拼在当前大版的小页。就是这个小页可以拼在当前显示的大版上面,但是它目前处于无大版状态。在手动拼版状态下,您可以将列表中显示为蓝色的色面拖拽到当前大版中。关于手动拼版的详细说明,请参考 12.4.2 节。

单击"大版列表"选项卡可以显示当前的所有大版。列表中的两个按钮分别用 于显示或隐藏属于每个大版的色面。

窗口右侧的主界面显示了当前大版的内容。在自动拼版状态下,大版是不能 编辑的。

窗口顶端的按钮和选框用于控制拼版中常用的功能。

	立即输出
	在默认情况下,大版拼满后,会自动输出到设备。但是在有些情
	况下,您可能并没有足够多的,且具有相同参数的作业去拼满整
	个大版,这时候大版就不会自动输出。此时您可以单击"立即输出"
	按钮将未拼满的大版进行输出。
	属性
	单击该按钮可以查看当前大版的相关信息。
	查看
	单击该按钮可以查看当前大版中被选中的色面的预览图。
5	选页
	单击该按钮弹出一个对话框,在对话框中您可以选择针对于某个
	输出设备的一个大版,单击"确认"后即可在"拼页显示"窗口中显示
	相应的大版内容。

5	上一页
	该选项用于显示当前大版的上一个大版。
0	下一页
	该选项用于显示当前大版的下一个大版。
8	刷新
	该选项用于刷新列表。
H	放大
	单击该按钮可以将当前的大版放大显示。
	缩小
	单击该按钮可以将当前的大版缩小显示。
	适应窗口
	选中此项,无论当前的大版已被缩小或放大到多大倍率,系统都
	会自动将该大版调整至可整页显示在窗口的状态。
允许自动拼	选中该选框即进行自动拼版。取消该选框则可以进行手工拼版。

页	缺省状态下,该选项是被选中的。
允许自动输	若选中该项,当大版拼满时就会自动输出。默认状态下,该选项
出	是被选中的。
显示标尺	选中该项,可以在大版预览窗口周围显示标尺。不选中该项就可
	以隐藏标尺。单击横向标尺和纵向标尺交叉处的按钮,可以将标
	尺的单位在英寸和厘米之间切换。

表 12.2

12.4.2 手动拼版

手动拼版是作为选件提供给您的。您需要首先在工具箱中激活手动拼版选件,才能使用手动拼版功能。

要使用手动拼版功能,首先要确保"允许自动拼页"选框没有被选中。在手动 拼版状态下,"拼页显示"窗口顶部的工具栏和选框的功能及操作与自动拼版状态 下是相同的。上一节中相关的说明也适用于手动拼版。

在手动拼版状态下,您可以新建大版、编辑大版,并在大版中手工拼页。

新建大版

在大版列表中的某个大版名称上或空白区域内单击鼠标右键,然后选择"新建 大版"命令即可建立一个新的大版。新建大版列在大版列表的最底部,且窗口右侧 的预显区域中显示出该新建的大版。

向大版中添加色面

建立大版后,单击"色面列表"按钮显示色面列表。注意,在色面列表中只有 显示为蓝色的色面才能够拼排在当前的大版中。用鼠标将一个显示为蓝色的色面 拖拽至窗口右侧的大版预栏窗口中,该页面便被拼在当前的大版中。然后以同样 的方法拼入其它色面。

有时候您可能需要将一个色面的多个拷贝同时排在一个大版中,通过"铺贴" 命令就可以解决您的问题。在色面列表中右键单击蓝色色面,然后在右键菜单中 选择"铺贴",打开一个对话框,如下图所示:

铺贴	×
页面尺寸 304.8*2	41.5毫米
■起始点坐标(英千)	
X方向0.0	Y方向 0.0
页间空(英千)	
X方向0.0	Y方向0.0
一行列数	
行数1	列数1
🥢 🋫 确认	🛛 🕜 取消 📄

图12-6

在该对话框中您可以设定整个页面组的起点、各页面之前的间空,以及页面 的行数和列数。在编辑框中输入合适的数值然后单击"确认",一组相同色面的拷贝 便出现在大版上。

初始时,整个页面组是作为一个整体出现在大版上的,并且是被锁定的。也就是说在解组和解锁之前,你不能够自由移动单独页面或整个页面组。

编辑大版

在手动拼版状态下,您可以用鼠标拖动一个或一组页面在大版上移动,来确 定页面的位置。您也可以通过"定位"选项来定义一个或多个页面在大版上的精确 位置。 选中大版上的页面,右键单击,然后在弹出的菜单中选择相应的选项就可以 对页面进行相应的操作。下面将详细介绍右键菜单中的各个选项。

注意:如果某个页面所使用的模板中不允许进行拼版,即在"拼版方式"中选择了"禁止拼版",或者模板中设置了某种"对齐方式",那么该页面是不能进行手动 拼版的。如果右键单击该页面,那么在弹出的菜单中除了"关于作业"和"预显",其 它选项都是被置灰的。

关于作业	选择该项,弹出"输出作业信息"对话框。在色面上双击鼠标
	也会弹出该对话框。如果选中了多个色面,该选项是不可用
	的。
预显	打开页面预览窗口,对所选页面进行预览。
旋转 90, 180, 270	选择相应的页面旋转角度。如果选中了多个页面,旋转选项
	是不可用的。
成组/解组	这两个选项用于对多个色面进行成组或解组——即将多个色

	面组合起来,使它们作为一个整体移动或修改;或将这个整
	体分解为单独的色面。
	要进行成组操作,首先选中要组合的多个色面。单击色面的
	同时按住键盘上的 Ctrl 键即可选中多个色面。选择完页面后,
	右键单击,选择"成组"命令即可。
	要对一组页面进行解组,只要选中该页面组,右键单击,然
	后选择"解组"命令即可。
锁定/解锁	大版上的色面可以被锁定,被锁定的色面不能在大版上随意
	移动或旋转。如果一组色面中既包含被锁定的色面,也包含
	未被锁定的色面,那么当这组色面被成组后,整个色面组都
	变为锁定状态。
	选中一个色面,右键单击,然后选择"锁定"命令就可以将色
	面锁定。选中一个被锁定的色面,右键单击,然后选择"解锁"
	命令就可以将锁定的色面解除锁定。

删除作业	该选项可以将当前大版中选中的色面删除。但是不能删除处			
	于锁定状态的色面。			
删除全部作业	该选项可以删除当前大版中的所有色面。			
定位	选择该选项打开"属性"对话框。在"定位"选项卡下您可以设定			
	色面在大版上的精确位置。			
对齐	选择该选项打开"属性"对话框。在"对齐"选项卡下您可以设定			
	不同的页面对齐方式。只有选中多页时才能设定对齐方式。			

表 12.3

使用定位功能

在右键菜单中选择"定位"命令,弹出"定位"面板。



图12-7

通过"定位"面板,您可以设置色面在大版上的位置。当选中一个色面时,相

关的位置信息显示在"定位"面板中。如果您选中了多个色面,那么面板上显示的

位置信息是将所有选中对象作为一个整体对待的。

代表位置的数值是以色面上某个固定点为基准点的。通过点击 图示中的五 个点,可以将被选中色面的某个端角或中心点设置为相对位置的基准点。图示中 蓝色的点代表当前的基准点。

"X方向"和"Y方向"编辑框中的数值分别表示当前基准点相对于大版左上顶点 的横向和纵向距离。

注意:对于被锁定的色面,不能在此处进行定位。

使用对齐功能

在大版上选中一个色面,右键单击然后选择"对齐"命令即可打开"对齐"面板。



图12-8

首先在大版上选中至少两个色面,然后在"对齐"面板上单击所需的对齐方式 按钮,即可将选中的色面以相应的方式对齐。比如,选择左侧垂直对齐方式,所 有选中色面将以位于最左侧的色面的左边对齐。 注意:对于被锁定的色面您不能进行对齐设置。

### 12.5 输出

完成拼版和预览后,您就可以启动输出队列将色面输出到输出设备了。单击 "已打印的作业"队列上方的 已存止按钮便可以启动输出队列。当队列启动后, RIP 解释的页面便自动输出到输出设备。

PSPNT 能够以并行的方式运行,也就是说,在解释作业的同时,也能够将 已经被解释过的页面输出到设备。

被输出到设备的页面显示在"已打印的作业"队列中。在队列中选中一个页面, 然后右键单击会弹出一个菜单,在菜单中您可以选择"重新处理"来重新输出页面 而不需要将其重新进行 RIP 解释。也可以选择"重新 RIP"将作业重新进行 RIP 处 理。

# 附录 A 模板转换

PSPNT 提供了一个将 3.0 版本中的模板转换为 4.0 模板的工具。您可以在 PSPNT 安装目录中的 Bin 目录中找到这个模板转换工具。

在 Bin 目录中,双击 Trans30TPLtool.exe 即可启动模板转换工具。弹出下图所示

对话框:

🐡 Transfer30TPL				
V3.0 模板路径				自动搜索 (4)
模板文件 <b>:</b> 等待处理			模板文件:已转换	
		转换①		
信息 注意: 	D模板相应的设备在RIP4.0中存在 能成功。			<u> </u>
				×

图 A.1.

注意:在进行模板转换之前,要确保 3.0 版本模板所对应的输出设备已经安装在了

PSPNT 的系统中。

如果您的 PSPNT 3.0 和 PSPNT 安装在同一台计算机上,那么单击"自动搜索"可以 自动检测到 PSPNT 3.0 模板所存储的路径,即"\ParamTPL"。您也可以单击"浏览"按钮 来手动指定"\ParamTPL"文件夹所在的具体位置。指定了 V3.0 的模板路径后, "\ParamTPL"文件夹中所包含的模板文件会显示在对话框中的模板文件框内。

单击"转换"按钮,即可以把 3.0 版本中的模板转换为可以应用于 4.0 版本中的模板。 被转换后的模板文件显示在窗口右侧的区域内。窗口底部的信息栏会显示源模板和目标 模板的相关信息。

# 附录 B 导出和导入点阵

通过点阵导出功能您可以将 RIP 解释生成的页面点阵从 PSPNT 系统中导出到其它 位置。

而点阵导入功能与点阵导出功能正好相反,它可以将页面点阵从其它地方导入到 PSPNT系统中。

在"RIP 作业显示"视图中,"操作"菜单中的"导出点阵"和"导入点阵"命令分别用于控制这两个功能。

## B.1 导出点阵

如需导出点阵,在"RIP 作业显示"视图的"操作"菜单中选择"导出点阵"命令,打开"导 出点阵"对话框。

<b>邦点出</b> 得			×
导出路径 F:\Program File	s\Founder\PSP1	VT 4.0\Temp	浏览
作业名	导出	?	
📑 所有点阵			
🗣 📑 Pc-fh10-e-com.ps			
💁 📑 Pc-fh10-e-sep.ps			
💁 📑 Pc-illcs-e-com.ps			
💁 📑 Pc-illcs-e-sep.ps			
💁 📑 Pc-fh10-e-com.ps			
🗣 📑 Pc-fh10-e-com.ps			
💁 📑 Pc-fh10-e-com.ps			
<b></b> A	ii)	🔵 🥥 取消	)

图 B.1.

"导出路径"编辑框显示了页面点阵导出后所存储的位置。您可以通过"浏览"按钮来

选择其它的导出路径。

"作业名称"列中包含了一个所有页面点阵的树形结构。初始时,整个树形结构是折 叠起来的,您可以单击各个节点将其展开,以显示每个作业中所包含的页面,以及每个 页面所包含的色面。
选中需要导出的页面所对应的复选框,单击"确认"。所选的页面点阵就被导出到指 定的目录中。

## B.2 导入点阵

如需导入点阵,在"RIP 作业显示"视图的"操作"菜单中选择"导入点阵"命令,打开"导

入点阵"对话框。

导入点阵			×
导入路径 🦳			1 <u>(</u> 3 浏览 )
作业名		导入?	
<b>□</b> 所有点阵			
	🦳 🛫 确认 🔵	0	取消

首先通过"浏览"按钮指定页面点阵所在的位置。指定路径后,路径中的所有页面点 阵都会显示在"导入点阵"对话框中。

选择需要导入到 PSPNT 系统中的页面点阵, 然后单击"确认"。选定的页面点阵便可 导入到 PSPNT 系统中, 并显示在 PSPNT 用户界面的"等待打印的作业"队列中。

图 B.2.

## 附录 C 错误文件打包

PSPNT的错误文件打包功能用于处理出错文件。它可以将出错文件的一些相 关信息,如文件名称,作业环境等打包为一个压缩文件,然后您可以将这个压缩 文件发送给 PSPNT 的产品支持部门,支持部门就可以根据您发送的错误文件包 来分析并解决您所遇到的问题。

在 RIP 处理或输出作业时,如果出现错误,出错文件将会停留在作业队列中。 如需使用错误文件打包功能,请执行以下操作:

 在"等待 Rip 的作业"或者"已打印的作业"队列中,选择某一出错文件,单击鼠 标右键显示一弹出式菜单,选择"错误文件打包"项,即进入"打包向导"对话框。 该向导按照指定的步骤收集相关的信息,并把收集到的信息打包到指定的文 件中。用户可以通过电子邮件的形式把打包的文件发送到 PSPNT 产品的支持 部门,以便我们将及时为您解决问题。



图 C.1.

2. 单击"下一步"按钮,"输入用户相关信息"对话框,请输入您的相关信息。

打包肩导		X
打包向导帮助信息		
-	输入用户相关信息	
	用户名称 〔	
101	传真	
	电话	
	邮件地址	

图 C.2.

 然后单击"下一步"按钮,进入"当前操作系统的环境设置"对话框,系统自动给 出用户当前操作系统的环境设置。如信息有错误请单击"上一步"按钮回到前一 个对话框或按"取消"按钮,取消打包。



图 C.3.

4. 再单击"下一步"按钮,进入"当前应用程序的环境设置"对话框,系统自动给出

用户当前所用应用程序的环境设置。

打包向导			×
打包向导帮助信息			
	当前应用程序的环境	<b>殳置</b>	
M	属性	值	
	产品信息	-	
	产品名称	PSPNT 4.0	
	版本信息	4060	
	产品Build号	3062	
	RIP信息		
	RIP名称	PSPNT	
	RIP内核版本号	3.0	
- Molt	RIP内核Build号	3313	
	RIP内核 PS Level	3	
	输出设备信息		
	卓準新日	2	
● 王一步	🔄 🏹 下一步 🌒 🚺 🙋 取	消 一 一 元 成 一	

图 C.4.

 如以上信息均确认无误后,单击"下一步"按钮,进入"设定打包路径及附加信息"对话框,请通过"浏览"按钮选择打包的存储路径,您也可在指定附加信息 处写入相关的信息及注释内容。



图 C.5.

6. 单击"下一步"按钮,系统给出"作业的信息收集已经完成,可以进行打包"的提

示,并显示出打包的路径及文件名,单击"完成"按钮,完成打包工作。



图 C.6.

# 附录 D 术语表

该术语表提供了本手册中涉及到的、与方正 PSPNT 系统相关的一些重要术语和概念的简要描述。

反锯齿

反锯齿功能通过使用中间色或灰度色调使图像中不同颜色对象的交界处 变得更加平滑,减少锯齿效果。该功能在较低分辨率,且有较大差异的 颜色交界处的效果比较明显。方正 PSPNT 中的 TIFF 输出设备就具有反 锯齿功能,用户可以通过选择不同的选项以获得不同的平滑度。但越高 的平滑度所需的处理时间就越长。

黑色生成

黑色生成就是在 CMYK 图像中添加不同数量的黑以获得所需的打印效 果。

CIP3

CIP3 是一个名为 International Cooperation for Integration of Pre-press, Press, and Post-press 的组织。CIP3 组织开发了 Print Production Format (PPF)文件格式,该格式的文件中包括了打印作业的相关信息, 如:管理数据、油墨信息、对准标记、备注以及预览图像等。如今 CIP3 已经发展为 CIP4,它的网站是 http://www.cip4.org/。 CIP4 是一个与 CIP3 类似的组织,它的全名是: International

Cooperation for Integration of Processes in Prepress, Press, and Postpress。它继承了 CIP3 的主要工作并且开发了一种新的文件格式— —Job Description Format (JDF)。

CMYK(青品黄黑)

CMYK 是指一个色彩空间,在这个色彩空间内,青色、品红色、黄色和 黑色通过组合生成一个全色图像。

色面

一个色面即一个单色页面,一个彩色页面通过某种色彩空间可以分为多

个色面。在印刷中,一般是以 CMYK 色彩空间为基础,每个全色页面可

以分为四个分色色面。

裁切标记

是一种添加在作业边缘的标记,用于指明裁切纸张的具体位置。

设备驱动

一个软件程序,可以帮助 PSPNT 驱动具体的打印机、照排机或者其它 输出设备。只要安装了正确的驱动程序,PSPNT 就可以联接并使用相 应的输出设备。

DPI

Dots per inch (每英寸内点数)。它是衡量输出设备分辨率的单位。

EPS (Encapsulated PostScript) (嵌入式 PostScript )

EPS 是 PostScript 语言的一个子集。以该格式描述的图像可以嵌入到其 它文档中。而 EPS 图像的格式是独立于文档格式的,因此它可以通过很 多应用程序嵌入到文档中。可以在排版软件内将其嵌入,甚至也可以将 其直接嵌入到其它 PostScript 语言的页面描述中去。

### 曝光度

某些激光照排机(如 Pelbox 系列)具有曝光度的控制参数,通过该参数可以控制生成图像的激光束强度。您可以在"设备参数设置"对话框中实现对曝光度参数的控制。

#### 字库

字库是指一套用于输出文本作业所使用的字体形状。PSPNT 提供了行 业标准的 35 款字库。如有需要,用户也可以安装第三方字库。

半色调

将一个复杂图像分为一系列微小的网点以便在印刷中输出图像。报纸上 的照片就是一个半色调图像的例子。

介质

实际输出文档时,承载文档内容的各种物理材料,如纸张、胶片(菲林) 等。 镜像

镜像是"设备参数设置"对话框中的一个参数,您可以通过该选项生成一

个实际文档的镜像图像。详细说明请参考第八章设备参数设置。

龟纹(撞网)

使用错误的挂网网角输出各个色面所导致的一种印刷效果。这种效果会 影响印刷品的质量,您可以通过设置正确的挂网网角来减小这种效果的 影响。

输出设备

它是计算机的外设设备,能够将计算机中的电子文档输出到介质上。输 出设备可以是照排机、激光打印机等。

PDF

Portable Document Format(可移植文档格式),是一种页面描述文档 格式,具有与 PostScript 语言类似的图形处理能力。与 PostScript 格式 的文件相比,PDF 文件一般较小,在不同的输出设备之间具有更好的移 植性,以及输出的可预知性。

PPD

PPD 是一个文本文件,每个 PPD 文件都描述了一个 PostScript 打印机 的特征和性能,如设备的幅面大小、设备分辨率、介质的走向、可以获 取的字库,以及是否可以双面印刷等。正确安装后,PPD 文件能够优化 打印机对作业的处理。

预览

实际输出文件之前,在电脑屏幕上查看 RIP 解释后的作业。如发现错误 或不满意之处,可以及时修正,避免浪费耗材和时间。

色彩特性描述文件(Profile)

在印刷和色彩科学中,色彩特性描述文件用于描述输入或输出设备的色 彩表现能力,如扫描仪、打印机或显示屏幕。通过合适的软件,可以将 色彩的定义在不同的设备中转换,以实现在各个设备上表现出的色彩的 一致性。 分辨率

分辨率是指图像输出的精度。一般以 dots per inch(dpi 每英寸内点数) 为单位。分辨率越高,生成图像的精度越高。计算机显示器的分辨率一 般是 72dpi,而一个用于杂志印刷的图像分辨率可能是 2500dpi 左右。

RGB

RGB是指一个色彩空间,在这个色彩空间内,红色、绿色和蓝色通过组合生成一个全色图像。RGB 色彩空间一般用于计算机和电视机的显示器以及某些打印机。

RIP

Raster Image Processor(栅格图像处理器)。是指一个软件程序或硬件 设备,它能够接收以各种形式描述的图像——文字、图形(矢量线条绘 画)或照片图像,并将图像转化为点阵以用于计算机屏幕的显示或激光 照排机的输出。最终生成的点阵图像是以栅格形式存在的。

网角

网角是指挂网网格的一边与输出设备的一个参考轴线(而不是介质上某 个固定的参考线)之间的夹角:这个参考轴通常是指输出设备的慢扫描 方向。当把不同色面的挂网组合起来进行色彩复制的时候,网角的选择 是十分重要的。在组合不同色面时,关键是要考虑各个色面网格之间的 相对角度,而不是与设备参考轴线的绝对夹角。

网目

网目是指半色调挂网中的网点密度,一般以 lines per inch (lpi 每英寸 内线数)为衡量单位。

模板

在 PSPNT 中,模板指的是一个具有自己名称,并包含了作业处理参数 的集合。"模板管理器"中列出了系统中当前所有模板。可以通过模板管理 器建立新的模板或编辑现有模板。通过输入管理器,您可以建立多种向 PSPNT 系统输入作业的方式,而每一个输入方式都需要与一个模板相 对应,从而使通过某个输入方式输入的作业能够使用相应的参数设置。